LEISTER

PLASTIC WELDING

Erd-, Wasser- und Tunnelbau mit Leister.

Leistungs- stark und zuverlässig.

Leistung kommt von Leister.

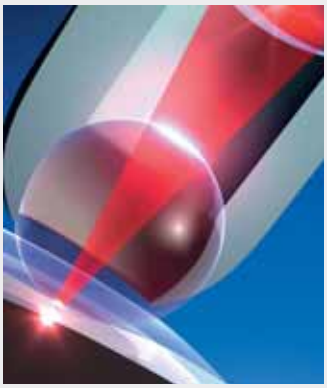
Was immer Sie erhitzen müssen: Leister liefert die optimale Lösung. Seit über 50 Jahren. In den Bereichen Kunststoffschweissen und Heissluftgeräte sind wir weltweit führend. Seit einigen Jahren offerieren wir zudem ebenso innovative wie leistungsfähige Laser- und Mikrosysteme. Damit Sie sich stets auf die sprichwörtliche Leister-Qualität verlassen können, entwickeln und produzieren wir sämtliche unserer Produkte in der Schweiz. Und weil 98% unserer Produktion exportiert werden, haben wir ein dichtes Netz von Servicestellen auf der ganzen Welt eingerichtet. Damit garantieren wir immer und überall für unseren kompetenten Service.

Leister Corporate Center, Kägiswil, Switzerland

LEISTER

Plastic Welding
Seit Jahrzehnten sind wir weltweit Marktleader. Die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte machen Leister zur ersten Wahl. Unsere Geräte finden Anwendung bei Dach-Abdichtungssystemen, Bodenbelägen, Planen, im Erd-, Wasser- und Tunnelbau, im Apparatebau und für Fahrzeugreparaturen.

NOVOLAS™

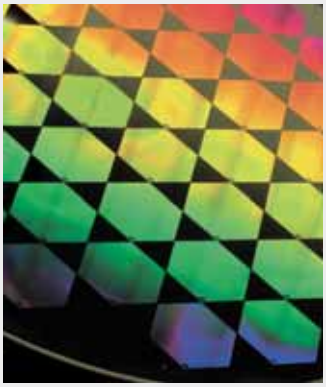


Lasersystems
Unsere innovativen Lösungen für das Präzisionsschweissen von Kunststoff ermöglichen neue Fertigungsmethoden im Automobilbau, in der Medizinaltechnik, in der Sensorik, in der Mikrosystemtechnik oder beim Löten elektronischer Bauteile.

LEISTER

Process Heat
Ob aktivieren, aufheizen, aushärten, schmelzen, schrumpfen, schweissen, sterilisieren, trocknen oder wärmen: Immer häufiger wird in industriellen Prozessen Heissluft eingesetzt. Leister-Kunden profitieren vom enormen Know-how im Engineering und nutzen unsere Beratung bei der Konzeption von Heissluftanwendungen.

a::etris



Microsystems
In der Welt von morgen werden kleinste Strukturen eine grosse Rolle spielen! Damit unsere Kunden auch in Zukunft die Nase vorn haben, entwickeln und produzieren wir in unserem Reinraum schon heute mikromechanische Sensoren und mikro-optische Komponenten.

Leister weltweit im Einsatz. Ob Deponie, Tunnel, Krabbenfarm, Kanal oder Miene: Wenn es darum geht, Kunststoffbahnen zuverlässig dicht zu verschweissen, sind Geräte von Leister das Mass aller Dinge. Hier eine kleine Auswahl von Anwendungen, bei denen Leister mitgearbeitet hat.

Kunststoffdichtungsbahnen im Strassenbau, Schweiz

Krabbenfarm in Thailand

Gasgewinnungsanlage in Österreich

Künstliches Kanal- und Seensystem in Dubai

Weltweit längster Eisenbahntunnel, Schweiz

Deponie in den USA

Chilenische Miene

Tunnelbau in Deutschland

Auf Leister ist Verlass, wenn es darauf ankommt.

Die langlebigen und unverwüstlichen Geräte werden zu 100% in der Schweiz hergestellt. Sie verarbeiten PE-HD, PE-LD, PE-C, PVC-P, PP, PFA, ECB, EVA und TPO – grundsätzlich alle gängigen Thermoplaste. Einfachste Bedienung mit klarer Anzeige. Schweissgeschwindigkeit und Temperatur werden genau geregelt.

Heizkeil-Schweissautomat

COMET

Auf höchste Beanspruchung ausgelegte Antriebstechnik

Digital-Anzeige von Temperatur und Geschwindigkeit

Ergonomisch angebrachte Handgriffe helfen bei schwierigen Schweiss-situationen

Temperatur und Antrieb geregelt

Doppeltes Antriebs- und Andrücksystem für konstanten Druck

Einstellung der Fügekraft für verschiedene Materialien

Einsatzmöglichkeiten COMET

Leistung	1500 W		1200 W		700 W	
Materialart	Keillänge	Materialstärke	Keillänge	Materialstärke	Keillänge	Materialstärke
PE-HD, PE-C, PP	70 mm Kupfer	1.5 – 2.0 mm	50 mm Kupfer	0.5 – 1.5 mm	20 mm Stahl	0.5 – 1.0 mm
PE-LD	70 mm Kupfer	2.0 – 3.0 mm	50 mm Kupfer	1.0 – 2.0 mm	20 mm Stahl	0.5 – 1.0 mm
PVC-P	70 mm Stahl	2.0 – 3.0 mm	50 mm Stahl	1.0 – 2.0 mm		

Der handliche COMET eignet sich für ein breites Anwendungs-Spektrum, auch zum Schweissen in vertikaler Richtung.

Mit dem COMET werden einwandfreie Schweissungen auf steilem Gelände erzielt.

Der ASTRO kann auch auf spezielle Dichtungsbahnen, wie zum Beispiel profilbehaftete Schutzbahnen, angepasst werden.

Heizkeil-Schweissautomat

COMET

Weltweit das kleinste und leichteste Kompaktgerät mit integrierter Bedieneinheit. Der Spezialkeil mit optimierter Wärmeübertragung garantiert maximale Schweissleistung.

- Ausgereifte, auf höchste Beanspruchung ausgelegte Antriebstechnik bei kleinster Bauweise
- Digital-Anzeige von Temperatur und Geschwindigkeit
- Optionale Datenaufzeichnung auf Speicherkarte möglich
- Temperatur und Antrieb geregelt
- Bedienerfreundlich
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1500
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 420
Geschwindigkeit	m/min	0.8 – 3.2
Fügekraft	N	100 – 1000
Materialstärke	mm	siehe Tabelle Seite 4
Memory-Card-Aufzeichnung		optional
Abmessungen (L × B × H)	mm	295 × 250 × 245
Gewicht	kg	7.5 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Schutzklasse I		⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 107.538

Zubehör Seite 14 Weitere Ausführungen auf Anfrage

Heizkeil-Schweissautomat

ASTRO

Mit bis zu 5 Metern pro Minute weltweit der schnellste Heizkeil-Schweissautomat – und selbstverständlich sind die Schweissnähte auch bei dieser Geschwindigkeit einwandfrei!

- Hohe Schweissleistung
- Digital-Anzeige von Temperatur, Geschwindigkeit und Netzspannung
- Besonders praxisgerechte Ein-Griff-Bedienung
- Stufenlose Fügekraft-Einstellung
- Temperatur und Antrieb geregelt
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1800
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 420
Geschwindigkeit	m/min	0.8 – 5.0
Fügekraft	N	100 – 1500
Materialstärke	mm	1.5 – 3.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	430 × 270 × 310
Gewicht	kg	23.0 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse I		⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 117.100

Zubehör Seite 14 Weitere Ausführungen auf Anfrage

Der COSMO im Einsatz bei einer Deponieabdeckung.

Baustellentaugliche Koffer für Leister-Geräte.

Heizkeil-Schweissautomat

COSMO

Für höchste Fügekraft ist der Leister COSMO mit bis zu 2500 Newton und 2000 Watt Heizleistung das Mass aller Dinge. Leister offeriert zudem eine Spezialausführung mit Prozesskontrolle und Datenaufzeichnung.

- Prozesskontrolle durch direkte Fügemessung und Aufzeichnung
- Digital-Anzeige von Temperatur, Geschwindigkeit, Druck und Fügeweg
- Wahlweise einschaltbarer Speed-Control
- Schweissprotokoll zur Qualitätssicherung
- Temperatur und Antrieb geregelt
- BAM geprüft und zugelassen

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	2000
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 450
Geschwindigkeit	m/min	0.5 – 5.0
Fügekraft	N	100 – 2500
Materialstärke	mm	1.5 – 3.0
Memory-Card-Aufzeichnung		optional
Drucker		optional
Abmessungen (L × B × H)	mm	600 × 380 × 450
Gewicht	kg	32.0 (mit 5 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Schutzklasse I		⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 110.271

Zubehör Seite 14

Kombikeil-Schweissautomat

TWINMAT

Mit einer hohen Luftmenge von 500 l/min und 2500 Newton Fügekraft liefert der TWINMAT auch bei hoher Luftfeuchtigkeit einwandfreie Schweissnähte.

- Prozesskontrolle durch direkte Fügemessung und Aufzeichnung
- Digital-Anzeige von Temperatur, Geschwindigkeit, Druck und Fügeweg
- Wahlweise einschaltbarer Speed-Control
- Bis 5 mm Materialdicke für HD-PE
- Temperatur und Antrieb geregelt
- BAM geprüft und zugelassen

Technische Daten

Spannung	V~	400
Leistung	W	5800
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 620
Geschwindigkeit	m/min	0.5 – 5.0
Fügekraft	N	100 – 2500
Luftmenge (20°C)	l/min	500
Materialstärke	mm	1.5 – 5.0
Memory-Card-Aufzeichnung		optional
Drucker		optional
Abmessungen (L × B × H)	mm	600 × 690 × 450
Gewicht	kg	32.0 (mit 5 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse II		⧈

Artikel-Nr. mit Cekon-Stecker 107.475

Zubehör Seite 14

Weitere Ausführungen auf Anfrage

TWINNY T mit Kombikeil beim Verschweissen einer HD-PE-Dichtungsbahn.

TWINNY T mit Kombikeil beim Überkopf-schweissen in einem Tunnel.

TWINNY S mit Kombikeil beim Verschweissen in einer südamerikanischen Miene.

Kombikeil-Schweissautomat

TWINNY T

Auch für dünne Materialien im Erd- und Wasserbau ideal. Zur Wahl stehen einfach austauschbare Kombikeile mit und ohne Prüfkanal. Das Display informiert über alle wichtigen Schweiss-parameter.

- Einfache Bedienung
- Hohe Schweissgeschwindigkeit
- Digital-Anzeige von Temperatur und Geschwindigkeit
- Optionale Datenaufzeichnung
- Temperatur und Antrieb geregelt
- Auch bei widrigen Umweltbedingungen optimales Schweissresultat dank Heissluftsystem
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	2300
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 560
Geschwindigkeit	m/min	0.8 – 3.2
Fügekraft	N	100 – 1000
Luftmenge (20°C)	l/min	Stufe 2: 150, Stufe 3: 190
Emissionspegel L_{pA}	dB	71
Memory-Card-Aufzeichnung		optional
Abmessungen (L × B × H)	mm	340 × 360 × 245
Gewicht	kg	6.9 – 7.9 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Schutzklasse I		⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 107.562

Zubehör Seite 14

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Kombikeil-Schweissautomat

TWINNY S

Leichte, für den Tunnelbau optimierte Ausführung fürs Überkopf-schweissen. Ideal auch für dünne Materialien im Erd- und Wasser-bau. Zur Wahl stehen einfach austauschbare Kombikeile für das Verschweissen mit oder ohne Prüfkanal.

- Einfache Bedienung
- Niedriges Gewicht
- Hohe Schweissgeschwindigkeit
- Temperatur und Antrieb stufenlos einstellbar
- Auch bei widrigen Umweltbedingungen optimales Schweissresultat dank Heissluftsystem
- Optimierte Varianten für Tunnel- und Tiefbau erhältlich
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230		
Leistung	W	2900		
Frequenz	Hz	50 / 60		
Temperatur	°C	20 – 600		
Geschwindigkeit	m/min	0.2 – 2.5	0.8 – 4	1.2 – 6
Fügekraft	N	max. 1000	max. 500	max. 500
Luftmenge (20°C)	l/min	Stufe 2: 150 Stufe 3: 190		
Emissionspegel L_{pA}	dB	71		
Abmessungen (L × B × H)	mm	350 × 390 × 270		
Gewicht	kg	6.5 – 6.9 (mit 3 m Kabel)		
Konformitätszeichen		CE		
Sicherheitszeichen		GS		
Zertifizierungsart		CCA		
Schutzklasse II		⧈		

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 119.027 | 119.008 | 128.808

Zubehör Seite 14

Weitere Ausführungen auf Anfrage

TRIAC DRIVE PID beim Überkopfschweissen im Tunnelbau.

Halbautomatisches Schweissgerät

TRIAC DRIVE PID

Horizontal, vertikal, diagonal: Dieses bewährte, halbautomatische Schweissgerät ist universell einsetzbar. Die gegenüber dem Handschweissen erhöhte Schweissgeschwindigkeit ergibt eine bessere Produktivität.

- Überlappschweissen von Dichtunsbahnen für Tiefbau-, Tunnel- und Dachanwendungen
- Klein und kompakt
- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit für höhere Schweissnahtqualität
- Auf engstem Raum einsetzbar
- Verschiedene Schweissnahtbreiten
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1700
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 600
Geschwindigkeit	m/min	0.5 – 3
Emissionspegel L_{pA}	dB	65
Schweissnahtbreite	mm	30 40
Abmessungen (L × B × H)	mm	300 × 230 × 380
Gewicht	kg	4.15 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		ⓢ
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse I		⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 115.985

Zubehör Seite 14 Weitere Ausführungen auf Anfrage

Prüfgerät

EXAMO

Ist die Schweissnaht dicht und hält sie die vorgegebenen Schäl-, Zug- und Scherkräfte aus? Antworten liefert EXAMO direkt auf der Baustelle – schnell, zuverlässig und unkompliziert.

- Baustellengerechte, mobile Ausführung
- Handlich, robust und leicht
- Digital-Anzeige für Dehnungen, Maximalkraft, Reisskraft, Prüfgeschwindigkeit und Position
- Auf Wunsch mit Datenaufzeichnung auf Speicherkarte
- Optional für Geotextilien

Technische Daten

Typ		300F	600F
Spannung	V~	230	230
Leistung	W	200	200
Frequenz	Hz	50 / 60	50 / 60
Zugkraft	N	4000	4000
Backenabstand	mm	5 – 300	5 – 600
Fahrweg	mm	300	600
Prüfgeschwindigkeit	mm/min	10 – 300	10 – 300
Probendicke	mm	max. 7	max. 7
Probenbreite	mm	max. 40 (60 optional)	max. 40 (60 optional)
Kraftsensor		ja	ja
USB-Aufzeichnung		optional	optional
Abmessungen (L × B × H)	mm	750 × 270 × 190 (Koffer)	1050 × 270 × 190 (Koffer)
Gewicht	kg	14	17.5
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherheitszeichen		ⓢ	ⓢ
Schutzklasse I		⏚	⏚

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 113.060 113.061

Verschweissen der Anschlüsse mit TRIAC PID und aufgeschobener Breitschlitzdüse.

Verschweissen eines Patches mit TRIAC PID auf einer Baustelle in Dubai.

Handgerät

TRIAC PID

Dank Mikroprozessor geregelte Temperatur und Funktionsüberwachung. Das bevorzugte Handgerät für Arbeiten mit hoher Qualität.

- Reproduzierbare Resultate dank digitaler Anzeige des Temperatur-Soll- und Ist-Werts
- Konstante Temperatur unabhängig von Spannungsschwankungen und Umgebungstemperatur
- Gekühltes Schutzrohr
- Elektronischer Schutz des Heizelements
- Motor-Abschaltautomatik bei minimalem Kohlestand
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Mehrfacher Kohlenwechsel möglich

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1600
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	50 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	230
Abmessungen (L × ∅)	mm	340 × 90, Handgriff ∅ 56
Gewicht	kg	1.4 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse II		⧈

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 100.741

Zuberhör Seite 14

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Handgerät

TRIAC S

Das zuverlässige, kostengünstige und bewährte Handgerät mit stufenlos einstellbarer Temperatur.

- Gekühltes Schutzrohr
- Elektronischer Schutz des Heizelements
- Motor-Abschaltautomatik bei minimalem Kohlestand
- Mehrfacher Kohlenwechsel möglich
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Unempfindlich bei Feuchtigkeit

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1600
Frequenz	Hz	50 / 60
Temperatur	°C	20 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	230
Abmessungen (L × ∅)	mm	340 × 90, Handgriff ∅ 56
Gewicht	kg	1.4 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse II		⧈

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 100.705

Zuberhör Seite 14

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Hand-Extruder der Sonderklasse.

Leister ist nicht umsonst weltweit Marktleader für Geräte zum Verschweissen von Kunststoffdichtungsbahnen im Tiefbau. Als Ergänzung zu den robusten und zuverlässigen Schweissautomaten bieten Leister hochklassige Hand-Extruder für PE- und PP-Bahnen. Sie sind optimal für den Ausseneinsatz getrimmt und bieten hohe Funktionalität, einmalige Ergonomie und technisse Rafinesse. Die verschiedenen Baugrössen und Ausstossmengen erlauben eine Anpassung an die individuellen Bedürfnisse des Anwenders.

Hand-Extruder

WELDPLAST S6

Symmetrische Handgriff-aufnahme zur Befestigung links oder rechts

Verstellbarer Handgriff

Bedienerfreundliches Display

Ergonomische Handgriff für das Schweissen in aufrechter Haltung

Wartungsfreies Gebläse

Flexibler Tiefbau-Griff dient auch als Geräteablage

Vollständig geschlossenes und stabiles Gehäuse

WELDPLAST S6 im Montageeinsatz auf einer Deponie.

Der handliche WELDPLAST S2 beim senkrechten Verschweissen.

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S6

Der leistungsfähigste Hand-Extruder auf dem Markt. Er wurde speziell auf die Bedürfnisse des Tiefbaus entwickelt. Das Produkt ist ein Hand-Extruder, der sowohl durch seine Leistung als auch durch sein angenehmes Handling überzeugt.

- Kompaktes Gehäusedesign reduziert Geräusch und gewährleistet optimale Kühlung von Elektronik und Antrieb
- Beleuchtetes Grafik-Display
- Mikroprozessor zur Schweissprozess-Regelung und Geräteüberwachung
- Menue mit Funktionsprogrammen
- Leistungsstärkste Vorwärmung
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- Einfach drehbarer Haltegriff
- Erfüllt DVS-Anforderungen

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	5300
Frequenz	Hz	50 / 60
Material		PE / PP
Schweissdraht	mm	∅ 4 oder ∅ 5
Ausstoss (HDPE)	kg/h	3.9 – 6.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	821 × 116 × 240 (ohne Schweissschuh)
Gewicht	kg	14 (ohne Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⏚

Tiefbau-Schweissschuh und Vorheizdüse gross im Lieferumfang enthalten

Artikel-Nr. mit Cekon-Stecker 134.318

Zubehör Seite 15

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S2

Sein futuristisches Design überzeugt nicht nur das Auge: Der neue WELDPLAST S2 liegt gut in der Hand und wird zum unverzichtbaren Partner. Das kompakte Gerät produziert trotz seiner geringen Grösse bis zu 2.3 kg Extrudat pro Stunde.

- Ergonomische Bauform
- Schneckenextruder mit integriertem Heissluftgebläse zur Material- und Schweissnahtvorwärmung
- Schweissschuh um 360° drehbar
- Geräuscharmes, leistungsstarkes Getriebe
- Multifunktionales Display
- Beidseitig drallfreier Drahteinzug von 3 mm oder 4 mm Draht
- Wartungsfreies Gebläse
- Stufenlos drehbarer Handgriff
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Frequenz	Hz	50 / 60
Material		PE / PP / PVC auf Anfrage
Schweissdraht	mm	∅ 3 oder ∅ 4
Ausstoss (HDPE ∅ 3)	kg/h	PE 0.6 - 1.3 PP 0.5 - 1.2
Ausstoss (HDPE ∅ 4)	kg/h	PE 1.0 - 2.3 PP 0.9 - 2.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	450 × 98 × 260 (ohne Schweissschuh)
Gewicht	kg	5.8 (ohne Netzanschlussleitung)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		ⓢ
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse I		⏚

Schweissschuhrohling im Lieferumfang enthalten, PVC- und TPO-Versionen auf Anfrage

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 127.215

Zubehör Seite 15

Der FUSION 3 eignet sich besonders bei schwer zugänglichen Stellen.

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 3

Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug.

Robuste und zuverlässige Antriebseinheit

360° drehbarer Schweissschuh.

Einfache Kombination aus Vorwärmluft und Plastheizung

Der Bedienungsgriff liegt optimal in der Hand.

Transportkoffer für Leister Hand-Extruder.

Der FUSION 3 eignet sich dank seiner Länge besonders gut für Tiefbauanwendungen.

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 3

Mit seiner langen und schlanken Bauform ermöglicht der FUSION 3 ein angenehmes Arbeiten selbst am Boden. Für das Aufheizen von Kunststoff-Masse und Vorwärmluft genügt ein einziges Leister Heissluftgebläse.

- Schneckenextruder mit integriertem Heissluftgebläse zur Material- und Schweissnahtvorwärmung
- Kompakt und handlich
- Integrierte Elektronik für stufenlose Einstellung der Vorwärmtemperatur und Ausstossmenge
- Elektronischer Antriebsschutz vermindert Kaltstart
- Drehbarer Schweissschuh
- Luftmenge max. 450 l/min
- Kein Drall beim Drahteinzug von 3 mm oder 4 mm Draht
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3500
Frequenz	Hz	50 / 60
Material		PE / PP
Schweissdraht	mm	∅ 3 oder ∅ 4
Ausstoss (HDPE ∅ 4)	kg/h	2.0 – 3.5
Abmessungen (L × B × H)	mm	670 × 90 × 180 (ohne Schweissschuh)
Gewicht	kg	7.2 (ohne Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse II		⧈

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 118.300

Zubehör Seite 15

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 3C

Clever und smart: Dank seiner einfachen und symmetrischen Bauweise leistet dieser Hand-Extruder einen Ausstoss von bis zu 3.5 kg/h. Für das Aufheizen von Kunststoff-Masse und Vorwärmluft genügt ein einziges Heissluftgebläse.

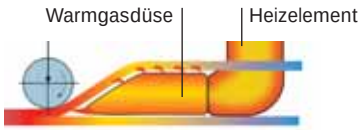
- Schneckenextruder mit integriertem Heissluftgebläse zur Material- und Schweissnahtvorwärmung
- Ausstossmenge bis 3.5kg/h
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweissschuh
- Integrierte Elektronik für stufenlose Einstellung der Vorwärmtemperatur und Ausstossmenge
- Praktischer, robuster Gerätekoffer im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

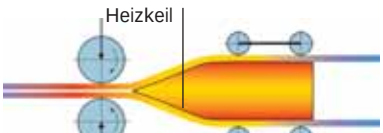
Spannung	V~	230
Leistung	W	2800
Frequenz	Hz	50 / 60
Material		PE/PP
Lufttemperatur	°C	bis 350
Plastifizier-Temperatur	°C	bis 320
Schweissdraht	∅ mm	3 oder 4
Ausstoss PE	kg/h	1.6 – 3.5
Abmessungen (L × B × H)	mm	588 × 98 × 225 (ohne Schweissschuh)
Gewicht	kg	6.9 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		GS
Zertifizierungsart		CCA
Schutzklasse II		⧈

Artikel-Nr. mit Euro-Stecker 123.866

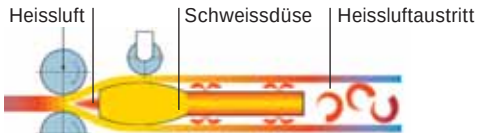
Zubehör Seite 15



Heissluft-Schweissautomat
(Erhitzung der Luft durch Heizelement)



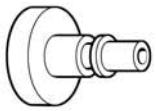
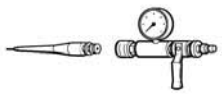
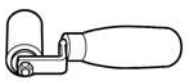
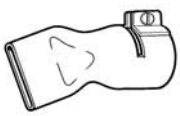
Heizkeil-Schweissautomat
(Heizkeil wird elektrisch geheizt)

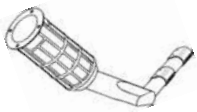
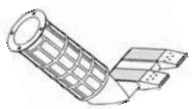


Kombikeil-Schweissautomat
(Heizkeil und Heissluft)

Leister bietet weltweit als einziger Gerätehersteller alle möglichen Schweisssysteme an.

Zubehör Handgeräte und Automaten

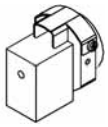
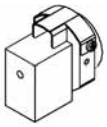
	110.051	Prüfanlage für Schweissnippel
	**106.950**	Schweissnippel PE
	**110.052**	Prüfanlage mit Düsennadel
	109.795	Prüfglocke ∅ 320 mm
	134.832	Prüf- und Kalibrierungskit **> EXAMO**
	**106.975**	Andrückrolle 40 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon)
	106.976	Andrückrolle 28 mm (PTFE)
	107.123	Breitschlitzdüse 20 mm, aufschiebbar **> TRIAC PID > TRIAC S**
	**107.132**	Breitschlitzdüse 40 mm, aufschiebbar **> TRIAC PID > TRIAC S**
	107.135	Breitschlitzdüse 40 mm, PTFE-beschichtet, aufschiebbar **> TRIAC PID > TRIAC S**
	115.274 **115.176** **115.712**	Andrückrolle 12 mm Andrückrolle 30 mm Andrückrolle 40 mm **> TRIAC DRIVE**

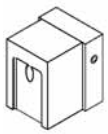
	112.974	Quergriff **> COMET > TWINNY**
	115.275	Stützträger zweifach **> TRIAC DRIVE**
	115.276	Stützträger einfach **> TRIAC DRIVE**
	**100.517** **100.518**	Kombikeil kurz, 50 mm, mit Prüfkanal Kombikeil kurz, 50 mm, ohne Prüfkanal **> TWINNY T > TWINNY S**
	**100.525** **100.526**	Kombikeil lang, 50 mm, mit Prüfkanal Kombikeil lang, 50 mm, ohne Prüfkanal **> TWINNY T > TWINNY S**
	115.283 **115.279** **115.281** **115.699** **115.701** **115.703**	Überlappschweissdüse 12 mm, mit Grip, innen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 30 mm, mit Grip, innen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 38 mm, mit Grip, innen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 12 mm, ohne Grip, innen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 30 mm, ohne Grip, innen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 38 mm, ohne Grip, innen, aufschiebbar **> TRIAC DRIVE**
	115.282 **115.278** **115.280** **115.698** **115.700** **115.702**	Überlappschweissdüse 12 mm, mit Grip, aussen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 30 mm, mit Grip, aussen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 38 mm, mit Grip, aussen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 12 mm, ohne Grip, aussen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 30 mm, ohne Grip, aussen, aufschiebbar Überlappschweissdüse 38 mm, ohne Grip, aussen, aufschiebbar **> TRIAC DRIVE**

Einwandfreie Testschweissung mit dem Kombikeil-Schweissautomaten TWINNY T.

Testen einer Schweissnaht mit Prüfanlage und Düsennadel.

Zubehör Hand-Extruder

	**118.094**	Schweissschuh komplett, Rohling 50 × 30 × 38 mm **> FUSION 3**
	**119.214**	Schweissschuh komplett, Rohling 70 × 50 × 47.5 mm **> FUSION 3**
	118.890 **119.185**	Schweissschuh komplett, Überlapp 25 mm Schweissschuh komplett, Überlapp 35 mm **> FUSION 3**
	118.188	Schweissdrahtabrollvorrichtung

	117.053	Vorheizdüse klein **> WELDPLAST S6**
	117.518	Vorheizdüse mittel **> WELDPLAST S6**
	117.055	Vorheizdüse gross **> WELDPLAST S6**
	**119.188** **119.190** **135.901**	Schweissschuh komplett, Überlapp 25 mm Schweissschuh komplett, Überlapp 35 mm Schweissschuh komplett, Überlapp 40 mm **> WELDPLAST S6**
	119.222 **119.217**	Schweissschuh komplett, Rohling 70 × 50 × 47.5 mm Schweissschuh komplett, Rohling 50 × 40 × 38 mm **> WELDPLAST S6**

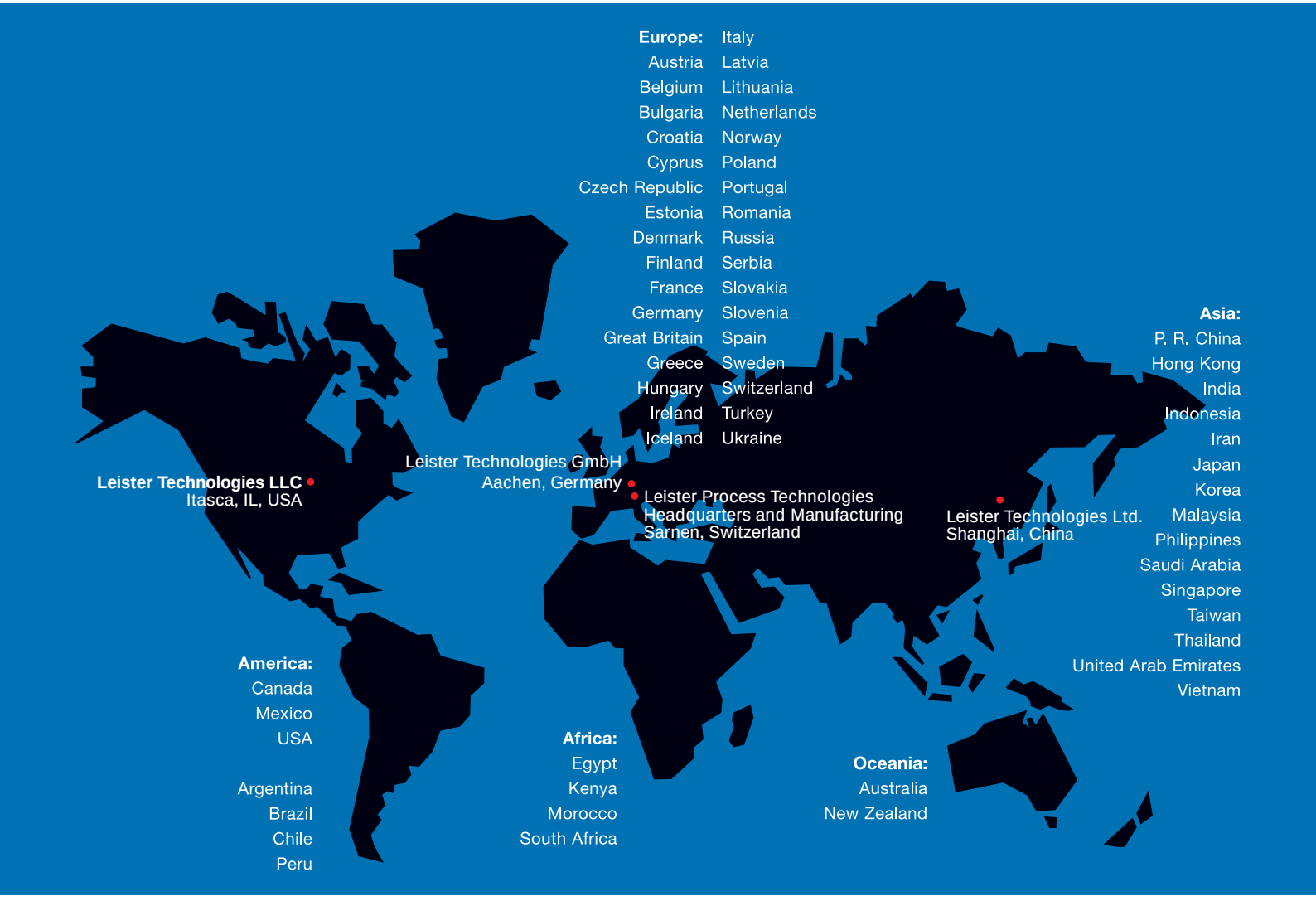
Headquarters:
Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

www.leister.com

Leister Process Technologies ist **ISO 9001:2000** zertifiziert.

Änderungen vorbehalten.



Unser dichtes Netzwerk umfasst über 120 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 60 Ländern.

© Copyright by Leister

STT / GER / 09.2004 / 01.2009 / Artikel Nr. 123.102