

LEISTER

PLASTIC WELDING

Heissluft-Handgeräte

2018/2019



Allgemeines Zubehör



Produktvergleich

Heissluft-Handgeräte im Vergleich

								
Gerätetyp	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Spannung V~	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Max. Leistung W	1600	1600	3400 / 2300	460	2300	2000	3700	10 000
Temperatur °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	20 – 600	65 – 620	20 – 600	20 – 650	20 – 650
Abmessungen mm (L × Ø) Handgriff (Ø)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	280 × 220 × 90 45	195 × 85 × 160 57	232 × 106 179	390 × 132 215
Gewicht kg (ohne Kabel)~	1.0	1.0	1.1	0.4	1.1	0.9	2.2	4.4
Integriertes Gebläse	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitales Display		✓			✓			
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherheitszeichen	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Schutzklasse II	□	□	□	□	□	□	□	□
Anwendungen								
Aussengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Innengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Flach- und Steildächer	✓	✓	✓	✓				
Werbebanner / Planen	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Tiefbau / Tunnel / Deponien	✓	✓	✓	✓				
Behälter- und Apparatebau	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Fussböden / Innendekoration	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Schrumpfen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



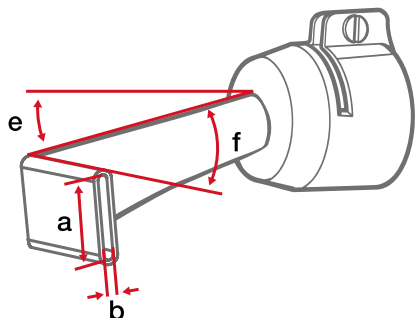
Fremdluft-Handgeräte und Gebläse

						
Gerätetyp	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Spannung V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Max. Leistung W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Temperatur °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Abmessungen mm (L × Ø) Handgriff (Ø)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Gewicht kg (ohne Kabel)~	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Integriertes Gebläse	✓	✓			✓	
Digitales Display			✓ (R)	✓ (PID)		
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Schutzklasse II	⊕	⊕	⊞	⊞	⊞	⊞
Anwendungen						
Aussengebrauch						
Innengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Flach- und Steildächer						
Werbebanner / Planen						
Tiefbau / Tunnel / Deponien						
Behälter- und Apparatebau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fussböden / Innendekoration						
Schrumpfen	✓			✓		✓

Zubehör Heissluft-Handgeräte

Breitschlitzdüsen

Breitschlitzdüse: a x b mm, e° abgewinkelt, f° abgekröpft



Breitschlitzdüse Ø21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHI BLI	GHI BLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.549 10 x 2 mm, 15° abgewinkelt, 30° abgekröpft			•					•
 107.141 15 x 2 mm, 15° abgewinkelt, 30° abgekröpft			•					•
 105.559 20 x 2 mm, gerade			•					•
 107.142 20 x 2 mm, 30° abgewinkelt			•					•
 105.556 20 x 2 mm, 75° abgewinkelt			•					•
 105.070 25 x 1 mm, gerade			•					•
 105.066 30 x 1 mm, gerade			•					•
 105.548 40 x 5 mm, gerade			•					•
 105.547 50 x 8 mm, gerade			•					•
 105.039 80 x 1 mm, gerade			•					•
 105.036 100 x 1 mm, gerade			•					•

Breitschlitzdüse Ø31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHI BLI	GHI BLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.475 20 x 2 mm, gerade	•						•	
 107.123 20 x 2 mm, 15° abgewinkelt	•						•	
 107.125 20 x 2 mm, 60° abgewinkelt, Folie links	•						•	
 105.503 20 x 2 mm, 60° abgewinkelt, Folie rechts	•						•	
 107.124 20 x 2 mm, 75° abgewinkelt	•						•	
 124.999 20 x 2 mm, 15° abgewinkelt, 120° abgekröpft, Folie links	•						•	
 105.500 20 x 2 mm, -15° abgewinkelt, -120° abgekröpft, Folie rechts	•						•	
 105.492 20 x 2 mm, 15° abgewinkelt, 120° abgekröpft	•						•	
 105.487 20 x 2 mm, -15° abgewinkelt, 30° abgekröpft	•						•	
 160.858 20 x 9 mm, gerade	•						•	
 105.485 25 x 2 mm, gerade	•						•	
 105.494 30 x 2 mm, 15° abgewinkelt	•						•	
 128.535 30 x 2 mm, 45° abgewinkelt	•						•	
 105.526 40 x 2 mm, gerade	•						•	
 107.132 40 x 2 mm, 15° abgewinkelt	•						•	

Breitschlitzdüse Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.133 40 x 2 mm, 15° abgewinkelt, gelocht	•					•		
	107.143 40 x 2 mm, 15° abgewinkelt, mit Anschlag	•					•		
	107.135 40 x 2 mm, 15° abgewinkelt, PTFE-beschichtet	•					•		
	107.130 40 x 2 mm, 60° abgewinkelt	•					•		
	105.531 40 x 2 mm, 90° abgewinkelt,	•					•		
	105.527 40 x 8 mm, 30° abgekröpft	•					•		
	107.129 60 x 2 mm, 15° abgewinkelt, für Bitumen	•					•		
	107.131 80 x 2 mm, 15° abgewinkelt, für Bitumen	•					•		

Breitschlitzdüse Ø36.5 mm

	105.435 20 x 2 mm, gerade, ohne Klemmen			•	•				
	106.998 20 x 2 mm, 15° abgewinkelt			•	•				
	106.999 40 x 2 mm, -15° abgewinkelt			•	•				
	108.086 40 x 2 mm, gerade, ohne Klemmen			•	•				
	107.261 70 x 4 mm, gerade, ohne Klemmen			•	•				
	108.078 100 x 4 mm, gerade			•	•				

Breitschlitzdüse Ø36.5 mm

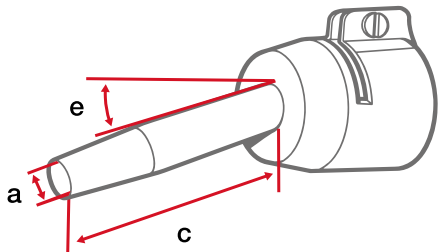
	105.982 150 x 4 mm, gerade				•	•			
---	--------------------------------------	--	--	--	---	---	--	--	--

Breitschlitzdüse Ø50.0 mm

	107.134 40 x 2 mm, gerade, für Bandschweissung	•							
	105.961 44 x 10 mm, 350 mm lang	•							
	107.258 70 x 10 mm, gerade, für Bitumen, ohne Klemmen	•							
	142.281 74 x 3 mm, mit Schaber	•							
	107.653 75 x 2 mm, 20° abgewinkelt, für Bitumen	•							
	106.057 100 x 4 mm, gerade, ohne Klemmen	•							
	106.060 150 x 6 mm, gerade, ohne Klemmen	•							
	107.270 150 x 12 mm, gerade, ohne Klemmen	•							
	106.061 300 x 6 mm, gerade	•							

Rohrdüsen

Rohrdüse: Ø a mm, c mm, e° abgewinkelt



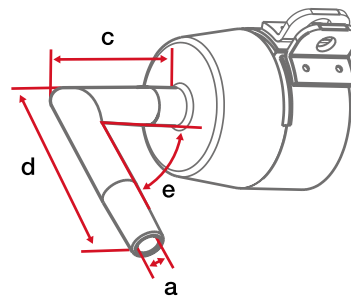
Rohrdüse Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	105.624 Ø4 mm, 45 mm, gerade			•					•
	107.144 Ø5 mm, 41 mm, 15° abgewinkelt, für Schnellschweisssdüsen geeignet			•					•
	105.566 Ø5 mm, 45 mm, gerade, für Schnellschweisssdüsen geeignet			•					•
	105.567 Ø5 mm, 150 mm, gerade, für Schnellschweisssdüsen geeignet			•					•
	131.867 Ø5 mm, 30 x 60 mm, 90° gebogen, für Schnellschweisss- düsen geeignet			•					•
	105.618 Ø7 mm, 30 mm, gerade			•					•
	107.145 Ø10 mm, 45 mm, gerade			•					•
	107.152 Ø12 mm, 25 x 50 mm, 90° abgewinkelt			•					•
	105.641 Ø21.3 mm, 33 x 45 mm, 90° abgewinkelt			•					•

Lötdüse Ø21.3 mm

	105.614 3 x 1.5 mm, 30 mm, gerade			•					•
	107.148 3 x 1.5 mm, 40 mm, 45° abgewinkelt			•					•

Rohrdüse: Ø a mm, c x d mm, e° abgewinkelt



Lötdüse Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.147 Ø1.5 mm, 30 mm, 45° abgewinkelt			•					•
	107.146 Ø2 mm, 40 mm, 45° abgewinkelt			•					•
	107.150 Ø2.5 mm, 45 mm, 45° abgewinkelt			•					•
	107.151 Ø4 mm, 45 mm, 45° abgewinkelt			•					•
	107.149 Ø7 mm, 40 mm, 20° abgewinkelt			•					•

Rohrdüse Ø31.5 mm

	107.000 Ø5 mm, 27 - 39 mm, gerade (dreifach)	•							•
	100.303 Ø5 mm, 37 mm, 15° abgewinkelt, für Schnellschweisssdüsen geeignet	•							•
	105.576 Ø5 mm, 30 x 60 mm, 90° gebogen, für Schnellschweisss- düsen geeignet	•							•
	105.575 Ø5 mm, 100 mm, gerade, für Schnellschweisssdüsen geeignet	•							•
	106.982 Ø5 mm, 150 mm, -15° abgewinkelt, für Schnell- schweisssdüsen geeignet	•							•
	105.429 Ø5 mm, 200 mm, gerade, für Schnellschweisssdüsen geeignet	•							•

Rohrdüse Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.128 Ø10 mm, 44 mm, gerade	•						•	
	105.514 Ø14 mm, 25 x 50 mm, 90° abgewinkelt	•						•	
	111.711 Ø18 mm, 70 mm, gerade	•						•	

Rohrdüse Ø36.5 mm

	107.154 Ø5 mm, 41 mm, gerade, für Schnellschweissdüsen geeignet				•	•			
	107.006 Ø5 mm, 130 mm, gerade, für Schnellschweissdüsen geeignet				•	•			
	105.818 Ø5 mm, 150 mm, gerade, für Schnellschweissdüsen geeignet				•	•			
	105.454 Ø9 mm, 50 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			
	105.455 Ø9 mm, 102 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			
	107.002 Ø12 mm, 25 x 50 mm, 90° abgewinkelt				•	•			
	107.003 Ø12 mm, 25 x 50 mm, 90° abgewinkelt, ohne Klemmen				•	•			
	105.462 Ø21.3 mm, 58 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			
	105.446 Ø25 mm, 25 x 95 mm, 90° abgewinkelt				•	•			

Rohrdüse Ø50.0 mm

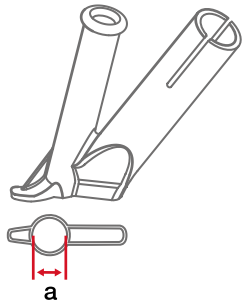
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.256 Ø48 mm, 85 x 165 mm, 90° abgewinkelt	•							
	107.229 Reduktion auf Ø20 mm, ohne Klemmen	•							

Rohrdüse M14

	116.519 Ø5 mm, 43 mm, gerade, für Schnellschweissdüsen geeignet						•		
	105.622 Ø5 mm, 43 mm, 15° abgewinkelt, für Schnellschweissdüsen geeignet						•		

Schnellschweisssdüsen

Schnellschweisssdüse: a mm



geeignete Rohrdüse erforderlich

Schnellschweisssdüse Ø8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.989 Rund Ø3 mm, Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.431 Rund Ø3 mm, mit schmalem Luftschlitz Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 160.550 Rund Ø3 mm, mit schmalem Luftschlitz, Spitze gebogen Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.990 Rund Ø4 mm Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.432 Rund Ø4 mm, mit schmalem Luftschlitz Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.991 Rund Ø5 mm Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.433 Rund Ø5 mm, mit schmalem Luftschlitz Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 159.848 Rund Ø5 mm, mit schmalem Luftschlitz, Spitze gebogen, Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 156.470 Rund Ø5 mm, Spitze gebogen Profil D 	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.137 Band 8 x 2 mm Profil C 	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.139 Band 12 x 4.5 mm Profil C 	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.992 Dreieck 5.7 x 3.7 mm Profil A 	•	•	•	•	•	•	•	•

Schnellschweisssdüse Ø8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.993 Dreieck 7 x 5 mm Profil B 	•	•	•	•	•	•	•	•

Heftdüse

 106.996 Ø8 mm, geeignete Rohrdüse erforderlich	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.988 M14						•		

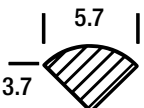
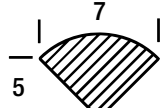
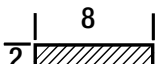
Ziehdüse (M14)

 113.876 Rund Ø3 mm, ohne Heftschnabel Profil D 						•		
 113.666 Rund Ø3 mm, mit Heftschnabel Profil D 						•		
 113.874 Rund Ø4 mm, ohne Heftschnabel Profil D 						•		
 113.399 Rund Ø4 mm, mit Heftschnabel Profil D 						•		
 126.552 Rund Ø4 mm, für Fluoroplastics Profil D 						•		
 113.877 Dreieck, 5.7 x 3.7 mm, ohne Heftschnabel Profil A 						•		
 113.670 Dreieck, 5.7 x 3.7 mm, mit Heftschnabel Profil A 						•		
 106.986 Dreieck, 7 x 5 mm, ohne Heftschnabel Profil B 						•		
 106.987 Dreieck, 7 x 5,5 mm, ohne Heftschnabel, nach DVS-Norm Profil B 						•		

Schnellschweissdüse Ø 31.5 mm

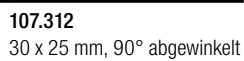
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHI BL	GHI BL AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.183 Band 21 x 4 mm	•						•	
	107.136 Band 25 x 4 mm	•						•	

Profilgrößen in mm

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D
			



Siebreffektor: a x b mm, e° abgewinkelt



TRIAC ST / AT	
ELECTRON ST	
HOT_JET S	•
GIBLI	
GIBLI AW	
WELDING PEN R / S	
DIODE PID / S	
LABOR S	•

107.339
17 x 34 mm, 90° abgewinkelt

•					•
•					•

107.307
27 x 35 mm, 90° abgewinkelt

--	--	--	--	--	--	--	--	--

107.314
33 x 27 mm, 90° abgewinkelt,
ohne Klemmen

				•	•				
				•	•				

107.313
33 x 27 mm, 90° abgewinkelt

--	--	--	--	--	--	--	--

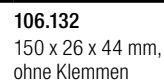
106.128
13 x 5 x 10 mm,
ohne Klemmen

•						•
---	--	--	--	--	--	---

107.326
150 x 26 x 44 mm,
ohne Klemmen

•							•
---	--	--	--	--	--	--	---

Schalenreflektor Ø 36.5 mm



	TRIAC ST / AT
	ELECTRON ST
	HOT JET S
•	GIBLI
	GIBLI AW
•	WELDING PEN R / S
	DIODE PID / S
	LABOR S

107.340
250 x 46 x 62 mm,
ohne Klemmen

--	--	--	--	--	--	--	--

107.331
Ø72 x 70 mm

--	--	--	--	--	--	--	--

107.330
Ø125 x 22 mm

--	--	--	--	--	--	--	--

107.324
10 x 12 mm, 90° abgewinkelt,
geeignete Rohrdüse erforderlich

•			•	•	•	•	•	•
---	--	--	---	---	---	---	---	---

106.131
13 x 13 mm, 75° abgewinkelt,
geeignete Rohrdüse erforderlich

--	--	--	--	--	--	--	--

107.310
20 x 35 mm, 75° abgewinkelt

--	--	--	--	--	--	--	--	--

33 x 50 mm, 75° abgewinkelt

--	--	--	--	--	--	--	--

Siebrefflektor Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.338 35 x 20 mm, 90° abgewinkelt, ohne Klemmen	•						•	
	107.337 50 x 35 mm, 75° abgewinkelt, ohne Klemmen	•						•	
	118.845 60 x 80 mm, gerade, ohne Klemmen	•						•	

Siebrefflektor (Brause) Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.127 Ø65 mm, gerade, ohne Klemmen	•							

Siebrefflektor Ø36.5 mm

	107.309 20 x 35 mm, 75° abgewinkelt, ohne Klemmen				•	•			
	107.308 34 x 50 mm, 78° abgewinkelt, ohne Klemmen				•	•			
	112.068 34 x 50 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			
	127.137 60 x 80 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			

Siebrefflektor Ø50.0 mm

	107.327 70 x 75 x 91 mm, gerade, ohne Klemmen	•							
	107.333 150 x 110 x 137 mm, gerade, ohne Klemmen	•							

Siebrefflektor (Brause) Ø36.5 mm

	107.318 Ø65 mm, gerade				•	•			
	107.319 Ø65 mm, gerade, ohne Klemmen				•	•			



Spezialdüsen

Bügeldüse Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.305 15 x 25 mm Profildimension	✱			•					•
 114.734 40 x 19 mm Profildimension für Skireparaturen	✱			•					•

Enthornungsdüse Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.007 Ø20 mm, 58 mm, gerade	✱				•	•			

Schutzdüse Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 157.717 Ø23 mm, Schutzring Ø80 mm	✱	•							•

Schutzdüse Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 158.474 Ø23 mm, Schutzring Ø80 mm	✱				•	•			

Schutzdüse Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 160.842 Ø44 mm, Schutzring Ø100 mm	✱		•						

Adapter Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 143.831 auf (M14)	✱			•					•

Adapter Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 143.833 auf M14	✱	•							•

Adapter Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 122.924 auf Ø36.5 mm	✱	•							

Adapter (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 141.375 auf Ø21.3 mm	✱						•		
 127.726 auf M14, 30° abgewinkelt	✱						•		
 127.727 auf M14, 45° abgewinkelt	✱						•		

Schweissspiegel Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.344 Ø135 mm	✱	•						•	

Schweissspiegel Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.345 Ø135 mm	✱				•	•			

Schweissspiegel Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.346 Ø270 mm	✱	•							
 107.347 74 x 12 x 520 mm, Kanten gerundet, PTFE-beschichtet	✱	•							

Allgemeines Zubehör

Andrückrolle

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHI BLI	GHI BLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.976 28 mm (PTFE)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.161 28 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.598 Ersatzrolle für 140.161	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.160 40 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.599 Ersatzrolle für 140.160	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.974 80 mm (Silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.972 Ø27.5 x 6 mm, kugelgelagert, Messing	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.971 Ø20 x 7 mm, Messing, für Schweissdraht Ø2 - 4 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.970 Ø32 x 7 mm, Messing, für Schweissdraht Ø4 - 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.981 für Zollband	•	•	•	•	•	•	•	•

Hobel und Ersatzklingen

	111.346 Kantenhobel mit 7 Ersatzklingen für Dichtungsbahnen	•	•	•	•	•	•	•	•
	111.348 Ersatzklingenset mit 10 Klingen für Kantenhobel	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.966 Fugenhobel	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.968 Ersatzklinge für Fugenhobel	•	•	•	•	•	•	•	•

Hobel

	151.188 Kantenhobel für T-Stösse bei Dichtungsbahnen	•	•	•	•	•	•	•	•
	150.809 Handfugenhobel «GROOVY», 3,5 mm für elastische Bodenbeläge	•	•	•	•	•	•	•	•

Diverses Zubehör

	138.314 Schweisssnahtprüfer für Überlappschweißungen	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.026 Konturschaber	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.259 Schaberklinge	•	•	•	•	•	•	•	•
	137.855 Leister Messer mit Köcher und 5 Ersatzklingen	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.902 Hakenklinge zu Leister Messer (10 dispenser à 10 Stk. = 100 Stk.)	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.539 Trapezklingen zu Leister Messer (10 dispenser à 10 Stk. = 100 Stk.)	•	•	•	•	•	•	•	•
	151.382 Kehlfix	•	•	•	•	•	•	•	•
	153.009 Plastfix	•	•	•	•	•	•	•	•
	152.676 Leister Schweissnahtschablone	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.514 Schablone Nahtprüfung	•	•	•	•	•	•	•	•
	157.544 Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff	•	•	•	•	•	•	•	•
	116.798 Messingbürste	•	•	•	•	•	•	•	•

Diverses Zubehör

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	142.647 Messingbürste Ø 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.997 Stirnfräser Ø 6 mm zu Bohrmaschine für Fahrzeugreparaturen	•	•	•	•	•	•	•	•

Abziehwerkzeug

	106.969 Viertelmondmesser inklusive Lederetui, 100 mm rostfreie Stahlklinge	•	•	•	•	•	•	•	•
	122.541 Schweisssnahtschlitten für 106.969	•	•	•	•	•	•	•	•

Leitungsverlängerung

	160.353 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V Schuko-Stecker, 5 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.152 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V CH-Stecker, 5 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.207 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-Stecker, 5 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	160.015 Verlängerungskabel 15 m, 5 x 2.5 mm² CEE 400 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.239 Verlängerungskabel 15 m, 3 x 2.5 mm² mit Schuko 230 V Stecker	•	•	•	•	•	•	•	•

Geräteablage

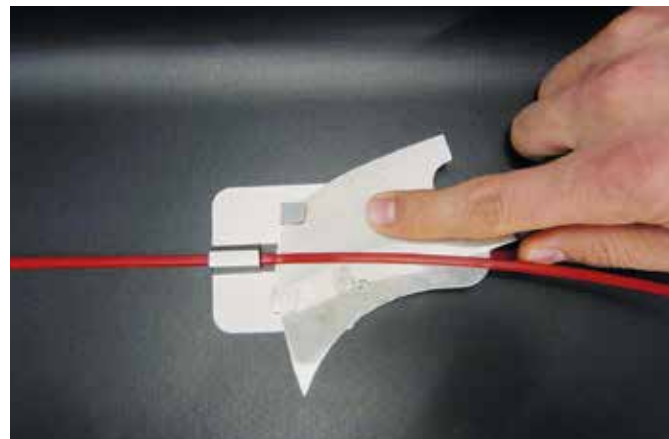
	151.068 Standfuss	•							
	107.348 Geräteablage	•	•						
	103.401 Geräteablage			•					•

Schutzrohr

	148.933 Schutzrohr	•							
	143.332 Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST bis April 2017)	•							
	156.092 Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST ab Mai 2017)	•							

Gerätekoffer

	116.586 Gerätekoffer	•	•						
---	--------------------------------	---	---	--	--	--	--	--	--



Schweissdrähte



Schweisszusätze PE

	Profil	Farbe	kg
104.283 Schweissdraht HDPE	A	■	3
104.294 Schweissdraht HDPE	A	□	3
104.284 Schweissdraht HDPE	B	■	5
104.299 Schweissdraht HDPE	B	□	5
106.650 Schweissdraht HDPE	C	□	1
104.300 Schweissdraht LDPE	A	■	3
161.612 Schweissdraht HDPE	D	■	2

Schweisszusätze PP

104.287 Schweissdraht PP	A	■	3
104.301 Schweissdraht PP	A	■	3
104.288 Schweissdraht PP	B	■	5
126.356 Schweissdraht PP	C	□	2
161.611 Schweissdraht PP	D	■	2

Schweisszusätze PVC

104.296 Schweissdraht PVC-U (hart)	A	□	3
104.278 Schweissdraht PVC-U (hart)	A	■	3
106.641 Schweissdraht PVC-U	A	■	3
104.280 Schweissdraht PVC-U (hart)	B	■	5
104.279 Schweissdraht PVC-U (hart)	B	■	5
104.302 Schweissdraht PVC-P (weich)	A	□	3

Schweisszusätze ABS

104.295 Schweissdraht ABS	A	□	3
113.587 Schweissdraht ABS	A	■	3
107.027 Schweissband ABS	C	□	1

Schweisszusätze div.

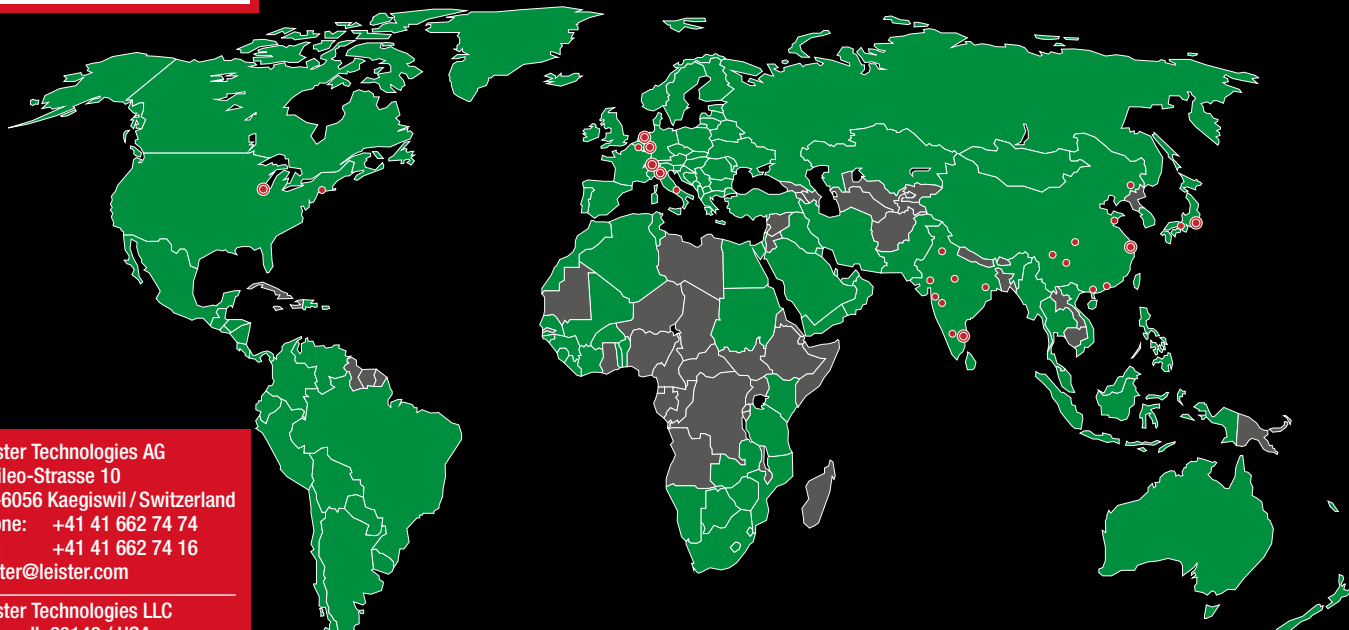
104.297 Schweissdraht PA	A	■	3
104.298 Schweissdraht PC	A	□	3
104.313 Schweissdraht PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308 Schweissdraht PUR	A	■	3
106.654 Schweissband Xenoy	C	■	2
106.642 Schweissdraht PPs, schwer entflammbar	A	■	3
104.304 Schweissdraht PVDF	A	□	3
104.303 Schweissdraht POM	A	□	3

Schweisszusätze Bündel

107.036 Testbündel Karosserie-Schweissdrähte, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy	A	
107.037 Testbündel Standard, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	A	
107.040 Testbündel Schweissband, bestehend aus 37 cm langen Stücken, einzeln beschriftet 9x HDPE 8x 2 mm weiss, 9x PP, 8x 2 mm natur, 9x ABS, 8x 2 mm weiss, 9x PC / PBTP / Xenoy grau	C	
144.095 Schweissdrahtabroller für Schweisszusätze		

Profilgrössen in mm

Profil A 	Profil B 	Profil C 	Profil D
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.

Europe:

Andorra
Austria
Belgium
Cyprus
Denmark
Finland
France
Germany
Greece
Iceland
Ireland
Italy
Luxembourg
Malta
Monaco
Netherlands
Norway
Portugal
Liechtenstein
San Marino
Spain

Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
Vatican
Albania
Armenia
Azerbaijan
Belarus
Bosnia-Herzegovina
Bulgaria
Croatia
Czech Republic
Estonia
Georgia
Hungary
Kosovo
Latvia
Lithuania
Macedonia
Moldova
Montenegro

Poland
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Ukraine

Americas:

Canada
Mexico
USA
Belize
Costa Rica
El Salvador
Guatemala
Honduras
Nicaragua
Panama
Argentina
Bolivia
Brazil

Chile
Colombia
Ecuador
Peru
Venezuela

Central Asia:

Kazachstan
Kyrgyzstan
Tajikistan
Turkmenistan
Uzbekistan

Middle East:

Bahrain
Iran
Iraq
Israel
Jordan
Qatar
Saudi Arabia
U.A.E

Africa:

Algeria
Botswana
Egypt
Ivory Coast
Kenya
Lesotho
Libya
Malawi
Morocco
Mozambique
Namibia
North Sudan
South Africa
Swaziland
Tunisia
Zambia
Zimbabwe

Asia Pacific:

Bangladesh
China
Hong Kong
India
Indonesia
Japan
Korea
Macao
Malaysia
Mongolia
Philippines
Singapore
Sri Lanka
Taiwan
Thailand
Vietnam

Oceania:

Australia
New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Händleradresse: