

LEISTER

PLASTIC WELDING

Bodenanwendungen

2018/2019



Bodenbeläge und Innendekorationen

Alles zum Schweissen für den Boden







Liebe Leister-Kunden

Als Bodenleger müssen Sie sich auf Ihre Schweißgeräte verlassen können. Die Prozesssicherheit hat erste Priorität da es keine wirtschaftliche Lösung zur Kontrolle einer Boden-Schweissnaht gibt. Die Leister-Bodenwerkzeuge und Automaten unterstützen Sie durch konstante Temperatur, Druck und Geschwindigkeit bei der Arbeit.

Ein gut verarbeiteter Bodenbelag ist besonders bei stark beanspruchten und hygienisch sensiblen Flächen von zentraler Bedeutung. Deshalb müssen die Fussböden in öffentlichen Gebäuden wie Spitälern oder Schulen sowie im öffentlichen Verkehr wie in Flugzeugen, Zügen oder Bussen grösstenteils verschweisst werden. Auch im Wohnungsbau oder in der Industrie bedarf es einer qualitativ hochwertigen Verschweissung, um technischen Anforderungen zu genügen oder um ein gewünschtes Design zu erzielen.

Die ergonomischen Bodenwerkzeuge von Leister unterstützen Sie in jeder Situation und garantieren eine zuverlässige und ökonomische Arbeitsweise. Damit wir Sie schnell und einfach bedienen können, unterhalten wir ein globales und engmaschiges Service- und Vertriebsnetz. Mit unseren kompetenten Distributoren und eigenen Gesellschaften gewährleisten wir Ihnen eine weltweit verfügbare Serviceleistung.

Überzeugen Sie sich auf den folgenden Seiten selbst, wie Leister Ihnen mit dem umfassenden Sortiment in Ihrer Arbeitssituation zu Seite stehen kann.

Ich wünsche Ihnen viel Spass beim Lesen!

Silvan Horand

Product Manager Flooring

Verschweißung und Verfugung

In Flächenbereichen mit hygienischen Anforderungen, bei Feuchtigkeitsbelastungen (Nassräume) und bei Räumen mit intensiver nasser Reinigung ist ein Verschweissen der Bodenbeläge immer notwendig.

Der Schweissvorgang

Zum Verschweissen (Verfugen) von Linoleum und Kautschuk ist ein vom Hersteller empfohlener Fugendraht (Heisskleber) zu verwenden. Für das Verschweißen von PVC oder TPU Belägen ist ein vom Hersteller empfohlener Schweißdraht (meist aus dem selben Material) zu verwenden. Verwendung finden Schnüre mit 3 bis 5 mm Durchmesser.

Vor dem Verschweissen (Verfugen) werden die Nahtkanten mit Fräsen auf ca. 2/3 der Belagsstärke aufgefärs und anschliessend mit der Schweisssschnur thermisch verschweisst oder mit dem Fugendraht verfugt.

Wichtig ist, dass die Schweisssschnur oder der Fugendraht vollständig in der Fräsnut aufliegt. Das Abstossen der Schnur erfolgt in zwei Arbeitsgängen mit dem Leister Vierteldondmesser: Das erste Abstossen wird mit dem Schlitten sofort nach der Verschweissung / Verfugung durchgeführt. Das zweite Abstossen findet nach dem vollständigen Erkalten statt. Dadurch wird ein Absacken der Schweisssschnur / des Fugendrahtes vermieden und eine ebene, bündige Oberfläche erzielt.

Die 4 Schritte des Schweissens

Grooven (Fugenfräsen)

Die Bodenbeläge sind auf die Oberfläche aufzukleben.

Achtung: Bevor mit dem Fräsen begonnen werden kann, muss der Kleber zwischen der Unterkonstruktion (Estrich) und dem Bodenbelag trocken sein.

Mit dem GROOVER ist eine Fuge in den Bodenbelag zu fräsen.

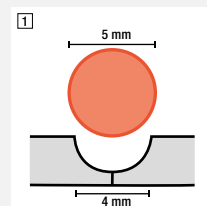
Achtung: Arbeiten Sie schrittweise: Zuerst fräsen und dann schweissen.

Nach Bedarf müssen verschiedene Schneidmesser verwendet werden.

Achtung: Dies ist abhängig vom Schweißdraht und den Bodeneigenschaften.

Die Schnitttiefe ist wie folgt zu wählen (Abb. 1):

- Maximal die halbe Drahtdicke
- 2/3 der Materialstärke
- Linoleum bis zum Stoff (Jute / Verstärkung)

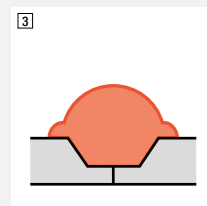
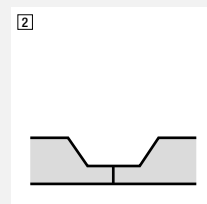


Schweissen - Vorbereitung

Die gefräste Fuge muss sich in der Mitte der gelegten Bahnen befinden, ansonsten ist die Schweissung nicht ausreichend (Abb. 2).

Achtung: Um die richtigen Parameter zu finden, ist stets ein separater Schweisstest nötig.

Die Schweissparameter sind so einzustellen, dass sich eine Schweissperle bildet (Abb. 3).



Material	Temp. Handschweissen	Temp. Automatisches Schweissen
Linoleum	ca. 300 - 400°C	ca. 400 - 450°C
PUR/TPU:	ca. 350 - 400°C	ca. 450 - 500°C
PVC:	ca. 350 - 450°C	ca. 450 - 550°C

Um eine Beeinträchtigung der Belagsoberfläche zu vermeiden, ist eine Schweißdüse mit schmalen Luftaustritt zu verwenden.

Achtung: Eine Beeinträchtigung wird erst nach mehreren Reinigungszyklen sichtbar. Kurze Fugen sind mit einem TRIAC ST/AT oder dem HOT JET S zu verschweissen.

Schweißen - Ausführung

Schweißen mit einem Automaten (UNIFLOOR / MINIFLOOR)

Empfohlen aufgrund der Zeitersparnis und der reproduzierbaren Schweißqualität

Konstante (hohe) Geschwindigkeit

Konstanter Druck

Konstante Temperatur (UNIFLOOR E / MINIFLOOR mit TRIAC AT)

Achtung: Beim UNIFLOOR muss die 2/3 Klappe für Linoleum geschlossen sein.



Schweißen von Hand (TRIAC / HOT JET S / GHIBLI)

Empfohlen für kurze Fugen, Reparaturen oder Übergänge

Um eine gleichmäßige Schweißqualität zu erreichen, ist Folgendes zu beachten:

Möglichst konstante Geschwindigkeit

Möglichst konstanter Druck

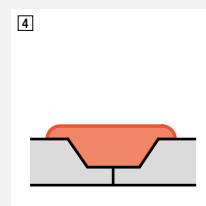
Konstante Temperatur (TRIAC AT)



Schneiden – 1. Schritt

Der erste Abstoßvorgang erfolgt bei noch nicht erkalteter Schweißschnur mit dem geschärften Viertelmondmesser und aufgestecktem Schlitten.

Achtung: Ein zweistufiges Schneiden des Schweißdrahts ist zwingend notwendig! Damit wird eine Absenkung der Schweißung verhindert (Abb. 4).



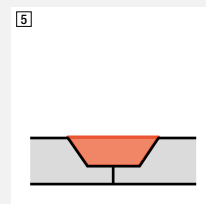
Schneiden – 2. Schritt

Der zweite Arbeitsvorgang erfolgt ausschließlich bei erkalteter Fuge bündig an der Belagsoberfläche ebenfalls mit dem Viertelmondmesser.

Nach dem ersten Schnitt und einer Ruhezeit folgt der zweite Schnitt.

Ruhezeit von Linoleum ca. 15 Minuten

Ruhezeit von PVC ca. 5 Minuten



Die Oberfläche ist nun tragfähig und kann gereinigt werden (Abb. 5).

Ruhezeit von Linoleum bis zur Vollast ca. 12 Stunden

Ruhezeit von PVC bis zur Vollast ca. 1 Stunde



Ihre Leister-Vorteile auf einem Blick:

Robuste Gerätekomponenten

-  Wartungsfreie, bürstenlose Antriebs- und Gebläsemotoren
-  Langlebige Heizelemente
-  Korrosionsbeständige Gewichte

Performance

-  Überdurchschnittliche Schweissgeschwindigkeiten
-  Weniger Arbeitsgänge dank maximaler Flexibilität und Ergonomie der Schweissautomaten
-  Zuverlässiger Schweissprozess (auch mit Generator)

Service

-  Gerätevorführung durch unsere lokalen Distributoren
-  Dank breitem Sortiment alles aus einer Hand
-  Dichtes Distributionsnetzwerk mit kurzen Lieferzeiten
-  Schweissfenster-Bestimmung der Materialien durch unser Applikationscenter
-  7 Jahre Ersatzteilgarantie bei Abkündigung des Schweissgeräts
-  Schnelle Reparatur- und Serviceleistungen
-  Möglichkeit, Schweiss-Equipment zu mieten



Fördert die Lebensdauer.



Für keimfreie Anwendungen.



Geeignet für häufige Reinigung.



Übersicht Gerätewahl

Heissluft-Handgeräte	8
Boden	9

Heissluft-Handgeräte

TRIAC ST	10 / 11
TRIAC AT	11
ELECTRON ST	12 / 13
HOT JET S	14

Fussböden / Innendekoration

MINIFLOOR Drive Unit	16 / 17
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	18
GROOVER	19
GROOVY	20
Allgemeines Zubehör	21

Übersicht Gerätewahl Heissluft-Handgeräte

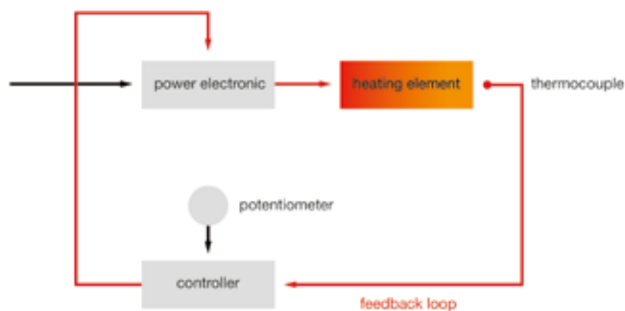
				
Gerätetyp	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S
Einsatzbereich	für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge	für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge	für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge	für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge
Start Schweissparameter Handschweissen*	Linoleum: ca. 300 - 400°C PUR/TPU: ca. 350 - 400°C PVC: ca. 350 - 450°C	Linoleum: ca. 300 - 400°C PUR/TPU: ca. 350 - 400°C PVC: ca. 350 - 450°C	Linoleum: ca. 300 - 400°C PUR/TPU: ca. 350 - 400°C PVC: ca. 350 - 450°C	Linoleum: ca. 300 - 400°C PUR/TPU: ca. 350 - 400°C PVC: ca. 350 - 450°C
Elektronik	Open loop	Close loop	Open loop	Open loop
Katalogseite	 10 / 11	11	12 / 13	14

*Die aufgeführten Parameter sind lediglich Richtwerte (Raumtemperatur 20°C). Eine Testschweissung unter Berücksichtigung der Materialherstellangaben ist unabdingbar.

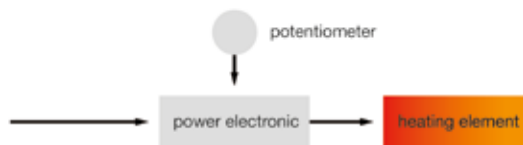
Close loop System

Mit der close loop Technik werden die Parameter auch bei Spannungsschwankungen permanent konstant gehalten um eine sichere Schweissung in Baustellenumgebung zu ermöglichen.

Closed loop System (Geregelt)



Open loop System (Gesteuert)



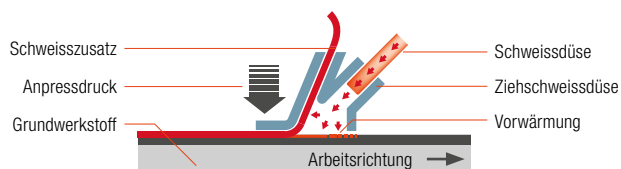
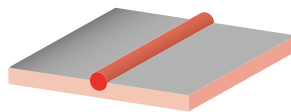
Übersicht Gerätewahl Boden

					
Geräte-Typ		GROOVY	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR
Hauptanwendung		Hanfugenhobel für elastische Bodenbeläge	Fugenfräse für elastische Bodenbeläge	Antriebseinheit für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge	Schweissautomat für das Verschweissen der elastischen Bodenbeläge
Fugenbreite	mm	2.5 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0
Fugentiefe	mm	0.5 - 2.5	0.0 - 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0
Geschwindigkeit	m/min	-	Stufe 1 (Linoleum) 4 - 6 Stufe 2 (PVC, TPU, PU) 8 - 12	0.5 - 4.5	1.0 - 7.5
Temperatur	°C	-	-	40 - 620 (mit TRIAC AT)	80 - 620
Luftmenge	%	-	-	20 - 100 (mit TRIAC AT)	50 - 100
Spannung	V	-	120 / 230	100 - 230	120 / 230
Frequenz	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Leistungsaufnahme	W	-	Stufe 1 (Linoleum) 350 Stufe 2 (PVC, TPU, PU) 700	Antriebseinheit 5 mit TRIAC AT 1605	2300
Gewicht	kg	0.29	6.7	5.3 6.6	11.5
Abmessung	mm	180 x 42 x 92	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245 495 x 225 x 295	420 x 270 x 215
Kabellänge	m	-	3	3	3
Startparameter*					
Materialien			Linoleum (Stufe 1) PVC, TPU, PU (Stufe 2)	Linoleum PVC, TPU, PU	Linoleum PVC, TPU, PU
Geschwindigkeit	m/min	-	5 10	1.5 1.5	3 3
Temperatur	°C	-	- -	400 - 450 500 - 550	400 - 450 500 - 550
Luftmenge	%	-	- -	100% 100%	100% 100%
Katalogseite		 20	19	16 / 17	18

*Die aufgeführten Parameter sind lediglich Richtwerte (Raumtemperatur 20°C). Eine Testschweißung unter Berücksichtigung der Materialherstellangaben ist unabdingbar.

Schweissnaht-Geometrien / Schweissverfahren

Fussbodennaht



Handgeräte Heissluft-Ziehschweissen

Bei diesem Verfahren führt man den Schweisszusatz durch einen in der Düse befindlichen Kanal der Fügezone zu. Die Fügeflächen werden durch Heissluft plastifiziert und unter Druck gefügt.

TRIAC ST – Design trifft Erfahrung

Der TRIAC ST von Leister wird primär zum Schweißen und Verarbeiten von Kunststoff eingesetzt. Bei seiner Entwicklung wurde bewusst auf zusätzliche technische Features verzichtet. Viel mehr zeichnet er sich wie sein Vorgänger, der TRIAC S, durch Handlichkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Auffallend ist der Zweikomponenten-Handgriff, der nicht nur optisch gefällt, sondern dem Anwender auch perfekte Griffigkeit bietet. Das geringe Gewicht von weniger als 1 kg sorgt für perfekte Gewichtsbalance.

Produktvorteile

1



Ergonomische Handhabung:
Der 2K-Handgriff und die perfekte Gerätebalance sorgen für idealen Grip und optimales Arbeiten auch unter härtesten Bedingungen.

Das Leichtgewicht:
Mit weniger als 1 kg Gewicht ist der TRIAC ST noch leichter als sein Vorgänger.

2



Immer kühlen Kopf bewahren:
Aktivgekühltes Schutzrohr für mehr Arbeitssicherheit.

3



Schweisleistung:
Dank optimiertem hochrobustem Motor garantiert der TRIAC ST hohe Schweißleistung.

2



1

4

3

5

4



Zuverlässigkeit:
Ein neues Temperaturmanagement und die hohe Staubresistenz ermöglichen eine lange Lebensdauer der Heizelemente.

5



Schweizer Gründlichkeit:
Die beidseitigen Luftfilter können einfach entfernt und gereinigt werden. Dies sorgt für optimale Luftströmung und maximale Leistungsbereitschaft.

Bester Schutz:
Die Filter bieten wirksamen Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub.



TRIAC AT: Intelligent und Robust.

Der TRIAC AT ist ein intelligentes, baustellentaugliches Heissluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Es ist auf die Bedürfnisse des anspruchsvollen Fachmanns abgestimmt: Ergonomische Bauform, sicheres Handling, moderne Optik. Jedes Gerät wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen, bevor es das Werk in der Schweiz verlässt. Dieses hochwertige Heissluft-Handgerät ist für jeden Einsatz gerüstet. Seine universellen Einsatzmöglichkeiten sind schier unbegrenzt.

Heissluft-Handgerät

TRIAC ST



- Baustellentauglich
- Funktionales Design: 2K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
- Schnellreinigung der Luftfilter
- Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	280 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L × Ø)	mm	338 × 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	<1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.:

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit CH-Stecker
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit Euro-Stecker
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Heissluft-Handgerät

TRIAC AT



- Baustellentauglich
- Temperatur geregelt
- Luftmenge-Stufen
- Intelligente «e-Drive»-Bedieneinheit
- Ergonomisches Handling
- Modernes Design

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 620
Luftmenge (20°C)	l/min	210 – 280 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	1600 – 3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L × Ø)	mm	338 × 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit Euro-Stecker
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit CH-Stecker

ELECTRON ST – Stark, kompakt und handlich

Der neue ELECTRON ST ist das Kraftpaket unter den Heissluft-Handgeräten von Leister. Sein Äusseres wurde von den neuen Geräten der TRIAC-Familie übernommen. Für den Anwender bedeutet das eine verbesserte Ergonomie und damit mehr Arbeitskomfort. Bestehende ELECTRON-Düsen passen auf die neuen Modelle.

Produktvorteile

1



Kraftvoll:

Mit einer überragenden Leistung von bis zu 3400 W für jeden Einsatz geeignet.

2



Perfekte Ergonomie:

100 Gramm leichter und ein um 8 mm schlanker 2K-Handgriff als sein Vorgänger.

3



Stufenlos:

Einfache Lufttemperatur-Verstellung bis 650°C.

1

2

3

4



5

4



Sauber:

Die beidseitigen Luftfilter sind im Nu entfernt und gereinigt.

5



Kompatibel:

Auf den ELECTRON ST passen alle Düsen des Vorgängers ELECTRON.

Heissluft-Handgerät

ELECTRON ST



- Baustellentauglich
- Das stärkste Handgerät von Leister
- Einfach zu reinigende Luftfilter
- Kohlenstopp und Heizelementschutz als automatische Schutzmassnahmen
- Robuster Gerätekofter im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

Spannung	V~	230 / 230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	2300 / 3400
Temperatur	°C	40 – 650
Luftmenge (20°C)	l/min	430 (790 bei max. Temperatur)
Statischer Druck	Pa	3400
Ø Düsenaufnahme	mm	50
Emission	dB(A)	67
Abmessungen (L × Ø)	mm	338 × 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1.1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

145.567	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W für Steckdüse mit Euro-Stecker
149.673	ELECTRON ST, 230 V / 2300 W für Steckdüse mit Euro-Stecker
145.568	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W für Steckdüse mit UK-Stecker

Zubehör ELECTRON ST

	107.270	Breitschlitzdüse 150 × 12 mm, aufschiebbar
	142.281	Schaberdüse
	148.933	Schutzrohr
	145.606 149.675	Heizelemente 230 V / 3300 W 230 V / 2200 W

HOT JET S: Klein aber fein.

Das kompakteste Handgerät von Leister. Sein geringes Gewicht von 600 Gramm und der kleine Handgriff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten bei grosser Leistung.

Heissluft-Handgerät

HOT JET S



- Kleinstes Leister Heissluft-Handgerät
- Temperatur elektronisch stufenlos einstellbar
- Luftmenge elektronisch stufenlos einstellbar
- Geräuscharm
- Integrierter, flexibler Gerätestandfuss

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	460
Temperatur	°C	20 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	60 – 140 (190 bei max. Temperatur)
Druck statisch	Pa	230 – 1600
Ø Düsenaufnahme	mm	21.3
Emission	dB(A)	59
Abmessungen (L × Ø)	mm	235 × 70, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.4 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	S	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

- 100.648 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit Euro-Stecker
 100.688 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit CH-Stecker

Zubehör HOT JET S

	107.144 Rohrdüse Ø 5 mm, 15° abgewinkelt
	131.867 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° abgewinkelt
	105.567 Verlängerungsdüse Ø 5 × 150 mm, gerade
	105.431 Schnellschweissdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.432 Schnellschweissdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.433 Schnellschweissdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm



MINIFLOOR – effizient und erschwinglich für jedermann!

Die MINIFLOOR Drive Unit macht aus Ihrem Heissluft Handgerät in wenigen Sekunden einen MINIFLOOR Heissluft Schweissautomaten. Das erhöht die Schweissqualität, erleichtert die Arbeit und reduziert den Zeitaufwand erheblich. Sein Einsatz lohnt sich bereits ab Schweissnahtlängen von 1.20 m und dank seines geringen Gewichts (5.3 kg) lässt er sich mühelos transportieren. Der MINIFLOOR schweisst randabfahrend, nahtlos und dies nahezu

Heissluft Schweissautomat

MINIFLOOR

1 	Rückwärtskompatibel: Auch ältere TRIAC-Modelle können dank Wechseleinsätzen problemlos angeschlossen werden.	
2 	Werkzeuglose Montage / Demontage des De-reelers: Falls der de-reeler nicht eingesetzt werden kann, kann der Schweissdraht trotzdem kontrolliert in die Schnellschweissdüse geführt werden.	
3 	Unglaublich schnell: Trotz seines geringen Gewichts bietet der MINIFLOOR eine Schweissgeschwindigkeit von rund 2 m/min, was nahezu einer Verdoppelung gegenüber der Schweissgeschwindigkeit beim Handschweißen entspricht.	
4 	Der Schnell-Klemmverschluss für die TRIAC-Halterung erlaubt eine Montage bzw. Demontage des TRIAC innert weniger Sekunden. Die Stromversorgung für das Handgerät ist in der MINIFLOOR Drive Unit integriert, wie auch die Möglichkeit das Kabel zu fixieren.	
5 	Integrierter Anfahrsensor: Mit der individuell einstellbaren Anfahrverzögerung an der MINIFLOOR-Fahreinheit (Drive Unit) lässt sich das Anfahren jederzeit den persönlichen Bedürfnissen anpassen. Dabei sorgt der lange Führungsarm für hervorragende Spurtreue.	
6 	Der minimale Wandabstand von nur 51 mm sorgt für problemloses Verschweissen von gängigen Hohlkehlen oder auch Hochzügen. Die kompakte niedrige Bauhöhe ermöglicht durchgängiges Schweißen bereits ab 295 mm tiefen Durchgängen.	



Professionell, kostengünstig, unglaublich vielseitig:
MINIFLOOR (TRIAC plus Drive Unit) für smarte Bodenprofis.

doppelt so schnell wie von Hand. Ideal für kurze Fugen und kleine Objekte.

Heissluft Schweissautomat / Fahrenheit

MINIFLOOR Drive Unit



- Einziger Schweissautomat, der die Möglichkeit bietet, auf einfachste Weise ein Heissluft Handgerät anzuschliessen.
- Einsatz lohnt sich schon ab Schweissnahtlängen von 1.2 m
- Zuverlässige Schweizer Qualität
- Randabfahrendes Schweißen ermöglicht nur noch einen Übergang entlang der Schweissnaht – das spart Zeit!
- Mit 6.6 kg inkl. TRIAC AT/Düsen ist der MINIFLOOR ein Leichtgewicht und problemlos transportierbar.
- **NEU:** Verbesserte Spurtreue!

Technische Daten			
MINIFLOOR		nur Drive Unit	mit TRIAC AT
Spannung	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	5	1600
Temperatur	°C		40 – 620
Luftmengenbereich	%		20 – 100%
Antriebsgeschwindigkeit	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Elektronik		Geregelt	Geregelt / Display
Gebläse			Bürsten Motor
Schweissnahtbreite	mm		2.5 / 3.5
Abmessungen (L x W x H)	mm	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295
Gewicht	kg	5.3	6.6 (inkl. Düsen)
Konformitätszeichen		CE	CE
Schutzklasse I		⊕	⊕ ⊞

Zubehör MINIFLOOR Drive Unit

	TRIAC AT / TRIAC ST Alle Modelle und Artikel-Nummern finden Sie aus Seite 10/11.	
	154.266	Koffer zu MINIFLOOR
	156.531	Tragegurt für Leister-Koffer
	154.723	Gummiemset zur TRIAC-Halterung (alte Generation Ø 64 mm)
	100.303	Rohrdüse Ø 5 mm für TRIAC
	105.432 105.433	Schnellschweisssdüse „air-slide“ für Ø 5 mm Rohrdüse (100.303), push-fit Ø 4 mm Ø 5 mm (empfohlen)
	154.425 159.436	Ersatz Führungsräder Führungsräder 0.5 mm Führungsräder 2.0 mm
	163.870	Zusatzgewicht, erhöht die Spurtreue. Kompatibel mit Vorgängermodell

MINIFLOOR Drive Unit	
Artikel-Nr.	
154.330	MINIFLOOR drive unit, mit EU-Stecker; 230V
154.334	MINIFLOOR drive unit, mit CH-Stecker; 230V
154.337	MINIFLOOR drive unit, mit UK-Stecker; 110V
154.338	MINIFLOOR drive unit, mit AUS-Stecker; 230V
Im Lieferumfang enthalten:	
Kunststoffkoffer, Rollenhalter, Gummiemlage-Set Ø 57 - Ø 60 mm, Klettverschluss - 2 Stück, Handbuch	
154.335	MINIFLOOR drive unit, mit US/JP-Stecker; 120V
154.336	MINIFLOOR drive unit, ohne Stecker; 230V
Im Lieferumfang enthalten:	
Kunststoffkoffer, Rollenhalter, Gummiemlage-Set Ø 57 - Ø 60 mm, Gummiemlage-Set Ø 64 - Ø 65 mm, Klettverschluss - 2 Stück, Handbuch	

UNIFLOOR E / S: Die Alleskönner.

Mit dem UNIFLOOR E verschweissen Sie ohne jegliches Umstellen Fussbodenbeläge aus PVC-P, PE, Linoleum und modifizierten Thermoplasten mit bis zu 7.5 Metern pro Minute handwerklich perfekt.



UNIFLOOR E, der zuverlässige Partner beim Schweissen von Böden.

Heissluft-Schweissautomaten

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

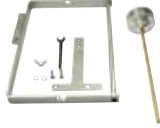


- Reproduzierbare Resultate dank permanenter Regelung der SOLL- und IST-Werte (nur Version E)
- Heizung und Antrieb elektronisch geregelt
- Stufenlos einstellbare Luftmenge (nur Version E)
- Ohne Umstellen alle Fussbodenbeläge schweisssbar
- Anfahrautomatik
- Integrierter Wandabschalter

Technische Daten

Spannung	V~	120 / 230
Leistung	W	2300
Temperatur	°C	80 – 620
Geschwindigkeit	m/min	1.0 – 7.5
Luftmengenbereich	%	50 – 100
Abmessungen (L x B x H)	mm	420 x 270 x 215
Gewicht (ohne Abrollvorrichtung)	kg	11.5 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse I	⏚	

Zubehör UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	115.054 Schweissdrahtabrollvorrichtung
	115.057 Abhebevorrichtung
	114.224 Fussbodenschweisssdüse, optimiert für PVC-Material 115.342 Fussbodenschweisssdüse, gepresst für PVC- + PUR-Material 103.394 Fussbodenschweisssdüse Air-Knife, optimiert für PUR-Material
	115.216 3/3 Luftklappe, für Linoleum Schweissdraht 117.235 2/3 Luftklappe, optimiert für PUR-Material und Linoleum-Schweisssdraht
	126.448 Gerätekofter 605 x 486 x 312 mm Kunststoff, grün (im Lieferung enthalten)
	103.604 Heizelement, 230 V / 2100 W 103.602 Heizelement, 120 V / 1800 W

Artikel-Nr.:

138.493	UNIFLOOR E, 230 V, mit Drahtabrollvorrichtung, Düse gepresst (PVC und PUR), mit Euro-Stecker, Gerätekofter
115.345	UNIFLOOR E, 230 V, Düse gepresst (PVC und PUR), mit Euro-Stecker, Gerätekofter
138.494	UNIFLOOR S, 230 V, mit Drahtabrollvorrichtung, Düse gepresst (PVC und PUR), mit Euro-Stecker, Gerätekofter
115.032	UNIFLOOR S, 230 V, Düse gepresst (PVC und PUR), mit Euro-Stecker, Gerätekofter
139.217	UNIFLOOR E, 230 V, mit Drahtabrollvorrichtung, Düse Air-Knife 2/3 Luftklappe (PUR), mit Euro-Stecker, Gerätekofter
115.024	UNIFLOOR E, 120 V, Düse gepresst (PVC und PUR), ohne Stecker, Gerätekofter

GROOVER: Staubfrei fräsen.

Der GROOVER fräst Schweißsugen in dicke, zähe Bodenbeläge aus PVC-P, PE und Linoleum. Das Gerät gleitet auf drei Rollen und fräst auch bei hoher Geschwindigkeit gleichmässig tief.



Der kräftige Antrieb ist für PVC-, PUR- und Linoleum-Material geeignet.

Fugenfräse

GROOVER



- Fräsen von allen Fussbodenbelägen
- Sehr hohe, zweistufige Fräsdrehzahlen
- Verstellbare Führungsrolle für Spurgenaugigkeit
- Partikel- und staubfreies Arbeiten durch integrierten Zusatzlüfter und Staubsack
- Randnahes Fräsen möglich

Zubehör GROOVER

	102.401 Hartmetallfräser Ø 110 x 3.5 mm, Trapezform
	102.402 Hartmetallfräser Ø 110 x 4 mm, runde Form
	102.404 Hartmetallfräser Ø 110 x 2.5 mm, runde Form
	102.403 Hartmetallfräser Ø 110 x 2.8 mm, runde Form
	102.405 Hartmetallfräser Ø 110 x 3.5 mm, runde Form
	102.406 Diamantfräser Ø 110 x 3.5 mm, halbrunde Form
	126.448 Gerätekofter (im Lieferung enthalten)

Technische Daten

Spannung	V~	120 / 230
Leistung	W	350 / 700 (2 Stufen)
Fräsdrehzahl	U/min	Stufe 1: 14 500 (350 W) Stufe 2: 18 500 (700 W)
Frästiefeneinstellung	mm	0 – 4
Abmessungen (L x B x H)	mm	240 x 205 x 255
Gewicht	kg	6.7 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		⚡
Schutzklasse II		□

Artikel-Nr.:

- 108.393 GROOVER 230 V, mit Fräser Ø 110 x 3.5 mm, Trapez-Form, mit Euro-Stecker, Gerätekofter
- 111.032 GROOVER 230 V, mit Fräser Ø 110 x 3.5 mm, runde Form, mit Euro-Stecker, Gerätekofter
- 108.397 GROOVER 120 V, mit Fräser Ø 110 x 3.5 mm, Trapez-Form, mit UK Stecker gelb, Gerätekofter
- 108.395 GROOVER 120 V, mit Fräser Ø 110 x 3.5 mm, Trapez-Form, mit gepoltem US-Stecker, Gerätekofter
- 108.396 GROOVER 120 V, mit Fräser Ø 110 x 2.5 mm, runde Form, mit ungepoltem US-Stecker, Gerätekofter

GROOVY: Leicht und handlich.

Der neue Handfugenhobel «GROOVY» ist das leichte und handliche Werkzeug für den versierten Verleger von elastischen Bodenbelägen aus PVC oder Linoleum. Seine ergonomische Form erlaubt es, mit wenig Druck die gewünschte Fugenbreite und -tiefe bis zum Wandabschluss definiert und sauber zu erreichen.

Handfugenhobel

GROOVY



- Leicht und handlich
- Fugenvorbereitung ohne Fräse
- Sauberer Übergang von maschinell gefräster Fuge zum Abschluss
- Ideal für kleine und schwer zugängliche Flächen
- Genaues Arbeiten dank Rollenführung
- Fugenhobeln bis zum Wandabschluss
- Verstellbare Fugentiefe

Technische Daten

Fugenbreite	mm	3.5
Fugentiefe	mm	0.5 – 2.5
Abmessungen (L × B × H)	mm	180 × 42 × 92
Gewicht	kg	0.290

Artikel-Nr.

150.809 Handfugenhobel «GROOVY» 3.5 mm für elastische Bodenbeläge

Zubehör GROOVY

	151.394 Schutzkappe
	150.815 Fugenklinge Ø 3.5 mm 154.717 Fugenklinge Ø 2.5 mm
	Ersatz Führungsräder 154.279 Führungsrad 1.8 mm 151.453 Führungsrad spitz

Ideal für kleine und schwer zugängliche Flächen



Einfaches Ausführen sauberer Fugen bis zum Wandabschluss



Präzises und einfaches Führen dank integrierten Führungsrollen



Allgemeines Zubehör

	100.303 Rohrdüse Ø 5 mm, 15° abgewinkelt für TRIAC
	107.144 Rohrdüse Ø 5 mm, 15° abgewinkelt für HOTJET
	105.576 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° abgewinkelt für TRIAC
	131.867 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° abgewinkelt für HOTJET
	105.567 Rohrdüse Ø 5 mm, 150 mm gerade für HOTJET
	105.575 Rohrdüse Ø 5 mm, 100 mm gerade für TRIAC
	105.431 Schnellschweisdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.432 Schnellschweisdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.433 Schnellschweisdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	107.139 Schnellschweisdüse, 4,5 x 12 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	107.137 Schnellschweisdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	159.848 Schnellschweisdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, gebogen, aufschiebbar auf Rohrdüse 5 mm
	160.550 Schnellschweisdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, gebogen, aufschiebbar auf Rohrdüse 5 mm
	107.270 Breitschlitzdüse 150 x 12 mm, aufschiebbar für ELECTRON
	142.281 Schaberdüse für ELECTRON

	148.933 Schutzrohr für ELECTRON
	106.970 Andrückrolle Messing für Schweißdraht Ø 4 – 5 mm
	106.971 für Schweißdraht Ø 2 – 4 mm
	106.966 Fugenhobel
	106.968 Ersatzklingen für Fugenhobel
	150.809 Handfugenhobel «Groovy» für Fussböden
	157.544 Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff
	106.969 Viertelmondmesser inklusive Lederetui, 100 mm rostfreie Stahlklinge
	122.541 Schweissnahtschlitten, in Verwendung mit Viertelmondmesser (106.969)
	137.855 Leister Cutter mit vier Ersatzklingen
	138.902 Hakenklinge zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	138.539 Trapezklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	116.798 Messingbürste
	142.647 Messingbürste Ø 3 mm
	160.353 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V Schuko-Stecker, 5 x 2,5 mm ²
	161.152 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V CH-Stecker, 5 x 2,5 mm ²
	161.207 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-Stecker,
	160.015 Verlängerungskabel 15 m 5 x 2,5 mm ² CEE 400 V
	159.239 Verlängerungskabel 15 m 3 x 2,5 mm ² mit Schuko 230 V Stecker

Mehr im neuen Zubehör-Katalog unter www.leister.com/accessories

Rechtliche Hinweise

Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

Urheberrecht / Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum von Leister Technologies AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leisterworld



Follow us on Twitter:

twitter.com/leisterworld



Join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





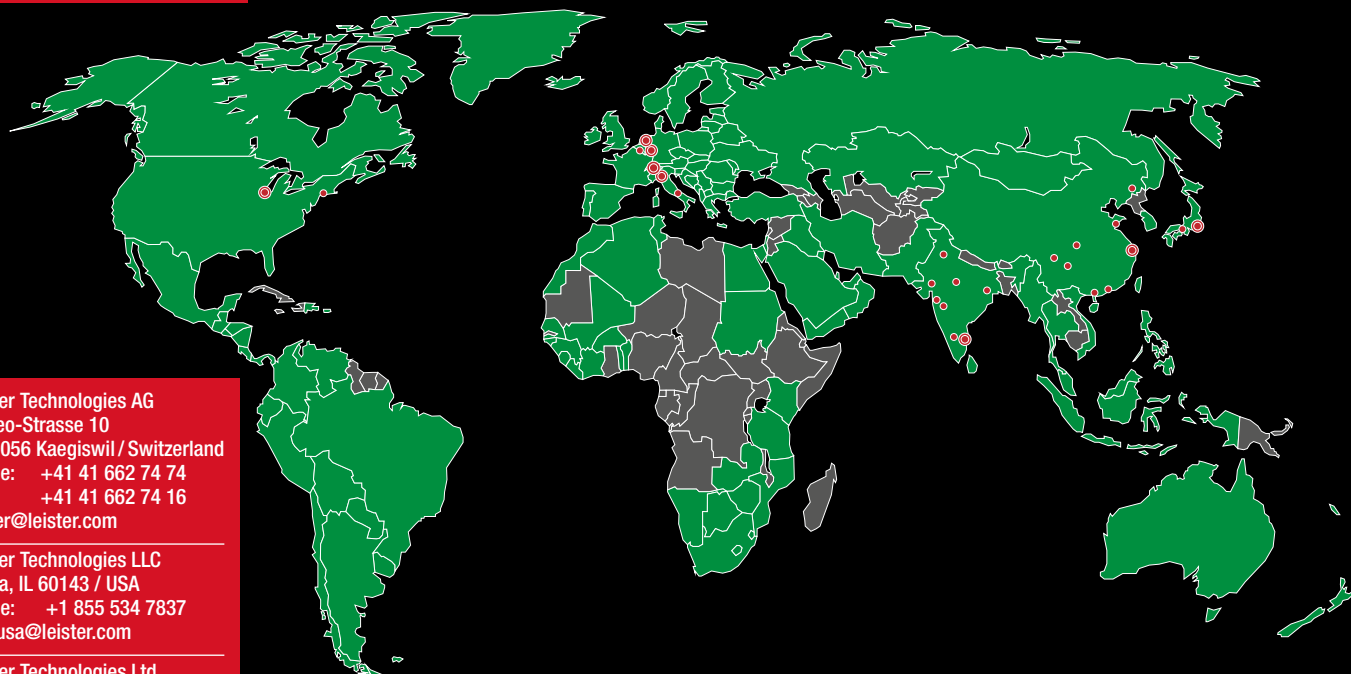
« Leister – Synonym für Qualität,
Innovation und Technologie. »

« Mit hoher Kompetenz in Technik und Anwendung
bietet Leister Standardprodukte und kundenspezifische
Lösungen für alle wichtigen Bereiche. »

« Wir sind als weltweiter Leader
in der Entwicklung und Produktion
von Qualitätsprodukten anerkannt. »

« Die Leister Gruppe, ihre Mitarbeiter und ihr Vertriebsnetz
sind unseren Kunden verpflichtet. Als starke, zuverlässige
Partner helfen wir Ihnen, Ihr Geschäft vorwärts zu bringen. »

« Seit 1949 liefern wir in alle Ecken des Globus.
Wir sind in über 100 Ländern vertreten, damit
weltweit präsent und immer nahe bei unseren
Kunden. »



Leister Technologies AG
 Galileo-Strasse 10
 CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
 Itasca, IL 60143 / USA
 phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
 Shanghai 201 109 / PRC
 phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
 Osaka 564-0051 / Japan
 phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
 3991 CE Houten / Nederland
 phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
 20090 Segrate / Italia
 phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
 600 041 Chennai / India
 phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
 Deutschland GmbH
 D-58093 Hagen / Germany
 phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.

Europe:

Andorra
 Austria
 Belgium
 Cyprus
 Denmark
 Finland
 France
 Germany
 Greece
 Iceland
 Ireland
 Italy
 Luxembourg
 Malta
 Monaco
 Netherlands
 Norway
 Portugal
 Liechtenstein
 San Marino
 Spain

Sweden

Switzerland
 Turkey
 United Kingdom
 Vatican
 Albania
 Armenia
 Azerbaijan
 Belarus
 Bosnia-Herzegovina
 Bulgaria
 Croatia
 Czech Republic
 Estonia
 Georgia
 Hungary
 Kosovo
 Latvia
 Lithuania
 Macedonia
 Moldova
 Montenegro

Poland

Romania
 Russia
 Serbia
 Slovakia
 Slovenia
 Ukraine

Americas:

Canada
 Mexico
 USA
 Belize
 Costa Rica
 El Salvador
 Guatemala
 Honduras
 Nicaragua
 Panama
 Argentina
 Bolivia
 Brazil

Chile

Colombia
 Ecuador
 Peru
 Venezuela

Central Asia:

Kazachstan
 Kirgizstan
 Tajikistan
 Turkmenistan
 Uzbekistan

Middle East:

Bahrain
 Iraq
 Israel
 Jordan
 Qatar
 Saudi Arabia
 U.A.E

Africa:

Algeria
 Botswana
 Egypt
 Ivory Coast
 Kenya
 Lesotho
 Libya
 Malawi
 Morocco
 Mozambique
 Namibia
 North Sudan
 South Africa
 Swaziland
 Tunisia
 Zambia
 Zimbabwe

Asia Pacific:

Bangladesh
 China
 Hong Kong
 India
 Indonesia
 Japan
 Korea
 Macao
 Malaysia
 Mongolia
 Philippines
 Singapore
 Sri Lanka
 Taiwan
 Thailand
 Vietnam

Oceania:

Australia
 New Zealand