

**LEISTER**

PLASTIC WELDING

# Apparate- und Behälterbau

2018/2019

Swiss  
made

## Extrusions- und Heissluft- Handscheiss-Geräte

Die richtige Wahl für den Fachmann





Liebe Leister- Kunden

Die Qualität und der Erfolg Ihrer Arbeit werden massgeblich durch die Auswahl der Maschinen und Geräte beeinflusst. Deshalb bieten wir Lösungen, auf die Sie sich jederzeit verlassen und mit denen Sie garantiert einen Mehrwert generieren können.

Unser Ziel ist es, Ihre Erwartungen zu übertreffen. Alle unsere Geräte und Maschinen werden in der Schweiz entworfen und hergestellt, denn höchste Qualität und Innovation haben bei uns Priorität. Wir greifen auf eine über 65-jährige Erfahrung in den Bereichen Kunststoffschweissen und industrielle Prozesswärme zurück und bauen stetig darauf auf. Durch den direkten Kontakt mit Ihnen in Ihrer Werkstatt, auf der Baustelle oder auch durch die sozialen Medien erhalten wir die nötigen Inputs, die wir in die nächste Gerätegeneration einfließen lassen. Unsere Ingenieure und Designer setzen Ihre Anregungen in Kombination mit neuester Technologie in einzigartige Produkte um, die Ihren Ansprüchen gerecht werden. Dabei legen wir besonderen Wert auf die Funktionalität, die Ergonomie und die Robustheit. So können Sie in allen Lagen und Umgebungen auf ein verlässliches Schweissgerät zählen.

Damit wir Sie schnell und einfach bedienen können, unterhalten wir ein globales und engmaschiges Service- und Vertriebsnetz. Mit unseren kompetenten Distributoren und eigenen Gesellschaften gewährleisten wir Ihnen eine weltweit verfügbare Serviceleistung.

Überzeugen Sie sich auf den folgenden Seiten selbst, wie Leister Sie mit dem umfassenden Sortiment in Ihrer Arbeitssituation unterstützen kann. Zudem finden Sie in der Broschüre viele nützliche Informationen zum Kunststoffschweissen. Motiviert durch unseren Leitgedanken „Leister. We know how“ möchten wir unser breites Wissen und unsere Erfahrung gerne mit Ihnen teilen, um Ihnen die Arbeit zu erleichtern.

Ich wünsche Ihnen viel Spass beim Lesen!

**Reto Britschgi**

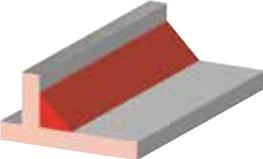
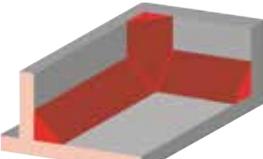
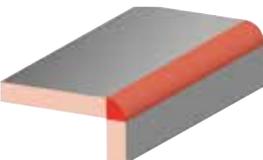
Product Manager Plastic Fabrication

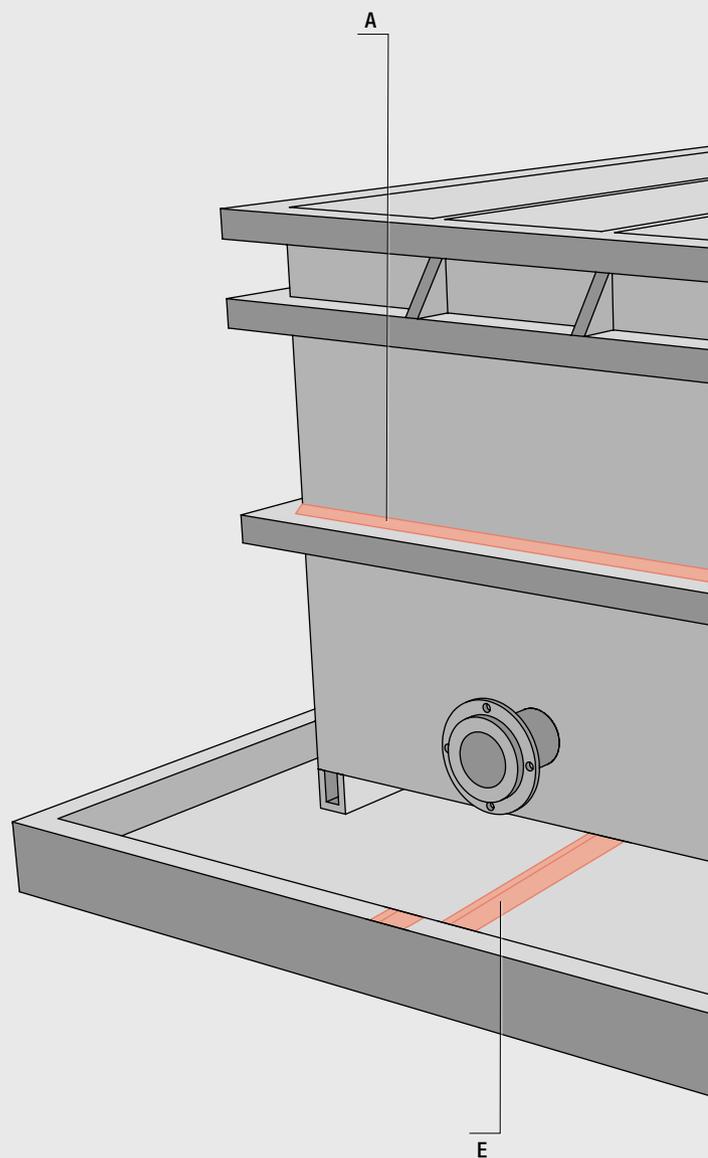
# Kunststoffschweissen mit Leister

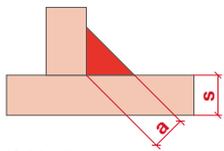
Beim Kunststoffschweissen werden Werkstücke aus Thermoplast durch Einwirkung thermischer Energie und Druck untrennbar miteinander verbunden. Zentrale Faktoren sind Schweissgeschwindigkeit sowie die Dauer des Schweissprozesses. Das Kunststoffschweissen kommt in zahlreichen Bereichen zur Anwendung: Bei der Verarbeitung von Planen und Kunststoffdichtungsbahnen, auf dem Dach, im Erd-, Wasser- oder Tunnelbau, für Bodenbeläge, bei Fahrzeugreparaturen und im Apparatebau.

Know-how

## Schweissnaht-Geometrien Galvanik-Tank

<b>A</b> 	<b>Kehlnaht</b> Die Kehlnaht ist eine der am häufigsten verwendeten Nahtgeometrien. Sie entsteht beim Schweissen von zwei Werkstücken, die in einem T-Stoss aufeinandertreffen.
<b>B</b> 	<b>Ecknaht innen</b> Innenecknähte kommen meist an schwer zu erreichenden Stellen zur Anwendung. Freiformen und splineförmige Schweissnahtgeometrien werden damit am effizientesten geschweisst.
<b>C</b> 	<b>Ecknaht aussen</b> Als Aussen-Ecknaht bezeichnet man eine Kehlnaht, bei welcher die Schweissnaht an der Kante der zueinander stehenden Werkstücke verläuft. Dabei wird folglich entlang der äusseren Längsseite (Kante) geschweisst.

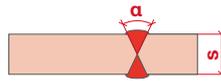




Kehlnaht

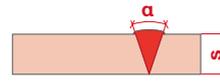


Ecknaht aussen



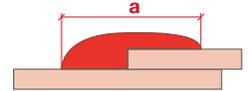
X-Naht

s = 10 – 40 mm = α 60°  
s = 50 – 60 mm = α 50°

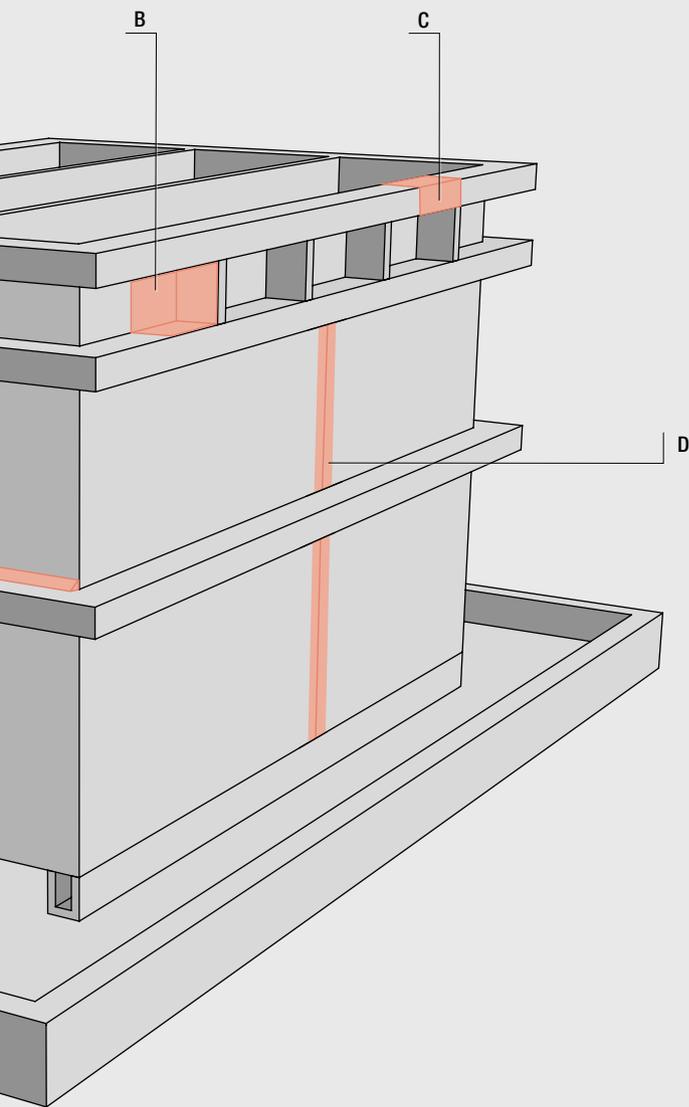


V-Naht

s = 5 – 20 mm = α 60°  
s = 25 – 30 mm = α 50°

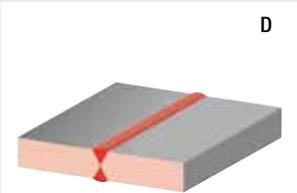


Überlappnaht



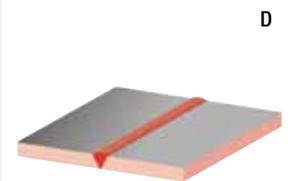
**X-Naht**

Die Doppel-V-Naht wird auch als X-Naht bezeichnet. Sie gehört zu den Stumpfnähten und besteht aus einer Kombination zweier V-Nähte an jeweils zwei Seiten der zu verbindenden Bauteile.



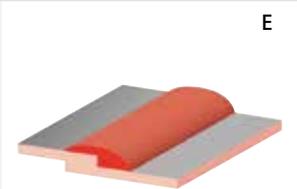
**V-Naht**

Um den für die V-Naht typischen V-förmigen Winkel zu erreichen, werden die Werkstücke entweder passend angeschrägt oder in einem entsprechenden Winkel zueinander positioniert.



**Überlappnaht**

Überlappnähte werden vorwiegend bei Kunststoffmembranen angewandt. Dabei werden die Folien übereinanderliegend angeordnet und die Schweißnaht über die obere frei liegende Materialkante gelegt.





FUSION 2, kompakt und leistungsstark

## know how

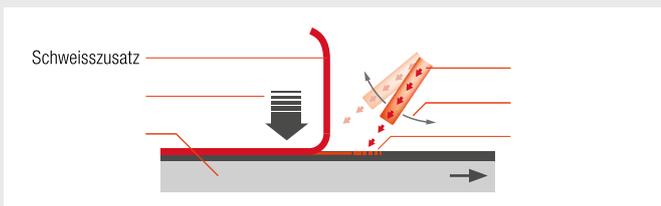
### Thermisches Fügen von Kunststoffen

Das Kunststoffschweißen verlangt eine Übereinstimmung der drei Schweißparameter Temperatur, Druck und Geschwindigkeit. Im Gegensatz zu anderen Fügemethoden können beim Schweißen hohe Festigkeiten und eine starke, homogene Schweißnaht erreicht werden. Kunststoffverbindungen sind äusserst robust und bei richtiger Verarbeitung absolut dicht. Zudem lassen sie sich ohne Festigkeitsverlust reparieren.

### Warmgasfächelschweißen (WF)

Das Warmgasfächelschweißen wird vor allem bei schwer zugänglichen Stellen und kurzen Nähten angewendet. Amorphe Kunststoffe (insbesondere PVC) lassen sich bevorzugt mit dieser Schweißtechnik verarbeiten. Achten Sie speziell beim Handschweißen auf eine gleichmässige Druckausübung und eine konstante Geschwindigkeit.

Drücken Sie den Draht während des Schweißvorgangs von Hand vertikal auf die Fuge. Die aufgewendete Kraft hängt vom gewählten Grundwerkstoff und der Dimension des Schweißdrahts ab. Lassen Sie die aus der Rohrdüse ausströmende Wärme abwechselnd in einer Pendelbewegung in Schweißrichtung auf den Schweißdraht und die Fuge einwirken, bis Sie das Ende der Naht erreicht haben. Bei korrekter Ausführung mit der richtigen Temperatur und dem passenden Druck formt sich auf beiden Seiten der Schweißraupe ein Schweißsaum in Form eines gleichmässigen Doppelwulstes.

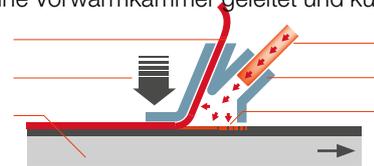


### Warmgasziehschweißen (WZ)

Für das Warmgasziehschweißen wird eine Schnellschweißdüse benötigt, die mit der Form des Füllmaterials korrespondiert.

Das Verfahren ist schneller, gleichmässiger und folglich effizienter als das Fächelschweißen. Des Weiteren können in einem Durchgang grössere Querschnittsprofile des Schweißdrahts verarbeitet werden. Das führt zu weniger verbleibenden Spannungen und somit zu einem geringeren Schweißaufwand.

Halten Sie das Gerät mit einer Hand und drücken Sie mit der anderen den Schweißdraht in die Düse. Durch das Düsendesign wird das heisse Gas geteilt, das auf diese Weise sowohl den Grundwerkstoff wie auch das Füllmaterial erhitzt. Letzteres wird durch eine Vorwärmkammer geleitet und kurz vor dem Auf-

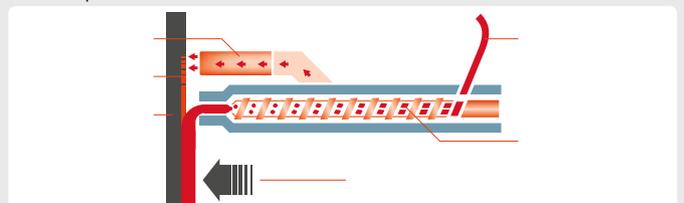


treffen der beiden Materialien plastifiziert. Für die Fügekraft ist die Andrückzunge am Ende der Düse verantwortlich. Den entstehenden Schweißsaum können Sie nach dem Schweißprozess mit einem entsprechenden Schaber abarbeiten.

### Warmgasextrusionsschweißen (WE)

Bei Wanddicken ab ca. 6 mm ist das Warmgasextrusionsschweißen dem Warmgasziehschweißen vorzuziehen. Im Vergleich zum Handschweißen werden beim Extrusionsschweißen kürzere Arbeitszeiten, höhere Festigkeit und niedrigere Eigenspannung erwartet. Das führt zu einer höheren Prozesssicherheit und mehr Effizienz.

Für die Durchführung benötigen Sie einen der Schweißgeometrie entsprechenden Schweißschuh und einen Schweißzusatz,





## Schweißparameter für Handschweissen

Basierend auf DVS 2207-3

Schweißvorgang	Materialien	Abkürzungen	Heissgastemperatur <sup>1)</sup> °C	Heissgas-Volumenstrom <sup>2)</sup> l/Min	Schweißgeschwindigkeit <sup>3)</sup> mm/min	Schweißkraft (N) mit Draht ø	
						3 mm	4 mm
Freihandschweissen (WF)	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD <sup>4)</sup>	300–320	40–50	70–90	8–10	20–25
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	305–315	40–50	60–85	8–10	20–25
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	330–350	40–50	110–170	8–10	20–25
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	340–360	40–50	55–85	15–20	20–25
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	350–370	40–50	45–50	15–20	25–30
	Acrylnitrilbutadienstyrol	ABS <sup>6)</sup>	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polycarbonat	PC <sup>6)</sup>	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyamid	PA <sup>6)</sup>	400	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polybutylenterephthalat	PBT <sup>6)</sup>	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyethylen niedriger Dichte	PE-LD <sup>6)</sup>	270	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyurethan	PUR (Thermoplast) <sup>6)</sup>	300	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	XENOY	XENOY PC/PBTB <sup>6)</sup>	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Weich-Polyvinylchlorid	PVC-P <sup>6)</sup>	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Glycolmodifiziertes Polyethylen-terephthalat	PETG <sup>6)</sup>	200–215	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	
Zihschweissen (WZ)	Polyvinylchlorid	PE-HD	300–340	45–55	250–350	15–20	25–35
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	300–340	45–55	250–350	15–20	25–35
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	350–370	45–55	250–350	15–20	25–35
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	370–390	45–55	180–220	15–25	30–35
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	365–385	45–55	200–250	15–25	30–35
	Ethylenchlorotrifluorethylen	ECTFE <sup>5)</sup>	350–380 <sup>5)</sup>	50–60 <sup>5)</sup>	220–250	10–15	k. A.
	Fluoriertes Ethylenpropylen	FEP	380–390	50–60	60–80	10–15	k. A.
	Tetrafluorethylen-Perfluormethylvinylether	MFA	395–405	50–60	60–80	10–15	k. A.
	Perfluoralkoxy-Alkane	PFA	400–410	50–60	70	10–15	k. A.

<sup>1)</sup> Gemessen 5 mm in der Düse, in der Mitte der Düsenöffnung.

<sup>2)</sup> Eingeogene Kaltluftmenge bei Umgebungsdruck.

<sup>3)</sup> In Abhängigkeit vom Durchmesser des Schweißzusatzmaterials und von der Geometrie der Schweissfuge.

<sup>4)</sup> PE 63, PE 80, PE 100

<sup>5)</sup> Stickstoff empfohlen

<sup>6)</sup> Empirische Parameter von LEISTER

Hinweis:

Die angegebenen Schweißparameter können in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und der Materialkonfiguration variieren.

Es sind Testschweißungen durchzuführen und die Parameter dementsprechend anzupassen! Leister übernimmt keine Verantwortung für Schweißen von schlechter Qualität!

## Schweissparameter für Extrusionsschweissen

Basierend auf DVS 2207-4

Schweissvorgang	Materialien	Abkürzungen	Materialtemperatur <sup>1)</sup> °C	Heissgastemperatur <sup>2)</sup> °C	Heissgas-Volumenstrom <sup>3)</sup> l/Min	Schweissgeschwindigkeit <sup>5)</sup> mm/min
Extrusionsschweissen (WE)	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD <sup>4)</sup>	210–230	210–300	300	300
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	210–240	210–300	300	300
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	190–200	330–360	300	300
	Schlagfestes Polyvinylchlorid	PVC-HI	170–180	280–340	300	300
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	195–205	300–360	300	300
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	240–260	280–350	300	300
	Polyamid 6 <sup>6)</sup>	PA 6	280	315	300	300
	Polycarbonat <sup>6)</sup>	PC	270	315	270	300
	Acrylnitrilbutadienstyrol <sup>6)</sup>	ABS	265	300	150	300
	Polystyrol <sup>6)</sup>	PS	245	280	300	300
	Polypropylen/Ethylen-Propylen-Terpolymer <sup>6)</sup>	PP-EPDM	200–230	200–290	300	300
	Polyurethan (Thermoplast) <sup>6) 7)</sup>	PUR	180	260–300	300	300

<sup>1)</sup> Gemessen mit einem Einsteckthermometer am Extrudat-Auslass des Hand-Extruders.

<sup>2)</sup> Gemessen 5 mm in der Düse, in der Mitte der Düsenöffnung.

<sup>3)</sup> Eingeogene Kaltluftmenge bei Umgebungsdruck.

<sup>4)</sup> PE 63, PE 80, PE 100

<sup>5)</sup> In Abhängigkeit von der Vorheizung

<sup>6)</sup> Empirische Parameter von LEISTER

<sup>7)</sup> Schweissdraht muss vorgetrocknet werden

### Hinweis:

Die angegebenen Schweissparameter können in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und der Materialkonfiguration variieren.

Es sind Testschweißungen durchzuführen und die Parameter dementsprechend anzupassen! Leister übernimmt keine Verantwortung für Schweißen von schlechter Qualität!

know how

## Schweisfehler

Neben Nichteinhalten der Schweissparameter können folgende Fehler zu Lunkern, Vakuolen und schlechter Schweissqualität führen:

- zu hohe Temperatur
- Rest-Feuchtigkeit im Schweisszusatz
- hohe Luftfeuchtigkeit
- feuchte Hände
- zu kalter Schweissschuh
- schlechte Kunststoffqualität



Raue Oberflächen der Schweissnaht können daher rühren, dass...

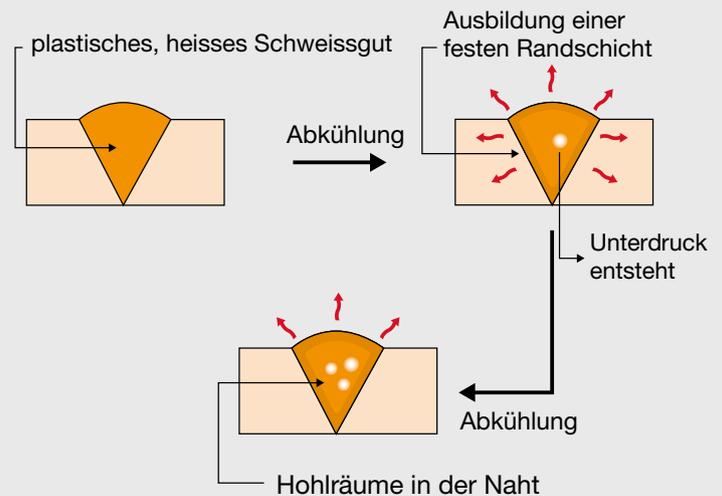
- ...der Schweissschuh zu kurz ist.
- ...der Schweissschuh zu kalt ist.
- ...die Oberfläche, über welche der Schweissschuh gleitet, zu rau ist.



schlechtes Beispiel

Grundmaterial und Schweisszusätze aus Polyolefinen können Feuchtigkeit aufnehmen. Je dicker die Schweissnaht, desto stärker treten diese Erscheinungen auf. Deshalb sollten Sie die Materialien trocken und in der Originalverpackung lagern. Achten Sie darauf, Temperaturunterschiede zwischen den Schweisspartnern zu vermeiden, um die Entstehung von Kondenswasser zu verhindern. Hohe Schweissnahtdicken gilt es in mehreren Arbeitsschritten zu schweißen.

Vakuolenbildung wird durch zu schnelle Abkühlung grosser Schweissnahtquerschnitte verursacht.



gutes Beispiel

## Anwendungsfelder

Das Warmgasfächelschweißen, das Warmgasziehschweißen und das Warmgasextrusionsschweißen kommen in zahlreichen Bereichen zur Anwendung:

### Tankbau allgemein

Behälter und Tanke werden bevorzugt aus Kunststoff gefertigt. Sie haben je nach Lagermedium bedeutende Vorteile gegenüber metallischen Werkstoffen.

### Galvanik

Galvanikprozesse werden meist mit Chemikalien durchgeführt. Die Bäder müssen zudem widerstandsfähig gegen thermische und elektrische Einflüsse sein.

### Wassermanagement

Frisch- und Gebrauchtwasser-Infrastrukturen haben hohe Anforderungen an Hygiene und Korrosion. Thermoplaste bieten diesbezüglich ein nachhaltiges Verhalten.

### Lüftung

Lüftungssysteme in industriellen Umgebungen fördern vielfach aggressive Medien. Nur mit dem geeigneten Kunststoff wird eine langfristige Lösung möglich.

### Maritime Industrie

Boote, Flosse und Schwimmstege aus Polyolefinen sind selbstschwimmend, äusserst robust und resistent gegen Salzwasser.

### Aquakulturen, Treibhausbeete

Anlagen für Aquakulturen und Treibhäuser haben hohe Ansprüche betreffend Keimen, Pilzen und chemischen Einflüssen. Behälter und Rohre müssen dicht sein und sterilisiert werden können.

### Rohrleitungsbau

Für Rohrleitungen im drucklosen Bereich wie auch bei Mantelrohren für Fernleitungen wird bevorzugt Polyethylen eingesetzt. Es ist sehr robust gegen mechanische Beanspruchung und kann äusserst flexibel verarbeitet werden.

### Kunststoffreparatur

Fachmännisch durchgeführte Reparaturen an Thermoplasten bringen die 100%ige Ursprungsfunktion zurück.



Lagertanke aus Polyethylen



Galvanik-Bad aus Polypropylen  
© Collini [www.collini.eu](http://www.collini.eu)



Arbeits-Boote aus Polyethylen



WELDPLAST S2



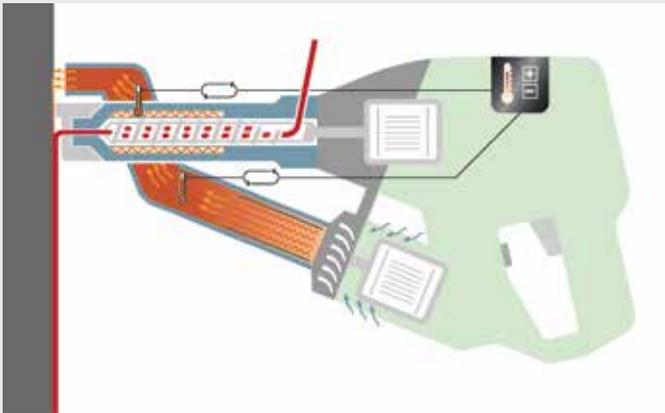
FUSION 3 C

### WELDPLAST - Close loop System

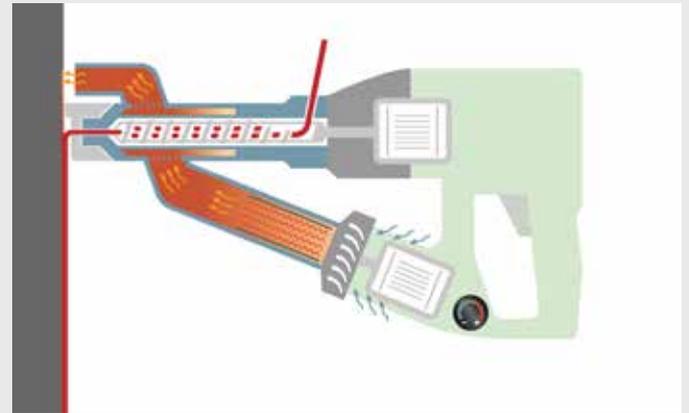
- Geregelt
- Wenig Schweisserfahrung notwendig
- Integriertes Display und Temperatursonde
- Genaue Temperatur unabhängig von Umgebungsfaktoren oder Qualität der Spannungsquelle -> Prozesssicherheit
- DVS-konform

### FUSION - Open loop System

- Gesteuert
- Mehr Schweisserfahrung notwendig
- Weder Display noch Temperatursonde
- Temperatur abhängig von Umweltfaktoren und Spannungsquelle

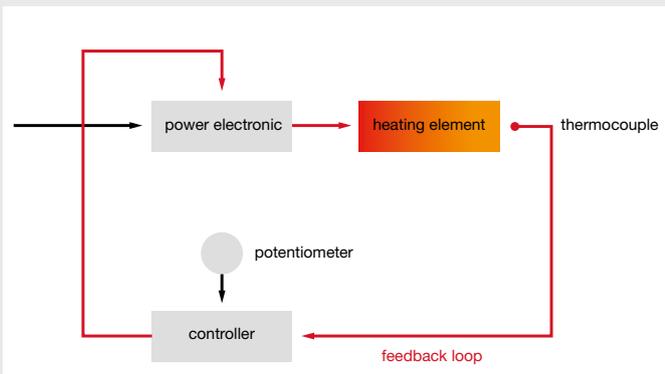


WELDPLAST

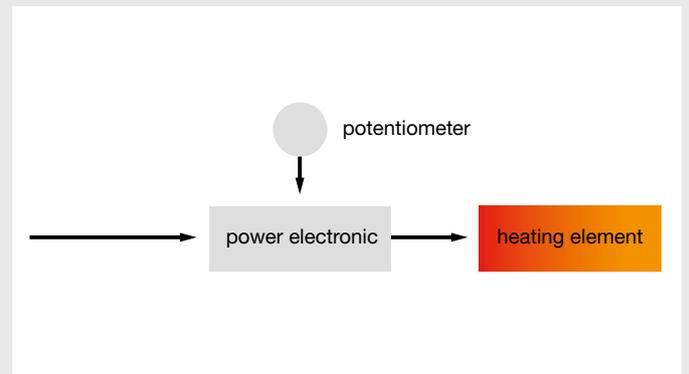


FUSION

#### Closed loop System (Geregelt)



#### Open loop System (Gesteuert)







## Ihre Leister-Vorteile auf einem Blick:

### Gerätekomponenten

-  Robuste, korrosionsbeständige Komponenten
-  Konstante, zuverlässige Schweißperformance
-  Langlebige Heizelemente
-  Ergonomisches Design
-  Intuitive Bedienung
-  Made in Switzerland

### Service

-  Dank breitem Sortiment alles aus einer Hand
-  Weltweites dichtes Distributionsnetzwerk mit kurzen Lieferzeiten
-  Gerätevorführung durch unsere lokalen Distributoren
-  Vollständige Qualitätskontrolle vor der Auslieferung
-  Schnelle Reparatur- und Serviceleistungen
-  7 Jahre Ersatzteilgarantie bei Abkündigung des Schweißgeräts



Luftreinigungsanlage, Spanien. Material: HD-PE



The Wave House, San Diego. Material: PVC



Galvanik Tank, Türkei. Material: PP

## Behälter- und Apparatebau

Produktvergleich	16
FUSION 1	17 / 18
WELDPLAST S6	19
WELDPLAST S4	20
WELDPLAST S2 / S2 PVC	21 / 22
WELDPLAST S1	23
FUSION 3 / 3C	24 / 25
FUSION 2	26
Allgemeines Zubehör Hand-Extruder	27

## Heissluft-Handgeräte

TRIAK ST	28 – 31
TRIAK AT	29 – 31
HOT JET S	32
WELDING PEN R / WELDING PEN S	33
AIRSTREM ST	34 / 35
ROBUST	36
DIODE PID / DIODE S	37 / 38
MINOR	38
LABOR S	39
Allgemeines Zubehör	40
Schweisdrähte	41

# Für jede Anwendung das richtige Gerät

LEISTER Handextruder unterscheiden sich in der Art der Prozesskontrolle, der Ausstossmenge und des Designs. Um optimale Schweißresultate zu erreichen, ist es wichtig die richtige Gerätewahl zu treffen. Entscheidende Auswahlkriterien sind die zu verarbeitenden Kunststoffe, die Dicke des Schweißgutes, die Anforderungen an das Produkt und die Kenntnisse des Schweissers. Als Auswahlhilfe dienen die zwei folgenden Tabellen. Für detailliertere Informationen hilft Ihnen der LEISTER Vertriebs-Partner gerne weiter.

## Produktvergleich

	Digital geregelte Hand-Extruder				Luftbeheizte Hand-Extruder			
								
Gerätetyp	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Ausstoss (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Material	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Wandstärke mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Schweißdraht Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Gewicht kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Länge mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Spannung V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Schneckenextruder	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Behälterbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Rohrleitungsbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Deponie / Tiefbau	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Bürstenloses Gebläse	ja	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein
Bemerkungen	1	1	1	1	2	2	2	3
Katalogseite	 19	20	21 / 22	23	24 / 25	24 / 25	26	17 / 18

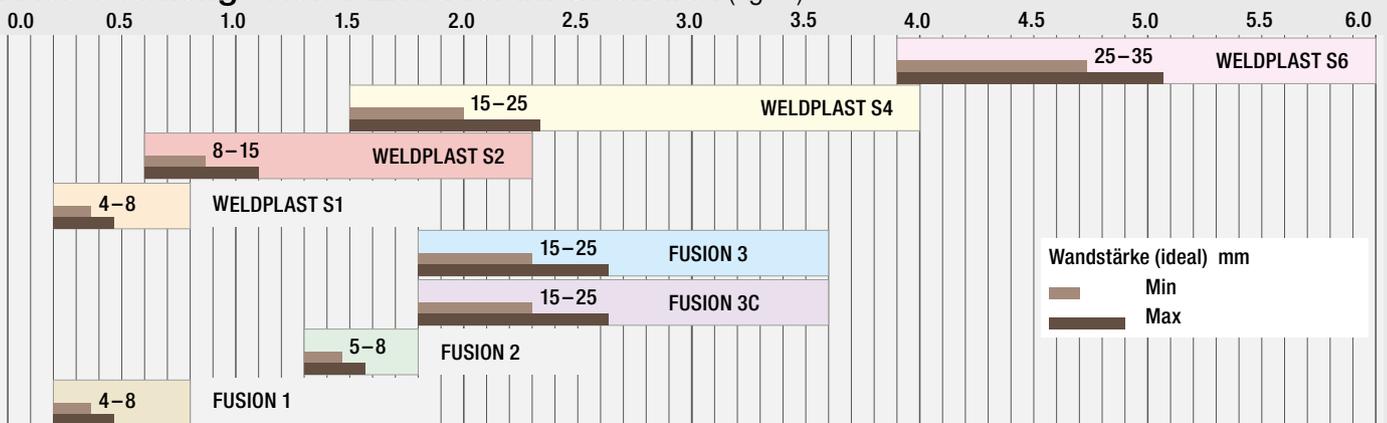
✓✓ sehr geeignet   ✓ geeignet   ○ ungeeignet

1: Luft- und Plast-Temperaturen elektronisch geregelt mit integriertem Display.

2: Warmluftbeheizter Extruder Temperatur manuell gesteuert.

3: Warmluftbeheizter Extruder, Lufttemperatur elektronisch geregelt mit integriertem Display.

## Ausstossmenge Hand-Extruder im Überblick (kg/h)



# Genial einfach – FUSION 1

Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel. Deshalb entwickeln wir Schweißgeräte nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Und natürlich mit gewohnter LEISTER-Qualität. Das reduzierte Design des FUSION 1 bietet mehr Wendigkeit beim Schweißen. Flexibilität garantiert der optimal montierbare Handgriff. Extrusionsschweißen genial einfach – FUSION 1.

Digital geregelter Hand-Extruder

## FUSION 1



**Stabform:**  
Reduziertes Design für mehr Wendigkeit auf kleinem Raum



**Beidseitiger Drahteinzug:**  
Für mehr Flexibilität beim Schweißen



**LED-Licht:**  
Zum Beleuchten der Schweißzone



**Handgriff:**  
montierbar für Einhandschweißen





FUSION 1 – mehr Flexibilität beim Schweißen durch schlankes Design.

Digital geregelter Hand-Extruder

## FUSION 1



- **Kontrolliert:** automatisch geregelte Lufttemperatur
- **Aufhängvorrichtung:** mühelos länger schweißen durch Aufhängen des Geräts
- **Kompakt und schlank:** durch integrierte Luftführung

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1200
Materialien		PE, PP
Schweißdraht Ø	mm	3 – 4
Ausstoss Ø 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Ausstoss Ø 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Abmessungen (L × B × H)	mm	435 × 92 × 133 (236 mit Griff)
Gewicht	kg	3.4
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

### Artikel-Nr.

162.800	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit EU-Stecker
163.163	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit CH Stecker
163.165	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit CEE-Stecker

Lieferumfang: Hand-Extruder, Koffer, Schweißschuh, Innen-Sechskantschlüssel, Bedienungsanleitung, Handgriff

## Zubehör FUSION 1

	<b>163.793</b> Schweißschuh CL14 IA
	<b>163.778</b> Schweißschuh K5/6 IA
	<b>163.780</b> Schweißschuh K8/10 IA
	<b>163.779</b> Schweißschuh K12 IA
	<b>163.782</b> Winkelschweißschuh AK-10 70°
	<b>163.784</b> Winkelschweißschuh AK-10 30°
	<b>163.785</b> Winkelschweißschuh AV-10 30°
	<b>163.786</b> Schweißschuh Rohling IA
	<b>162.665</b> Isoliermanschette

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S6: Der Ausstosskönig.

Wenn die Ausstossmenge entscheidet, ist der WELDPLAST S6 mit 6 kg/h der ideale Partner. Sein innovativer Steuerradgriff ermöglicht das Arbeiten in allen Schweisspositionen.



Mit dem praktischen Steuerradgriff lässt sich der WELDPLAST S6 einfach führen.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S6



- Verifizierte 6 kg/h Ausstoss
- Höchste Vorwärmleistung
- Verstellbarer Steuerradgriff
- Wartungsfreies Heissluftgebläse
- Multifunktionales Display

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	4600
Material		PE / PP
Schweisdraht	mm	Ø 4 oder Ø 5
Ausstoss	kg/h	3.9 – 6.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	821 × 116 × 240
Gewicht	kg	14
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, mit CEE 32A-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S6, Überlapp-Schweissschuh, Gerätekofter

## Zubehör WELDPLAST S6

	<b>Schweissschuh komplett</b> 146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm 146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm
	146.242 Überlapp 35 mm
	145.899 Überlapp 40 mm
	146.245 V-Naht 20 mm
	146.246 V-Naht 25 mm
	146.247 V-Naht 30 mm
	146.232 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644 Ecknaht aussen 10 mm
	146.646 Ecknaht aussen 12 mm
	146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm
	146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	117.055 Vorheizdüse gross, 35 mm
	136.859 Vorheizdüse XL, 50 mm
	117.790 Heissluftführung seitlich
	149.744 Isoliermanschette WELDPLAST S6

\* a = Schweisnahtdicke

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S4: Kompakt und ergonomisch.

Der WELDPLAST S4 verfügt über einen wartungsfreien Motor zur Erzeugung der Vorwärmluft. Mit seinem starken Antrieb ist ein Ausstoss von bis zu 4 kg/h möglich.



Der leistungsstarke WELDPLAST S4 im Einsatz.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S4



- Gehäusedesign reduziert Geräusch und gewährleistet optimale Kühlung von Elektronik und Antrieb
- Mikroprozessor zur Schweißprozess-Regelung und Geräteüberwachung
- Menü mit Funktionsprogrammen
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- Wartungsfreies Gebläse

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3680
Material		PE / PP
Schweißdraht	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Ausstoss	kg/h	1.5 – 4.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	560 x 110 x 300
Gewicht	kg	8.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
Lieferumfang: Schweissrohrhülse, Vorheizdüsen gross, mittel und klein, Gerätekofter
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, Euro-Stecker  
Lieferumfang: Schweissschuh K 15, Vorheizdüsen mittel, Gerätekofter

## Zubehör WELDPLAST S4

	<b>Schweissschuh komplett</b> 146.239 Rohling 54 x 40 x 52 mm 146.240 Rohling 74 x 50 x 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm 146.242 Überlapp 35 mm 145.899 Überlapp 40 mm
	146.243 V-Naht 12 mm 146.244 V-Naht 15 mm 146.245 V-Naht 20 mm 146.246 V-Naht 25 mm 146.247 V-Naht 30 mm
	146.231 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*) 146.232 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*) 146.233 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*) 146.234 Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642 Ecknaht aussen 8 mm 146.644 Ecknaht aussen 10 mm 146.646 Ecknaht aussen 12 mm 146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm 146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	144.904 Winkelkopf 45° 145.704 Winkelkopf 90°
	Achtung: Hierfür müssen Schweiss- schuhe mit integrierter Luftführung verwendet werden.
	117.064 Heissluftführung seitlich 117.065 Heissluftführung oben
	Vorheizdüse 117.053 klein, 20 mm 117.518 mittel, 25 mm 141.177 gross, 35 mm
	149.723 Isoliermanschette WELDPLAST S4

\* a = Schweißnahtdicke

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S2 / S2 PVC: Die Meisterstücke.

WELDPLAST S2 und S2 PVC sind Meisterstücke modernster Technik. Ihr Äusseres erfüllt die höchsten Ansprüche an Funktionalität und Design, ihr Inneres die hohen Anforderungen an das zu verarbeitende Material. Mit seinem integrierten Korrosionsschutz wurde der WELDPLAST S2 PVC eigens für die speziellen Anforderungen an die PVC-Extrusion entwickelt. Perfekte Schweissnahtfestigkeit machen beide – WELDPLAST S2 und S2 PVC – zu sicheren Partnern von heute und morgen.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S2



- Wartungsfreies Gebläse
- Perfekte Nahtqualität
- Multifunktionales Display
- Ergonomisch und handlich
- Weltweit erfolgreich im Einsatz

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S2 PVC



- Optimiert für PVC-U
- Perfekte Nahtqualität
- Menü für PVC-Extrusion
- Korrosionsschutz
- Sicherer Standbymodus

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PE / PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3   PP: 0.5 – 1.2
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0   PP: 0.9 – 2.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		<b>CE</b>
Schutzklasse I		<b>⊕</b>

### Artikel-Nr.

127.215 Hand-Extruder WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2, Schweissrohr, Gerätekofer

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PVC-U, PE, PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7   PE: 0.6 – 1.3
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7   PE: 1.0 – 2.3
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		<b>CE</b>
Schutzklasse I		<b>⊕</b>

### Artikel-Nr.

135.724 Hand-Extruder WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2 PVC, 3 Vorwärmdüsen, Schweissrohr K 8 / 10 mm, (Art. Nr. 146.236), Gerätekofer



Der handliche WELDPLAST S2 im Einsatz.



Einfaches Schweißen selbst von Innenradien.

## Zubehör WELDPLAST S2

	<b>Schweissschuh komplett</b> 145.945 Rohling 45 × 30 × 54 mm 145.946 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Überlapp 25 mm 145.947 Überlapp 30 mm 145.897 Überlapp 35 mm
	145.912 V-Naht 5 / 6 mm 145.915 V-Naht 8 / 10 mm 145.907 V-Naht 12 mm 145.903 V-Naht 15 mm 145.909 V-Naht 20 mm 145.916 V-Naht 25 mm
	145.943 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 145.944 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.812 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*) 145.816 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 Ecknaht aussen 8 mm 146.645 Ecknaht aussen 10 mm 146.649 Ecknaht aussen 12 mm 146.651 Ecknaht aussen 15 mm
	145.811 Ecknaht Ø 14 mm 145.488 Ecknaht Ø 20 mm
	139.460 Winkelkopf 45° 139.461 Winkelkopf 90°
	154.002 Isoliermanschette WELDPLAST S2
	161.119 Support Klemme WELDPLAST S2

\* a = Schweissnahtdicke



Mit dem WELDPLAST S2  
gelingen perfekte  
Schweissnähte.

## Zubehör WELDPLAST S2 PVC

	<b>Schweissschuh komplett</b> 146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm 146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm 146.242 Überlapp 35 mm
	146.248 V-Naht 5 / 6 mm 146.249 V-Naht 8 / 10 mm 146.243 V-Naht 12 mm 146.244 V-Naht 15 mm
	146.235 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 146.236 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 146.231 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	146.642 Ecknaht aussen 8 mm 146.644 Ecknaht aussen 10 mm 146.646 Ecknaht aussen 12 mm 146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm 146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	133.850 Heissluftführung oben

\* a = Schweissnahtdicke



Erleichtert das Schweißen  
in schwierigen Positionen:  
Der 45°-Winkelkopf des  
WELDPLAST S2. (Zubehör)

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S1: Grossartig kompakt.

Der neue Kompakt-Extruder mit den vielen Griffpositionen und Haltemöglichkeiten erlaubt ein ermüdungsfreies Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen.



Stutzen Schweißen leicht gemacht mit dem WELDPLAST S1.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S1



- Funktionales, ergonomisches Design mit 2K-Griffschalen
- Sehr hohe Austossleistung von 0.8 kg/h (HD-PE)
- Integrierte LED-Beleuchtung und Aufhänge-Öse
- Verarbeitung von allen typischen Kunststoffen
- Multifunktionspanel mit vordefinierten Profilen
- BL-Gebläse, Luftmenge einstellbar

### Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120 / 100
Leistung	W	1600 / 1800 / 1500
Material		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Schweisdraht	mm	Ø 3 – 4
Ausstoss	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC bis 1.15 kg/h)
Abmessungen (L x B x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 freie Profil-Speicherplätze
Gewicht	kg	4.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, ohne Stecker  
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S1, Koffer, Bedienungsanleitung, Schweissschuh K10, 4 komplette Vorwärmdüsen Ø 14 mm

## Zubehör WELDPLAST S1

	<b>149.430</b>	<b>Schweisserschuh komplett Rohling</b>
	<b>149.402</b>	Kehlnaht 5/6
	<b>148.627</b>	Kehlnaht 8/10
	<b>149.401</b>	Kehlnaht 12
	<b>149.388</b>	V-Naht 3/4
	<b>149.383</b>	V-Naht 5/6
	<b>149.385</b>	V-Naht 8/10
	<b>149.364</b>	Ecknaht <b>Weitere Schweisschuhe siehe Weldplast S2 PVC</b>
	<b>152.720</b>	Düsenverlängerung
	<b>153.143</b>	Winkelkopf 45°
	<b>153.236</b>	Winkelkopf 90°
	<b>149.600</b>	Heissluftführung oben
	<b>149.456</b>	Heissluftführung Position 6h Ø 14 mm (Standard)
	<b>149.461</b>	Heissluftführung Position 6h Ø 16 mm
	<b>149.467</b>	Heissluftführung Position 9h/3h Ø 14 mm (Standard)
	<b>149.469</b>	Heissluftführung Position 9h/3h Ø 16 mm
	<b>154.107</b>	Luftdüsen-Set Ø 14 mm (Standard)
	<b>154.106</b>	Luftdüsen-Set Ø 16 mm
	<b>154.002</b>	Isoliermanschette WELDPLAST S1/S2

Allgemeines Zubehör



## FUSION 3: Lang und schlank.

Mit seiner langen und schlanken Bauform ermöglicht der FUSION 3 ein angenehmes Arbeiten selbst am Boden.

### Luftbeheizter Hand-Extruder FUSION 3



- Hohe Schweissleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweissschuh

#### Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweisdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	3500			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	670 x 90 x 180			
Gewicht	kg	7.2			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

#### Artikel-Nr.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweisdraht Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweisdraht Ø 4 – 5 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3, Schweissschuh überlapp 30 mm, Gerätekofter

## FUSION 3C: Kurz und handlich.

Auch der etwas kürzere FUSION 3C schafft wie der FUSION 3 eine erstaunliche Ausstossmenge von bis zu 3.6 kg/h.

### Luftbeheizter Hand-Extruder FUSION 3C



- Hohe Schweissleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweissschuh

#### Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweisdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	3200			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	588 x 98 x 225			
Gewicht	kg	6.9			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

#### Artikel-Nr.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Schweisdraht Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Schweisdraht Ø 4 – 5 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3C, Schweissschuhrohling, Gerätekofter



Perfekt verstaut im Gerätekofter.



FUSION 3C beim Schweißen einer Kehlnaht.

## Zubehör FUSION 3 / 3C

		<b>Schweissschuh komplett</b>
		<b>145.945</b> Rohling 45 × 30 × 54 mm
		<b>145.946</b> Rohling 74 × 50 × 58 mm
		<b>145.896</b> Überlapp 25 mm
		<b>145.947</b> Überlapp 30 mm
		<b>145.897</b> Überlapp 35 mm
		<b>145.912</b> V-Naht 5 / 6 mm
		<b>145.915</b> V-Naht 8 / 10 mm
		<b>145.907</b> V-Naht 12 mm
		<b>145.903</b> V-Naht 15 mm
		<b>145.909</b> V-Naht 20 mm
		<b>145.916</b> V-Naht 25 mm
		<b>145.943</b> Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		<b>145.944</b> Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		<b>145.812</b> Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
		<b>145.940</b> Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
		<b>145.816</b> Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
		<b>146.643</b> Ecknaht aussen 8 mm
		<b>146.645</b> Ecknaht aussen 10 mm
		<b>146.649</b> Ecknaht aussen 12 mm
		<b>146.651</b> Ecknaht aussen 15 mm
		<b>145.811</b> Ecknaht Ø 14 mm
		<b>145.488</b> Ecknaht Ø 20 mm
		<b>148.817</b> Winkelkopf 45°
		<b>148.816</b> Winkelkopf 90°
		<b>149.421</b> Isoliermanschette FUSION 3
		<b>149.420</b> Isoliermanschette FUSION 3C

\* a = Schweißnahtdicke

Die Extruder-Isoliermanschette schützt vor unerwünschter Abkühlung und bietet perfekten Berührungsschutz!



## FUSION 2: Das kleine Kraftpaket.

Überzeugt durch seine kompakte und ergonomische Bauweise. Seine einfache Bedienung und die erstklassige Schweissqualität haben ihn weltweit zum Renner gemacht.



Der FUSION 2 beim Einsatz im Behälterbau in China.

Luftbeheizter Hand-Extruder

### FUSION 2



- Mit 450 mm der Kürzeste seiner Leistungsklasse!
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweisssschuh
- Integrierte Elektronik für stufenlose Einstellung der Vorwärmtemperatur und Ausstossmenge

#### Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120
Leistung	W	2800
Material		PE / PP
Lufttemperatur	°C	bis 340
Plastifizier-Temperatur	°C	bis 300
Schweisdraht	mm	Ø 4
Ausstoss PE	kg/h	1.3 – 1.8
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 225
Gewicht	kg	5.9
Konformitätszeichen		<b>CE</b>
Schutzklasse II		

#### Artikel-Nr.

119.200 Hand-Extruder FUSION 2, 230 V / 2800 W, Euro-Stecker  
 150.102 Hand-Extruder FUSION 2, 120 V / 2800 W, CEE-Stecker

Lieferumfang: FUSION 2, Schweisssschuhrohling, Geräteköffer

### Zubehör FUSION 2

		<b>Schweisssschuh komplett</b>
145.945		Rohling 45 x 30 x 54 mm
145.946		Rohling 74 x 50 x 58 mm
		145.896 Überlapp 25 mm
		145.947 Überlapp 30 mm
		145.897 Überlapp 35 mm
		145.912 V-Naht 5 / 6 mm
		145.915 V-Naht 8 / 10 mm
		145.907 V-Naht 12 mm
		145.903 V-Naht 15 mm
		145.943 Kehl-naht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		145.944 Kehl-naht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		145.812 Kehl-naht 15 mm (a = 10 mm*)
		146.643 Eck-naht aussen 8 mm
		146.645 Eck-naht aussen 10 mm
		146.649 Eck-naht aussen 12 mm
		146.651 Eck-naht aussen 15 mm
		145.811 Eck-naht Ø 14 mm
		145.488 Eck-naht Ø 20 mm
		147.602 Winkelkopf 45°
		147.601 Winkelkopf 90°

\* a = Schweissnahtdicke

Allgemeines Zubehör





Der WELDPLAST S4 für grosse Nahtquerschnitte.

## Allgemeines Zubehör Hand-Extruder

	<b>131.451</b> <b>Geräteablage</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	<b>148.923</b> WELDPLAST S1
	<b>160.454</b> WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	<b>136.231</b> <b>Vorwärmreflektor</b> WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	<b>134.361</b> Luftfilter WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (im Lieferumfang enthalten)
	<b>143.776</b> Staubfilter Textil WELDPLAST S1 / S2 PVC (in Kombination mit Luftfilter) (nicht im Lieferumfang enthalten)
	<b>135.082</b> Luftfilter FUSION 2 / 3C
	<b>155.829</b> Luftfilter WELDPLAST S2
	<b>153.009</b> Plastfix
	<b>152.676</b> Schweissnahtschablone
	<b>144.095</b> Schweissdraht-Abrollhilfe
	Gerätekofter (im Lieferumfang enthalten) <b>116.367</b> WELDPLAST S6 <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3 <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2/ 3C

	<b>154.259</b> Schaber Klinge
	<b>154.026</b> Konturschaber
	Heizelement <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C <b>149.265</b> 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 <b>149.529</b> 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 <b>149.530</b> 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 <b>151.026</b> 120 V / 1750 W, FUSION 2

PLASTFIX verleiht der Schweissnaht den nötigen Nachdruck.



# TRIAC ST – Design trifft Erfahrung

Der TRIAC ST von Leister wird primär zum Schweißen und Verarbeiten von Kunststoff eingesetzt. Bei seiner Entwicklung wurde bewusst auf zusätzliche technische Features verzichtet. Viel mehr zeichnet er sich wie sein Vorgänger, der TRIAC S, durch Handlichkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Auffallend ist der Zweikomponenten-Handgriff, der nicht nur optisch gefällt, sondern dem Anwender auch perfekte Griffigkeit bietet. Das geringe Gewicht von weniger als 1 kg sorgt für perfekte Gewichtsbalance.

## Produktvorteile



**1**

**Ergonomische Handhabung:**  
Der 2K-Handgriff und die perfekte Gerätebalance sorgen für idealen Grip und optimales Arbeiten auch unter härtesten Bedingungen.

**Das Leichtgewicht:**  
Mit weniger als 1 kg Gewicht ist der TRIAC ST noch leichter als sein Vorgänger.



**2**

**Immer kühlen Kopf bewahren:**  
Aktivgekühltes Schutzrohr für mehr Arbeitssicherheit.



**3**

**Schweisleistung:**  
Dank optimiertem hochrobustem Motor garantiert der TRIAC ST hohe Schweisleistung.



**4**

**Zuverlässigkeit:**  
Ein neues Temperaturmanagement und die hohe Staubresistenz ermöglichen eine lange Lebensdauer der Heizelemente.



**5**

**Schweizer Gründlichkeit:**  
Die beidseitigen Luftfilter können einfach entfernt und gereinigt werden. Dies sorgt für optimale Luftströmung und maximale Leistungsbereitschaft.

**Bester Schutz:**  
Die Filter bieten wirksamen Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub.



# TRIAC AT: Intelligent und Robust.

Der TRIAC AT ist ein intelligentes, baustellentaugliches Heissluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Es ist auf die Bedürfnisse des anspruchsvollen Fachmanns abgestimmt: Ergonomische Bauform, sicheres Handling, moderne Optik. Jedes Gerät wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen, bevor es das Werk in der Schweiz verlässt. Dieses hochwertige Heissluft-Handgerät ist für jeden Einsatz gerüstet. Seine universellen Einsatzmöglichkeiten sind schier unbegrenzt.

## Heissluft-Handgerät

### TRIAC ST



- Baustellentauglich
- Funktionales Design: 2K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
- Schnellreinigung der Luftfilter
- Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	280 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	<1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	<b>CE</b>	
Sicherheitszeichen		
Schutzklasse II		

#### Artikel-Nr.:

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit CH-Stecker
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit Euro-Stecker
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

## Heissluft-Handgerät

### TRIAC AT



- Baustellentauglich
- Temperatur geregelt
- Luftmenge-Stufen
- Intelligente «e-Drive»-Bedieneinheit
- Ergonomisches Handling
- Modernes Design

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 620
Luftmenge (20°C)	l/min	210 – 280 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	1600 – 3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	<b>CE</b>	
Sicherheitszeichen		
Schutzklasse II		

#### Artikel-Nr.:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit Euro-Stecker
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit CH-Stecker



WELDING PEN beim Ziehschweissen an einem PP-Behälter.

## Zubehör TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>Breitschlitzdüse, aufschiebbar  <b>107.123</b> 20 mm, abgewinkelt  <b>107.132</b> 40 mm, standard Düse  <b>107.133</b> 40mm, gelocht  <b>107.135</b> 40mm, PTFE-beschichtet  <b>107.129</b> 60 mm für Bitumen  <b>107.131</b> 80 mm für Bitumen</p> <p>(weitere siehe <a href="http://www.leister.com">www.leister.com</a> "downloads")</p>		<p><b>107.124</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 70°</p>
	<p>Breitschlitzdüse  <b>105.475</b> 20 mm, gerade  <b>105.485</b> 25 mm, gerade  <b>105.494</b> 30 mm, abgewinkelt</p>		<p><b>107.130</b> Breitschlitzdüse 40mm, 60° gebogen  <b>107.125</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 60° für Rechtshänder  <b>105.503</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 60°</p>
	<p><b>105.487</b> Breitschlitzdüse 20 mm, gebogen und abgewinkelt, mit Festklemmwinkel innen</p>		<p><b>105.431</b> Schnellschweisdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm  <b>105.432</b> Schnellschweisdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm  <b>105.433</b> Schnellschweisdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
	<p><b>105.500</b> Breitschlitzdüse 20 mm, 120° abgewinkelt (nach rechts), 30° abgeschrägt, nach vorne offen</p>		<p><b>107.139</b> Schnellschweisdüse, 4,5 x 12 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm  <b>107.137</b> Schnellschweisdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
	<p><b>100.303</b> Rohrdüse Ø 5 mm aufschiebbar  <b>105.575</b> Rohrdüse Ø 5 x 100 mm aufschiebbar  <b>106.982</b> Verlängerungsdüse Ø 5 x 150 mm aufschiebbar</p>		<p>Schnellschweisdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm  <b>106.992</b> 5.7 mm, Profil A  <b>106.993</b> 7 mm, Profil B  <b>106.989</b> 3 mm  <b>106.990</b> 4 mm  <b>106.991</b> 5 mm  <b>156.470</b> 5 mm gebogen</p>
	<p><b>105.576</b> Rohrdüse Ø 5 mm, 90° gebogen</p>		<p><b>106.996</b> Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>



Spiegelschweissen



Ziehschweißen mit dem ergonomischen WELDING PEN

	<b>105.622</b> Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	<b>106.988</b> Heftdüse aufschraubbar
	<b>126.552</b> Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar, für Fluor-Kunststoffe
	<b>113.666</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.399</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.876</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.874</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.670</b> Ziehdüse dreieckförmig, Mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	<b>113.877</b> Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	<b>106.986</b> Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	<b>106.987</b> Ohne Heftschnabel 7 × 5.5 mm
	<b>107.344</b> Schweisssspiegel 135 mm, aufschiebbar
	<b>143.833</b> Düsenadapter zu M14 Schraubdüsen, aufschiebbar
	<b>143.332</b> Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST bis April 2017)
	<b>156.092</b> Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST ab Mai 2017)
	<b>141.375</b> Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse

	<b>107.324</b> Siebreflektor 12 × 10 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 8 mm
	<b>107.337</b> Siebreflektor 50 × 35 mm, aufschiebbar
	<b>107.338</b> Siebreflektor 35 × 20 mm, aufschiebbar
	<b>107.326</b> Schalenreflektor 150 × 26 mm, aufschiebbar
	<b>107.307</b> Löffelreflektor 27 × 35 mm, aufschiebbar
	<b>107.339</b> Lötreflektor 17 × 34 mm, aufschiebbar
	<b>106.128</b> Lötreflektor 7.5 mm
	<b>142.717</b> Heizelement für TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

Weitere Ausführungen auf Anfrage  
Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten.

# HOT JET S: Klein aber fein.

Das kompakteste Handgerät von Leister. Sein geringes Gewicht von 600 Gramm und der kleine Handgriff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten bei grosser Leistung. Geeignet für komplizierte Details oder bei engen Platzverhältnissen.



Beliebt für Reparaturarbeiten: HOT JET S

## Heissluft-Handgerät

### HOT JET S



- Kleinstes Leister Heissluft-Handgerät
- Temperatur elektronisch stufenlos einstellbar
- Luftmenge elektronisch stufenlos einstellbar
- Geräuscharm
- Integrierter, flexibler Gerätestandfuss

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	460
Temperatur	°C	20 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	60 – 140 (190 bei max. Temperatur)
Druck statisch	Pa	230 – 1600
Ø Düsenaufnahme	mm	21.3
Emission	dB(A)	59
Abmessungen (L x Ø)	mm	235 x 70, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.4 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

- 100.648 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit Euro-Stecker  
 100.688 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit CH-Stecker

## Zubehör HOT JET S

	<b>107.141</b>	Breitschlitzdüse 15 mm, aufschiebbar
	<b>107.142</b>	Breitschlitzdüse 20 mm, aufschiebbar
	<b>107.144</b>	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschiebbar
	<b>105.567</b>	Verlängerungsdüse Ø 5 x 150 mm, gerade
	<b>105.566</b>	Rohrdüse Ø 8 mm, gerade
	<b>143.831</b>	Düsenadapter, aufschiebbar
	<b>106.996</b>	Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
		Schnellschweissdüse aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>106.989</b>	3 mm
	<b>106.990</b>	4 mm
	<b>106.991</b>	5 mm
	<b>156.470</b>	5 mm gebogen
	<b>106.992</b>	Schnellschweissdüse, aufschiebbar (5.7 mm, A)
	<b>106.993</b>	Schnellschweissdüse, aufschiebbar (7 mm, B)
	<b>107.137</b>	Schnellschweissdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>107.305</b>	Bügeldüse 15 x 25 mm
	<b>114.734</b>	Skireparatur Düse mit Grundplatte
	<b>100.818</b>	Heizelement, 230 V / 435 W

# WELDING PEN: Schlank und flexibel.

Der WELDING PEN ist ein optimiertes Gerät für alle Ziehschweißarbeiten. Mit seiner schlanken Bauform und dem drehbaren Schlauchadapter lässt es sich angenehm arbeiten.



WELDING PEN R kombiniert mit Winkeladaptoren werden auch enge Stellen schweißbar

Fremdluft-Handgerät

## WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Display für Soll-/ und Ist-Wert-Temperaturanzeige (WELDING PEN R)
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank drehbarem Luftschlauch
- Gekühltes Heizelementrohr
- Betrieb mit Gebläse ROBUST oder Pressluft

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	1000
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	270 x 43, Handgriff Ø 32
Gewicht	kg	1.0 (mit 3 m Kabel / Luftschlauch und Y-Anschluss)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	
Artikel-Nr.		
114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 2.5 m Schlauch	
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 2.5 m Schlauch	
114.770	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit CH-Stecker, 2.5 m Schlauch	
114.926	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 6 m Schlauch	
114.274	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 6 m Schlauch	
114.927	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 9 m Schlauch	
114.273	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 9 m Schlauch	

## Zubehör WELDING PEN R / S

	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, 15° aufschraubbar
	106.988	Heftziedüse, aufschraubbar
	113.666	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.670	Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	113.877	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	106.986	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	106.987	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 x 5.5 mm
	126.552	Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluorplastics
	127.726	Winkeladapter für schraubbare Düsen, aufschraubbar 30°
	127.727	45°
	141.375	Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse
	113.412	Heizelement für WELDING PEN R und WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

Der drehbare Schlauchadapter am WELDING PEN erleichtert das Arbeiten.



## AIRSTREAM ST: Die leise, effiziente Luftquelle.

Plug & Play und schon generiert Ihnen der AIRSTREAM ST konstant saubere, trockene Luft – für Schweisskonstruktionen mit höchsten Reinheitsanforderungen. Auch in ruhigen Umgebungen perfekt einsetzbar. Parallel mit zwei Handgeräten arbeiten? Dank gleichzeitiger Strom- und Luftversorgung kein Problem. Er hat eine Werkzeug-Handgeräteablage, passt in jede Werkbank und ist mit Rollen sogar mobil gut unterwegs. Praktisch!



**Doppelter Einsatz:**  
Die beiden Geräteanschlüsse ermöglichen ein paralleles Arbeiten oder auch die Flexibilität ein zweites Handgerät für einen folgenden Arbeitsschritt betriebsbereit zu halten.



**Der Verwandlungskünstler:** Durch sein kubisches Design ist er einfach in die Arbeitsumgebung integrierbar; mit zusätzlichen Rollen, aber auch mobil gut unterwegs. Der praktische Deckel kann als Werkzeugablage genutzt werden. Wird er umgedreht, passt der AIRSTREAM ST ideal in jede Werkbank.



**Qualität ist messbar:**  
Wer weiss, was er will, stellt die Luftmenge anhand des Luftmengenmessgerätes ein. Der Volumenstrom ist entscheidend für die Energieeinbringung und hat direkten Einfluss auf eine gute Schweissung.



**Logik für ein längeres Leben:**  
Beim Einschalten werden die Handgeräte immer gleichzeitig mit Luft und Strom versorgt. Ist das Tagessoll erreicht oder steht eine grössere Pause an, schützt der AIRSTREAM ST durch den integrierten Cool Down Mode die angeschlossenen Geräte vor Überhitzung.





AIRSTREAM ST, die leise Luftversorgungseinheit.

## Gebläse

### AIRSTREAM ST



- Leiser Betriebsmodus
- Cool-Down-Mode
- geringer Energieverbrauch
- Zwei Handgeräte anschliessbar
- Kompatibel mit WELDING PEN, DIODE und LABOR
- Durchflussmesser
- Bürstenlose Technologie

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	215
Frequenz	Hz	50
Luftmenge	L/min	200 (Total)
Emissionspegel	LpA (dB)	< 48 (mit 3 m Schlauch)
Abmessungen (L × B × H)	mm	600 × 250 × 362 (mit Griff)
Gewicht	kg	24
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

#### Lieferumfang:

Luftversorgungseinheit, Schlauchübergangsstücke, Briden, Bedienungsanleitung

#### Artikel-Nr.

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, EU-Stecker

### Zubehör AIRSTREAM ST

	159.535 Rollen Set
	159.481 Schlauchverbindungs Set



Paralleles Arbeiten leicht gemacht.



Ein zuverlässiger Begleiter.

# ROBUST: Der Kraftprotz.

Vielseitig und bei einer Umgebungstemperatur von bis zu 60 °C einsetzbar. Der ROBUST kann gleichzeitig bis zu drei Heissluft-Handgeräte mit Luft versorgen.



Gebläse ROBUST als Luftversorgung für den WELDING PEN.

## Gebläse

### ROBUST



- Kompakte Bauweise – grosse Leistung
- Schallgedämpft
- In allen Lagen einbaubar
- Als Luftversorger für max. 3 DIODE S / PID, 1 WELDING PEN R oder max. 3 LABOR S (mit Schlauchadapter, Artikel-Nr. 107.281)

#### Technische Daten

Frequenz	Hz	50	60
Leistung	W	250	250
Luftmenge (20 °C)	l/min	1200	1300
Statischer Druck	kPa	8.0	10.5
Max. Umgebungs-Temperatur	°C	60	60
Max. Lufteintritts-Temperatur	°C	60	60
Emissionspegel	dB(A)	62	62
Schutzart (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Ansaugöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Ausblasöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Gewicht	kg	8.0	8.0
Konformitätszeichen		<b>CE</b>	<b>CE</b>
Schutzklasse I		⊕	⊕

#### Artikel-Nr.:

Spannung V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Ohne Kabel	Artikel-Nr.	<b>103.434</b>		<b>103.429</b>
3 m Kabel / Euro-Stecker	Artikel-Nr.		<b>103.432</b>	

## Zubehör ROBUST

	<b>107.354</b> Edelstahlfilter, aufschiebbar auf Ansaugstutzen
	<b>107.281</b> Schlauchverbindungsadapter (Ø 38 mm), 3 Ausgänge je 14 mm
	<b>113.859</b> Luftschlauch, Ø 14 mm
	<b>101.031</b> Zweiohrklemme für Luftschlauch, Ø 14 mm

## DIODE PID / S: Ein starkes Paar.

Mit der digital geregelten DIODE PID wird jederzeit mit den korrekten Temperaturen gearbeitet. Mit der mittels Drehknopf gesteuerten DIODE S gelingen ebenfalls perfekte Schweißnähte.



Angenehmes Ziehschweißen mit der leistungsstarken, leichten DIODE PID.

### Fremdluft-Handgerät

## DIODE PID / DIODE S



- Betrieb mit Gebläse MINOR, ROBUST oder mit Pressluft
- Temperatur elektronisch geregelt und auf Display angezeigt (DIODE PID)
- Elektronischer Heizelementschutz
- Gekühltes Schutzrohr
- Mit Gebläse MINOR für mobilen Montageeinsatz geeignet

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	265 x 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	1.15 kg (mit 3 m Kabel, 3 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

101.303	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.281	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.304	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker
101.282	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

### Fremdluft-Handgerät und Gebläse

## DIODE PID / DIODE S mit MINOR



Gebläse MINOR und DIODE PID mit aufgeschraubter Ziehdüse.

- Ideal für Montagearbeiten

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1700
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	265 x 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	2.5 kg (mit 3 m Kabel, 1.5 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

108.880	Diode PID mit MINOR-Gebläse, für Schraubdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker
101.441	Diode S mit MINOR-Gebläse, für Steckdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage



Gebläse MINOR als Luftversorgung für die DIODE PID.

## MINOR: Der mobile Luftversorger.

Lassen Sie sich von den kleinen Abmessungen und vom geringen Gewicht nicht täuschen: Dieses Gebläse liefert genügend Luft, um mit DIODE PID / DIODE S oder LABOR S Qualitätsarbeit zu ermöglichen.

### Zubehör DIODE PID / DIODE S

#### Mit gesteckter Düse

	<b>100.303</b> Rohrdüse Ø 5 mm verstärkt, für Versionen mit Düsen, aufschiebbar
 A B	Schnellschweißdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>106.992</b> 5.7 mm, Profil A
	<b>106.993</b> 7 mm, Profil B
	<b>106.989</b> 3 mm
	<b>106.990</b> 4 mm
<b>106.991</b> 5 mm	
<b>156.470</b> 5 mm gebogen	
	<b>106.996</b> Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>143.833</b> Düsenadapter, aufschiebbar
	<b>100.296</b> Heizelement für DIODE PID, 230 V / 1550 W
	<b>100.689</b> Heizelement für DIODE S, 230 V / 1550 W

#### Mit geschraubter Düse

	<b>105.622</b> Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	<b>106.988</b> Heftziehdüse, aufschraubbar
 D	<b>113.666</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.399</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.876</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.874</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
 A B	<b>113.670</b> Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	<b>113.877</b> Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	<b>106.986</b> Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
<b>106.987</b> 7 × 5.5 mm	
	<b>126.552</b> Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluoroplastics
	<b>141.375</b> Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse

#### Gebläse

### MINOR



- Leicht und kompakt
- Leistungsstark
- Mobile Luftversorgung für die Heissluft-Handgeräte DIODE PID / DIODE S und LABOR S
- Auch ideal für den mobilen Einsatz

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	100
Luftmenge (20°C)	l/min	400
Druck statisch	Pa	4000 (40 mbar)
Ausblasöffnung (ausßen)	mm	14.5
Abmessungen (L × Ø)	mm	250 × 95, Handgriff Ø 64
Gewicht	kg	1.15 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

#### Artikel-Nr.

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

# LABOR S: Klein und handlich.

Entwickelt fürs Labor aber auch bestens geeignet für kleine schwer zugängliche Schweißarbeiten.



LABOR S gekoppelt mit dem MINOR als externe Luftversorgung.

## Fremdluft-Handgerät

### LABOR S



- Temperatureinstellung mittels Drehknopf
- Sehr kleines und leichtes Gerät
- Ideal zum Ziehschweißen und Heften
- Luftversorgung mit Gebläse ROBUST, MINOR (S. 29) oder mit Pressluft

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	800 / 900
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	180, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.15 (ohne Luftschlauch, ohne Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	
Artikel-Nr.		
101.716	LABOR S mit Anschlusskasten 230 V / 800 W, mit Euro-Stecker, Schlauchlänge 3 m	
101.754	LABOR S mit Gebläse MINOR 230 V / 900 W Stecker, Schlauchlänge 1.5 m	
Weitere Ausführungen auf Anfrage		

## Zubehör LABOR S

	107.144	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschiebbar
 A B	106.992	Schnellschweißdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.993	5.7 mm, Profil A
	106.989	7 mm, Profil B
	106.990	3 mm
	106.991	4 mm
156.470	5 mm	
156.470	5 mm gebogen	
	106.996	Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	143.831	Düsenadapter, aufschiebbar
	107.146	Lötdüse Ø 2 mm
	107.148	Lötdüse Ø 3 x 1.5 mm oval
	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	106.988	Heftziehdüse, aufschraubbar
 D	113.666	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
 A B	113.670	Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	113.877	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	106.986	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
106.987	7 x 5.5 mm	
	126.552	Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluorplastics
	107.137	Schnellschweißdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	101.581	Heizelement, 230 V / 800 W



Mit dem Konturschaber gelingt eine perfekte Schweissnahtvor- und -nachbearbeitung.

## Heissluft-Handgeräte

### Allgemeines Zubehör

	<b>106.976</b> Andrückrolle 28 mm (PTFE)		<b>106.997</b> Stirnfräser Ø 6 mm zu Bohrmaschine, für Fahrzeugreparaturen
	<b>152.676</b> Schweissnahtschablone		<b>116.798</b> Messingbürste <b>142.647</b> Messingbürste Ø 3 mm
	<b>157.544</b> Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff		<b>107.348</b> Geräteablage für TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	<b>154.259</b> Schaber Klinge		<b>137.855</b> Leister Cutter mit vier Ersatzklingen
	<b>154.026</b> Konturschaber		<b>153.009</b> Plastfix
			<b>160.353</b> Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V Schuko-Stecker, 5 x 2,5 mm <sup>2</sup> <b>161.152</b> Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V CH-Stecker, 5 x 2,5 mm <sup>2</sup> <b>161.207</b> Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-Stecker,
			<b>160.015</b> Verlängerungskabel 15 m 5 x 2,5 mm <sup>2</sup> CEE 400 V
			<b>159.239</b> Verlängerungskabel 15 m 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> mit Schuko 230 V Stecker

Mehr im neuen Zubehör-Katalog unter [www.leister.com/accessories](http://www.leister.com/accessories)



## Schweisdrähte

Artikel		Profil	Farbe	kg
<b>Schweisszusätze PE</b>				
104.283	Schweisdraht HDPE	A	■	3
104.294	Schweisdraht HDPE	A	□	3
104.284	Schweisdraht HDPE	B	■	5
104.299	Schweisdraht HDPE	B	□	5
106.650	Schweisband HDPE	C	□	1
104.300	Schweisdraht LDPE	A	■	3
161.612	Schweisdraht HDPE	D	■	2
116.918	Schweisdraht PE100	D	■	2
<b>Schweisszusätze PP</b>				
104.287	Schweisdraht PP	A	■	3
104.301	Schweisdraht PP	A	■	3
104.288	Schweisdraht PP	B	■	5
126.356	Schweisband PP	C	□	2
161.611	Schweisdraht PP	D	■	2
<b>Schweisszusätze PVC</b>				
104.296	Schweisdraht PVC-U (hart)	A	□	3
104.278	Schweisdraht PVC-U (hart)	A	■	3
106.641	Schweisdraht PVC-U	A	■	3
104.280	Schweisdraht PVC-U (hart)	B	■	5
104.279	Schweisdraht PVC-U (hart)	B	■	5
104.302	Schweisdraht PVC-P (weich)	A	□	3
<b>Schweisszusätze ABS</b>				
104.295	Schweisdraht ABS	A	□	3
113.587	Schweisdraht ABS	A	■	3
107.027	Schweisband ABS	C	□	1

## Profilgrößen

Masse in mm

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D

Artikel		Profil	Farbe	kg
<b>Schweisszusätze div.</b>				
104.297	Schweisdraht PA	A	■	3
104.298	Schweisdraht PC	A	□	3
104.313	Schweisdraht PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Schweisdraht PUR	A	■	3
106.654	Schweisband Xenoy	C	■	2
106.642	Schweisdraht PPs, schwer entflammbar	A	■	3
104.304	Schweisdraht PVDF	A	□	3
104.303	Schweisdraht POM	A	□	3
<b>Testbündel</b>				
107.036	Testbündel Karosserie-Schweisdrähte, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / APLHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy	A		
107.037	Testbündel Standard, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	A		
107.040	Testbündel Schweisband, bestehend aus 37 cm langen Stücken, einzeln beschriftet 9x HDPE 8x 2 mm weiss, 9x PP, 8x 2 mm natur, 9x ABS, 8x 2 mm weiss, 9x PC / PBTP / Xenoy grau	C		

## Rechtliche Hinweise

### Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

### Urheberrecht / Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum von Leister Technologies AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

### Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

[www.youtube.com/user/leisterswitzerland](http://www.youtube.com/user/leisterswitzerland)



Like and share us on:

[www.facebook.com/leisterworld](http://www.facebook.com/leisterworld)



Follow us on Twitter:

[twitter.com/leisterworld](http://twitter.com/leisterworld)



join us on LinkedIn:

[www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag](http://www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag)





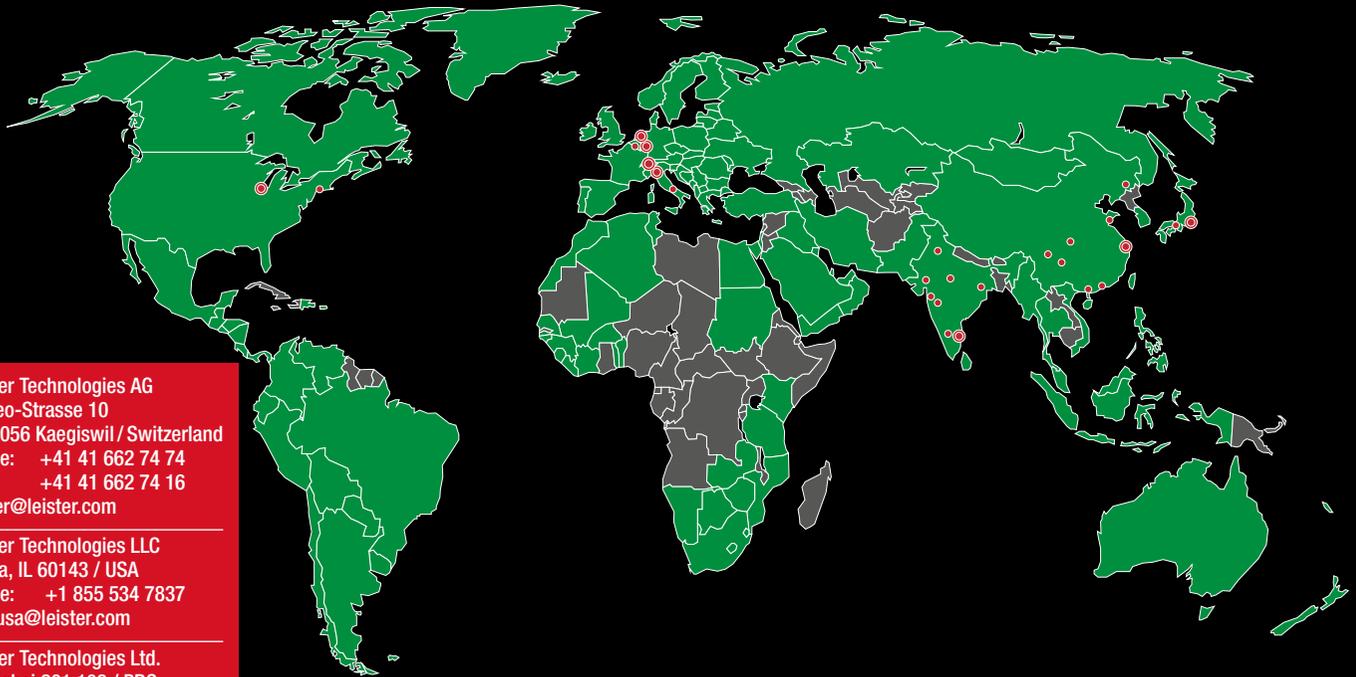
« Leister – Synonym für Qualität,  
Innovation und Technologie. »»

« Mit hoher Kompetenz in Technik und Anwendung  
bietet Leister Standardprodukte und kundenspezifische  
Lösungen für alle wichtigen Bereiche. »»

« Wir sind als weltweiter Leader  
in der Entwicklung und Produktion  
von Qualitätsprodukten anerkannt. »»

« Die Leister Gruppe, ihre Mitarbeiter und ihr Vertriebsnetz  
sind unseren Kunden verpflichtet. Als starke, zuverlässige  
Partner helfen wir Ihnen, Ihr Geschäft vorwärts zu bringen. »»

« Seit 1949 liefern wir in alle Ecken des Globus.  
Wir sind in über 100 Ländern vertreten, damit  
weltweit präsent und immer nahe bei unseren  
Kunden. »»



Leister Technologies AG  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

Leister Technologies LLC  
Itasca, IL 60143 / USA  
phone: +1 855 534 7837  
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.  
Shanghai 201 109 / PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
leister@leister.cn

Leister Technologies KK  
Osaka 564-0051 / Japan  
phone: +81 6 6310 62 00  
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV  
3991 CE Houten / Nederland  
phone: +31 (0)30 2199888  
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.  
20090 Segrate / Italia  
phone: +39 02 2137647  
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt  
600 041 Chennai / India  
phone: +91 44 2454 3436  
info@leister.in

Leister Technologies  
Deutschland GmbH  
D-58093 Hagen / Germany  
phone: +49-(0)2331-95940  
info.de@leister.com

**Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.**

**Europe:**

Andorra  
Austria  
Belgium  
Cyprus  
Denmark  
Finland  
France  
Germany  
Greece  
Iceland  
Ireland  
Italy  
Luxembourg  
Malta  
Monaco  
Netherlands  
Norway  
Portugal  
Liechtenstein  
San Marino  
Spain

Sweden  
Switzerland  
Turkey  
United Kingdom  
Vatican  
Albania  
Armenia  
Azerbaijan  
Belarus  
Bosnia-Herzegovina  
Bulgaria  
Croatia  
Czech Republic  
Estonia  
Georgia  
Hungary  
Kosovo  
Latvia  
Lithuania  
Macedonia  
Moldova  
Montenegro

Poland  
Romania  
Russia  
Serbia  
Slovakia  
Slovenia  
Ukraine

**Americas:**

Canada  
Mexico  
USA  
Belize  
Costa Rica  
El Salvador  
Guatemala  
Honduras  
Nicaragua  
Panama  
Argentina  
Bolivia  
Brazil

Chile  
Colombia  
Ecuador  
Peru  
Venezuela

**Central Asia:**

Kazsachstan  
Kyrgyzstan  
Tajikistan  
Turkmenistan  
Uzbekistan

**Middle East:**

Bahrain  
Iraq  
Israel  
Jordan  
Qatar  
Saudi Arabia  
U.A.E

**Africa:**

Algeria  
Botswana  
Egypt  
Ivory Coast  
Kenya  
Lesotho  
Libya  
Malawi  
Morocco  
Mozambique  
Namibia  
North Sudan  
South Africa  
Swaziland  
Tunisia  
Zambia  
Zimbabwe

**Asia Pacific:**

Bangladesh  
China  
Hong Kong  
India  
Indonesia  
Japan  
Korea  
Macao  
Malaysia  
Mongolia  
Philippines  
Singapore  
Sri Lanka  
Taiwan  
Thailand  
Vietnam

**Oceania:**

Australia  
New Zealand

Händleradresse: