

LEISTER

PLASTIC WELDING

Apparate- und Behälterbau

Swiss
made 

Extrusions- und Heissluft- Handscheiss-Geräte

Die richtige Wahl für den Fachmann





Liebe Leister- Kunden

Die Qualität und der Erfolg Ihrer Arbeit werden massgeblich durch die Auswahl der Maschinen und Geräte beeinflusst. Deshalb bieten wir Lösungen, auf die Sie sich jederzeit verlassen und mit denen Sie garantiert einen Mehrwert generieren können.

Unser Ziel ist es, Ihre Erwartungen zu übertreffen. Alle unsere Geräte und Maschinen werden in der Schweiz entworfen und hergestellt, denn höchste Qualität und Innovation haben bei uns Priorität. Wir greifen auf eine über 70-jährige Erfahrung in den Bereichen Kunststoffschweissen und industrielle Prozesswärme zurück und bauen stetig darauf auf. Durch den direkten Kontakt mit Ihnen in Ihrer Werkstatt, auf der Baustelle oder auch durch die sozialen Medien erhalten wir die nötigen Inputs, die wir in die nächste Gerätegeneration einfließen lassen. Unsere Ingenieure und Designer setzen Ihre Anregungen in Kombination mit neuester Technologie in einzigartige Produkte um, die Ihren Ansprüchen gerecht werden. Dabei legen wir besonderen Wert auf die Funktionalität, die Ergonomie und die Robustheit. So können Sie in allen Lagen und Umgebungen auf ein verlässliches Schweissgerät zählen.

Damit wir Sie schnell und einfach bedienen können, unterhalten wir ein globales und engmaschiges Service- und Vertriebsnetz. Mit unseren kompetenten Distributoren und eigenen Gesellschaften gewährleisten wir Ihnen eine weltweit verfügbare Serviceleistung.

Überzeugen Sie sich auf den folgenden Seiten selbst, wie Leister Sie mit dem umfassenden Sortiment in Ihrer Arbeitssituation unterstützen kann. Zudem finden Sie in der Broschüre viele nützliche Informationen zum Kunststoffschweissen. Motiviert durch unseren Leitgedanken „Leister. We know how“ möchten wir unser breites Wissen und unsere Erfahrung gerne mit Ihnen teilen, um Ihnen die Arbeit zu erleichtern.

Ich wünsche Ihnen viel Spass beim Lesen!

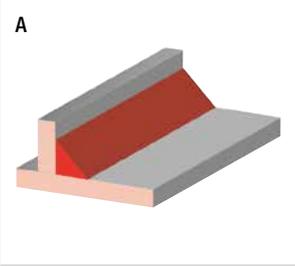
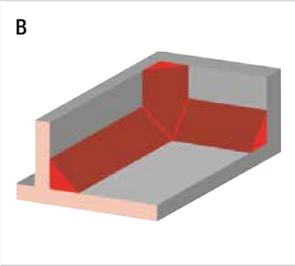
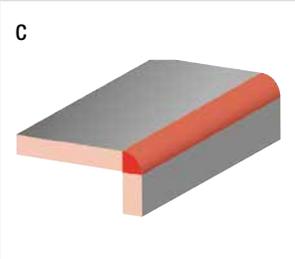
Reto Britschgi
Product Manager Plastic Fabrication

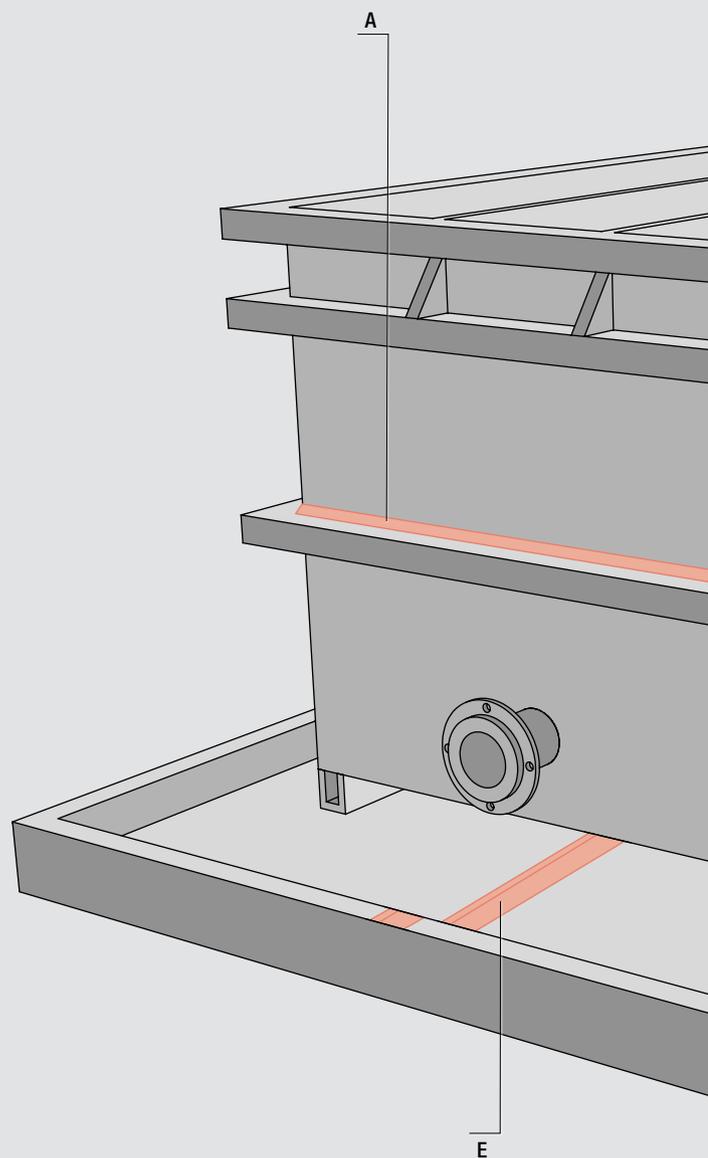
Kunststoffschweissen mit Leister

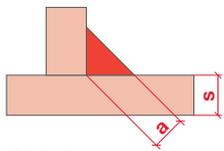
Beim Kunststoffschweissen werden Werkstücke aus Thermoplast durch Einwirkung thermischer Energie und Druck untrennbar miteinander verbunden. Zentrale Faktoren sind Schweissgeschwindigkeit sowie die Dauer des Schweissprozesses. Das Kunststoffschweissen kommt in zahlreichen Bereichen zur Anwendung: Bei der Verarbeitung von Planen und Kunststoffdichtungsbahnen, auf dem Dach, im Erd-, Wasser- oder Tunnelbau, für Bodenbeläge, bei Fahrzeugreparaturen und im Apparatebau.

Know-how

Schweissnaht-Geometrien Galvanik-Tank

	<p>A</p> <p>Kehlnaht Die Kehlnaht ist eine der am häufigsten verwendeten Nahtgeometrien. Sie entsteht beim Schweissen von zwei Werkstücken, die in einem T-Stoss aufeinandertreffen.</p>
	<p>B</p> <p>Ecknaht innen Innenecknähte kommen meist an schwer zu erreichenden Stellen zur Anwendung. Freiformen und splineförmige Schweissnahtgeometrien werden damit am effizientesten geschweisst.</p>
	<p>C</p> <p>Ecknaht aussen Als Aussen-Ecknaht bezeichnet man eine Kehlnaht, bei welcher die Schweissnaht an der Kante der zueinander stehenden Werkstücke verläuft. Dabei wird folglich entlang der äusseren Längsseite (Kante) geschweisst.</p>

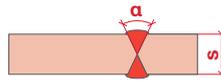




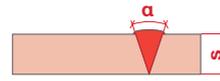
Kehlnaht
 $a = s \cdot 0.7$



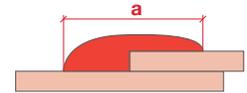
Ecknaht aussen



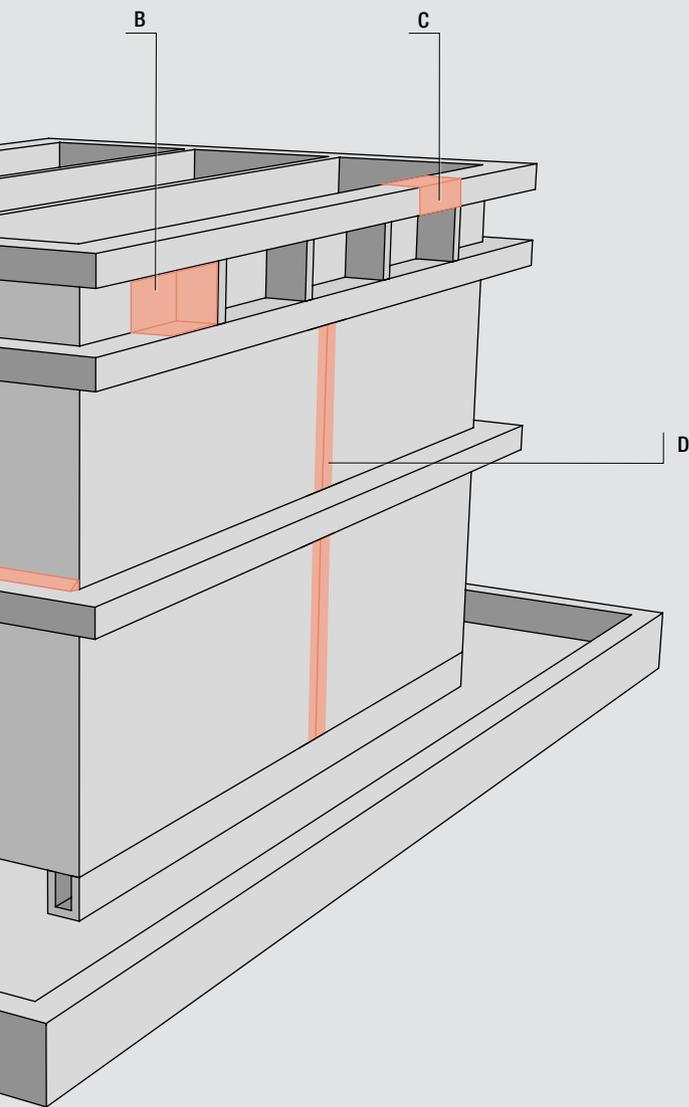
X-Naht
 $s = 10 - 40 \text{ mm} = \alpha 60^\circ$
 $s = 50 - 60 \text{ mm} = \alpha 50^\circ$



V-Naht
 $s = 5 - 20 \text{ mm} = \alpha 60^\circ$
 $s = 25 - 30 \text{ mm} = \alpha 50^\circ$

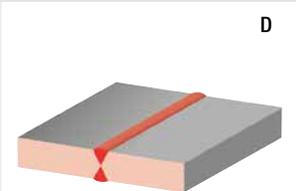


Überlappnaht



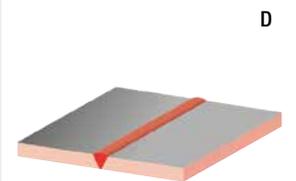
X-Naht

Die Doppel-V-Naht wird auch als X-Naht bezeichnet. Sie gehört zu den Stumpfnähten und besteht aus einer Kombination zweier V-Nähte an jeweils zwei Seiten der zu verbindenden Bauteile.



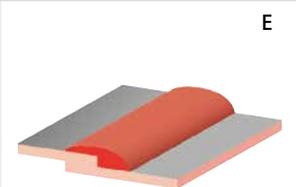
V-Naht

Um den für die V-Naht typischen V-förmigen Winkel zu erreichen, werden die Werkstücke entweder passend angeschrägt oder in einem entsprechenden Winkel zueinander positioniert.



Überlappnaht

Überlappnähte werden vorwiegend bei Kunststoffmembranen angewandt. Dabei werden die Folien übereinanderliegend angeordnet und die Schweißnaht über die obere frei liegende Materialkante gelegt.





FUSION 2, kompakt und leistungsstark

know how

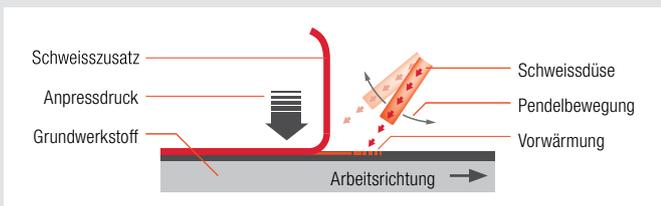
Thermisches Fügen von Kunststoffen

Das Kunststoffschweißen verlangt eine Übereinstimmung der drei Schweißparameter Temperatur, Druck und Geschwindigkeit. Im Gegensatz zu anderen Fügemethoden können beim Schweißen hohe Festigkeiten und eine starke, homogene Schweißnaht erreicht werden. Kunststoffverbindungen sind äusserst robust und bei richtiger Verarbeitung absolut dicht. Zudem lassen sie sich ohne Festigkeitsverlust reparieren.

Warmgasfächelschweißen (WF)

Das Warmgasfächelschweißen wird vor allem bei schwer zugänglichen Stellen und kurzen Nähten angewendet. Amorphe Kunststoffe (insbesondere PVC) lassen sich bevorzugt mit dieser Schweißtechnik verarbeiten. Achten Sie speziell beim Handschweißen auf eine gleichmässige Druckausübung und eine konstante Geschwindigkeit.

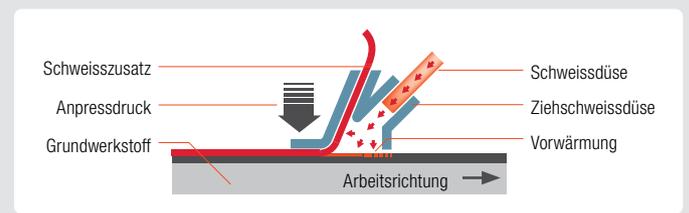
Drücken Sie den Draht während des Schweißvorgangs von Hand vertikal auf die Fuge. Die aufgewendete Kraft hängt vom gewählten Grundwerkstoff und der Dimension des Schweißdrahts ab. Lassen Sie die aus der Rohrdüse ausströmende Wärme abwechselnd in einer Pendelbewegung in Schweißrichtung auf den Schweißdraht und die Fuge einwirken, bis Sie das Ende der Naht erreicht haben. Bei korrekter Ausführung mit der richtigen Temperatur und dem passenden Druck formt sich auf beiden Seiten der Schweißraupe ein Schweißsaum in Form eines gleichmässigen Doppelwulstes.



Warmgasziehschweißen (WZ)

Für das Warmgasziehschweißen wird eine Schnellschweißdüse benötigt, die mit der Form des Füllmaterials korrespondiert. Das Verfahren ist schneller, gleichmässiger und folglich effizienter als das Fächelschweißen. Des Weiteren können in einem Durchgang grössere Querschnittsprofile des Schweißdrahts verarbeitet werden. Das führt zu weniger verbleibenden Spannungen und somit zu einem geringeren Schweißaufwand.

Halten Sie das Gerät mit einer Hand und drücken Sie mit der anderen den Schweißdraht in die Düse. Durch das Düsendesign wird das heisse Gas geteilt, das auf diese Weise sowohl den Grundwerkstoff wie auch das Füllmaterial erhitzt. Letzteres wird durch eine Vorwärmkammer geleitet und kurz vor dem Auftreffen der beiden Materialien plastifiziert. Für die Fügekraft ist die Andrückzunge am Ende der Düse verantwortlich. Den entstehenden Schweißsaum können Sie nach dem Schweißprozess mit einem entsprechenden Schaber abarbeiten.

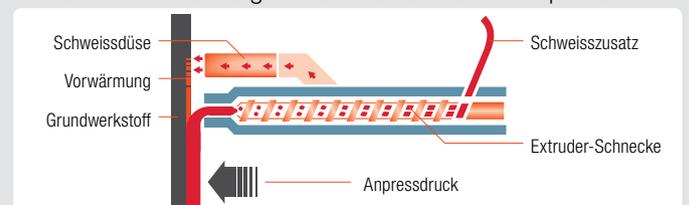


Warmgasextrusionsschweißen (WE)

Bei Wanddicken ab ca. 6 mm ist das Warmgasextrusionsschweißen dem Warmgasziehschweißen vorzuziehen. Im Vergleich zum Handschweißen werden beim Extrusionsschweißen kürzere Arbeitszeiten, höhere Festigkeit und niedrigere Eigenspannung erwartet. Das führt zu einer höheren Prozesssicherheit und mehr Effizienz.

Für die Durchführung benötigen Sie einen der Schweißgeometrie entsprechenden Schweißschuh und einen Schweißzusatz, der aus demselben Material wie der Grundwerkstoff besteht und im Extruder plastifiziert wird.

Bringen Sie die zu verbindenden Fügeflächen zu Beginn mithilfe von Heissluft in den thermoplastischen Zustand. Drücken Sie das Extrudat unmittelbar danach mit dem Schweißschuh auf die Flächen bzw. in die Fuge. Je nach Arbeitsposition sollten Sie unterschiedlich hohen Druck aufbringen. Die Schweißgeschwindigkeit ergibt sich mit der austretenden Extrudatsmenge sowie durch die Abmessungen der Schweißnaht. Zudem muss sie mit der Vorwärmung des Grundmaterials korrespondieren.





Maxiflex
CE
L'azienda
34-874
000
C/O

Schweißparameter für Handschweissen

Basierend auf DVS 2207-3

Schweißvorgang	Materialien	Abkürzungen	Heissgastemperatur ¹⁾ °C	Heissgas-Volumenstrom ²⁾ l/Min	Schweißgeschwindigkeit ³⁾ mm/min	Schweißkraft (N) mit Draht ø	
						3 mm	4 mm
Freihandschweissen (WF)	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD ⁴⁾	300–320	40–50	70–90	8–10	20–25
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	305–315	40–50	60–85	8–10	20–25
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	330–350	40–50	110–170	8–10	20–25
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	340–360	40–50	55–85	15–20	20–25
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	350–370	40–50	45–50	15–20	25–30
	Acrylnitrilbutadienstyrol	ABS ⁶⁾	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polycarbonat	PC ⁶⁾	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyamid	PA ⁶⁾	400	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polybutylenterephthalat	PBT ⁶⁾	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyethylen niedriger Dichte	PE-LD ⁶⁾	270	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Polyurethan	PUR (Thermoplast) ⁶⁾	300	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	XENOY	XENOY PC/PBTB ⁶⁾	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
	Weich-Polyvinylchlorid	PVC-P ⁶⁾	350	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Glycolmodifiziertes Polyethylenterephthalat	PETG ⁶⁾	200–215	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	
Zihschweissen (WZ)	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD	300–340	45–55	250–350	15–20	25–35
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	300–340	45–55	250–350	15–20	25–35
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	350–370	45–55	250–350	15–20	25–35
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	370–390	45–55	180–220	20–25	30–35
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	365–385	45–55	200–250	20–25	30–35
	Ethylenchlorotrifluorethylen	ECTFE ⁵⁾	350–380 ⁵⁾	50–60 ⁵⁾	220–250	10–15	k. A.
	Fluoriertes Ethylenpropylen	FEP	380–390	50–60	60–80	10–15	k. A.
	Tetrafluorethylen-Perfluormethylvinylether	MFA	395–405	50–60	60–80	10–15	k. A.
	Perfluoralkoxy-Alkane	PFA	400–410	50–60	70	10–15	k. A.

¹⁾ Gemessen 5 mm in der Düse, in der Mitte der Düsenöffnung.

²⁾ Eingeogene Kaltluftmenge bei Umgebungsdruck.

³⁾ In Abhängigkeit vom Durchmesser des Schweißzusatzmaterials und von der Geometrie der Schweissfuge.

⁴⁾ PE 63, PE 80, PE 100

⁵⁾ Stickstoff empfohlen

⁶⁾ Empirische Parameter von LEISTER

Hinweis:

Die angegebenen Schweißparameter können in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und der Materialkonfiguration variieren.

Es sind Testschweißungen durchzuführen und die Parameter dementsprechend anzupassen! Leister übernimmt keine Verantwortung für Schweißen von schlechter Qualität!

Schweissparameter für Extrusionsschweißen

Basierend auf DVS 2207-4

Schweissvorgang	Materialien	Abkürzungen	Materialtemperatur ¹⁾ °C	Heissgastemperatur ²⁾ °C	Heissgas-Volumenstrom ³⁾ l/Min	Schweissgeschwindigkeit ⁵⁾ mm/min
Extrusions-schweißen (WE)	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD ⁴⁾	210–230	250–300	150–400	200–350
	Polypropylen, Typ 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	210–240	250–300	150–400	200–350
	Hart-Polyvinylchlorid	PVC-U	190–200	330–360	150–400	200–350
	Schlagfestes Polyvinylchlorid	PVC-HI	170–180	280–340	150–400	200–350
	Chloriertes Polyvinylchlorid	PVC-C	195–210	300–360	150–400	200–350
	Polyvinylidenfluorid	PVDF	240–260	280–350	150–400	200–350
	Polyamid 6 ⁶⁾	PA 6	280	315	150–400	200–350
	Polycarbonat ⁶⁾	PC	270	315	270	200–350
	Acrylnitrilbutadienstyrol ⁶⁾	ABS	265	300	150	200–350
	Polystyrol ⁶⁾	PS	245	280	150–400	200–350
	Polypropylen/Ethylen-Propylen-Terpolymer ⁶⁾	PP-EPDM	200–230	200–290	150–400	200–350
	Polyurethan (Thermoplast) ^{6) 7)}	PUR	180	260–300	150–400	200–350

¹⁾ Gemessen mit einem Einsteckthermometer am Extrudat-Auslass des Hand-Extruders.

²⁾ Gemessen 5 mm in der Düse, in der Mitte der Düsenöffnung.

³⁾ Eingezogene Kaltluftmenge bei Umgebungsdruck.

⁴⁾ PE 63, PE 80, PE 100

⁵⁾ Angesaugtes Kaltluftvolumen bei Umgebungsdruck in Abhängigkeit der Ausstossmenge

⁶⁾ Empirische Parameter von LEISTER

⁷⁾ Schweißdraht muss vorgetrocknet werden

Hinweis:

Die angegebenen Schweissparameter können in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und der Materialkonfiguration variieren.

Es sind Testschweißungen durchzuführen und die Parameter dementsprechend anzupassen! Leister übernimmt keine Verantwortung für Schweißen von schlechter Qualität!

know how

Schweisfehler

Neben Nichteinhalten der Schweissparameter können folgende Fehler zu Lunkern, Vakuolen und schlechter Schweissqualität führen:

- zu hohe Temperatur
- Rest-Feuchtigkeit im Schweisszusatz
- hohe Luftfeuchtigkeit
- feuchte Hände
- zu kalter Schweissschuh
- schlechte Kunststoffqualität



Raue Oberflächen der Schweissnaht können daher rühren, dass...

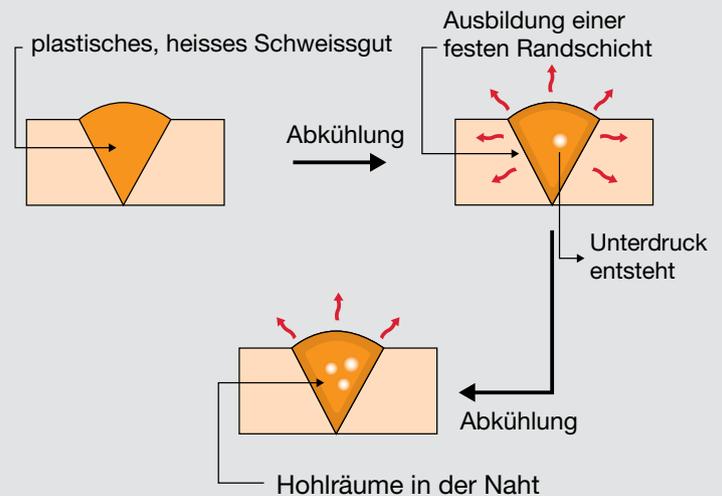
- ...der Schweissschuh zu kurz ist.
- ...der Schweissschuh zu kalt ist.
- ...die Oberfläche, über welche der Schweissschuh gleitet, zu rau ist.



schlechtes Beispiel

Grundmaterial und Schweisszusätze aus Polyolefinen können Feuchtigkeit aufnehmen. Je dicker die Schweissnaht, desto stärker treten diese Erscheinungen auf. Deshalb sollten Sie die Materialien trocken und in der Originalverpackung lagern. Achten Sie darauf, Temperaturunterschiede zwischen den Schweisspartnern zu vermeiden, um die Entstehung von Kondenswasser zu verhindern. Hohe Schweissnahtdicken gilt es in mehreren Arbeitsschritten zu schweißen.

Vakuolenbildung wird durch zu schnelle Abkühlung grosser Schweissnahtquerschnitte verursacht.



gutes Beispiel

Anwendungsfelder

Das Warmgasfächelschweissen, das Warmgasziehschweissen und das Warmgasextrusionsschweissen kommen in zahlreichen Bereichen zur Anwendung:

Tankbau allgemein

Behälter und Tanke werden bevorzugt aus Kunststoff gefertigt. Sie haben je nach Lagermedium bedeutende Vorteile gegenüber metallischen Werkstoffen.

Galvanik

Galvanikprozesse werden meist mit Chemikalien durchgeführt. Die Bäder müssen zudem widerstandsfähig gegen thermische und elektrische Einflüsse sein.

Wassermanagement

Frisch- und Gebrauchtwasser-Infrastrukturen haben hohe Anforderungen an Hygiene und Korrosion. Thermoplaste bieten diesbezüglich ein nachhaltiges Verhalten.

Lüftung

Lüftungssysteme in industriellen Umgebungen fördern vielfach aggressive Medien. Nur mit dem geeigneten Kunststoff wird eine langfristige Lösung möglich.

Maritime Industrie

Boote, Flosse und Schwimmstege aus Polyolefinen sind selbstschwimmend, äusserst robust und resistent gegen Salzwasser.

Aquakulturen, Treibhausbeete

Anlagen für Aquakulturen und Treibhäuser haben hohe Ansprüche betreffend Keimen, Pilzen und chemischen Einflüssen. Behälter und Rohre müssen dicht sein und sterilisiert werden können.

Rohrleitungsbau

Für Rohrleitungen im drucklosen Bereich wie auch bei Mantelrohren für Fernleitungen wird bevorzugt Polyethylen eingesetzt. Es ist sehr robust gegen mechanische Beanspruchung und kann äusserst flexibel verarbeitet werden.

Kunststoffreparatur

Fachmännisch durchgeführte Reparaturen an Thermoplasten bringen die 100%ige Ursprungsfunktion zurück.



Lagertanke aus Polyethylen



Galvanik-Bad aus Polypropylen
© Collini collini.eu



Arbeits-Boote aus Polyethylen



WELDPLAST S2



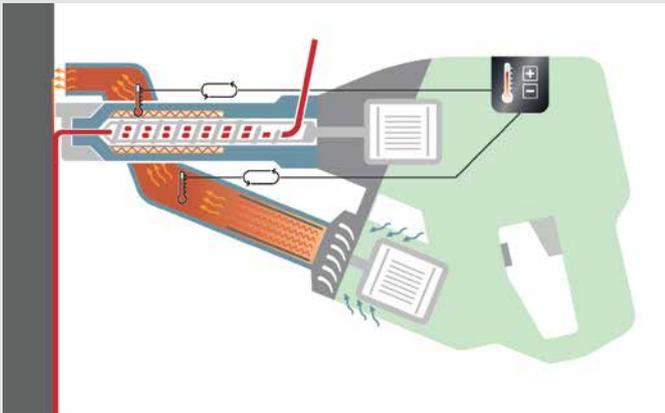
FUSION 3 C

WELDPLAST - Closed loop System

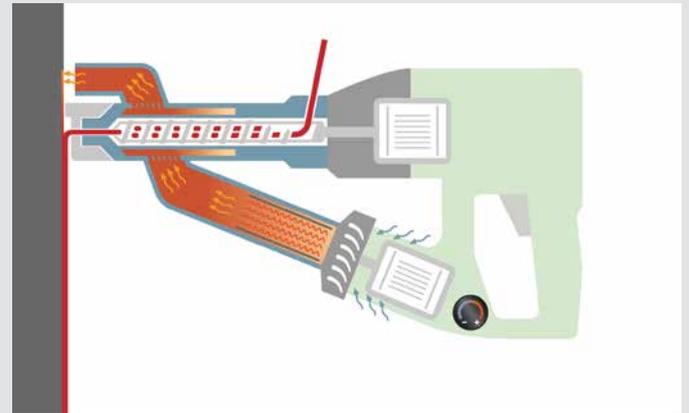
- Geregelt
- Wenig Schweisserfahrung notwendig
- Integriertes Display und Temperatursonde
- Genaue Temperatur unabhängig von Umgebungsfaktoren oder Qualität der Spannungsquelle -> Prozesssicherheit
- DVS-konform

FUSION - Open loop System

- Gesteuert
- Mehr Schweisserfahrung notwendig
- Weder Display noch Temperatursonde
- Temperatur abhängig von Umweltfaktoren und Spannungsquelle

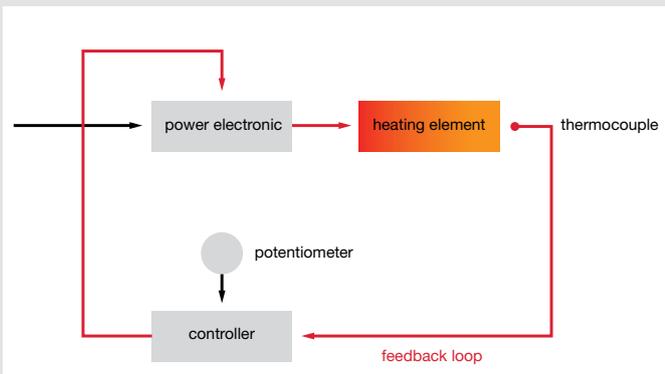


WELDPLAST

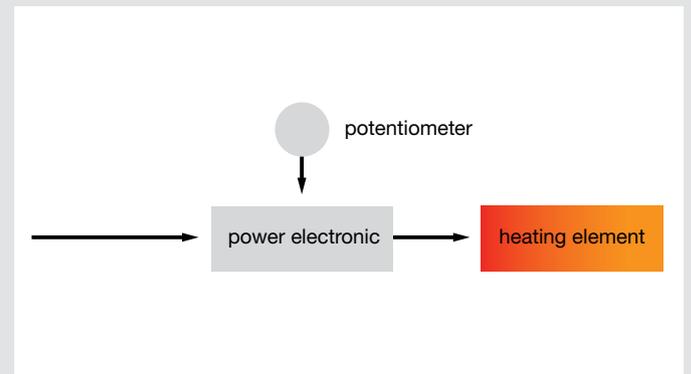


FUSION

Closed loop System (Geregelt)



Open loop System (Gesteuert)







Ihre Leister-Vorteile auf einem Blick:

Gerätekomponenten

-  Robuste, korrosionsbeständige Komponenten
-  Konstante, zuverlässige Schweissperformance
-  Langlebige Heizelemente
-  Ergonomisches Design
-  Intuitive Bedienung
-  Made in Switzerland

Service

-  Dank breitem Sortiment alles aus einer Hand
-  Weltweites dichtes Distributionsnetzwerk mit kurzen Lieferzeiten
-  Gerätevorführung durch unsere lokalen Distributoren
-  Vollständige Qualitätskontrolle vor der Auslieferung
-  Schnelle Reparatur- und Serviceleistungen
-  7 Jahre Ersatzteilgarantie bei Abkündigung des Schweissgeräts



Luftreinigungsanlage, Spanien. Material: HD-PE



The Wave House, San Diego. Material: PVC



Galvanik Tank, Türkei. Material: PP

Behälter- und Apparatebau

Produktvergleich	16
FUSION 1	18 / 19
WELDPLAST 600	20
WELDPLAST S4	21
WELDPLAST S2 / S2 PVC	22 / 23
WELDPLAST S1	24
FUSION 3 / 3C	25 / 26
FUSION 2	27
WELDPLAST 200-i / 610-i	28 / 29
Allgemeines Zubehör Hand-Extruder	30

Heissluft-Handgeräte

TRIAK ST	32 – 34
TRIAK AT	33 – 34
HOT JET S	35 / 36
WELDING PEN R / WELDING PEN S	37
AIRSTREAM 100 / AIRSTREAM ST	38 / 39
ROBUST	40
DIODE PID / DIODE S	41 / 42
MINOR	42
LABOR S	43
Allgemeines Zubehör	44
Schweisdrähte	45

Für jede Anwendung das richtige Gerät

LEISTER Handextruder unterscheiden sich in der Art der Prozesskontrolle, der Ausstossmenge und des Designs. Um optimale Schweißresultate zu erreichen, ist es wichtig die richtige Gerätewahl zu treffen. Entscheidende Auswahlkriterien sind die zu verarbeitenden Kunststoffe, die Dicke des Schweißgutes, die Anforderungen an das Produkt und die Kenntnisse des Schweissers. Als Auswahlhilfe dienen die zwei folgenden Tabellen. Für detailliertere Informationen hilft Ihnen der LEISTER Vertriebs-Partner gerne weiter.

Produktvergleich

	Digital geregelte Hand-Extruder				Luftbeheizte Hand-Extruder			
								
Gerätetyp	WELDPLAST 600	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Ausstoss (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Material	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Wandstärke mm	20 – 40	15 – 25	10 – 20	5 – 12	15 – 25	15 – 25	10 – 15	5 – 12
Schweißdraht Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Gewicht kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Länge mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Spannung V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Schneckenextruder	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Behälterbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Rohrleitungsbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Deponie / Tiefbau	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Bürstenloses Gebläse	ja	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein
Bemerkungen	1	1	1	1	2	2	2	3
Katalogseite	 20	21	22 / 23	24	25 / 26	25 / 26	27	18 / 19

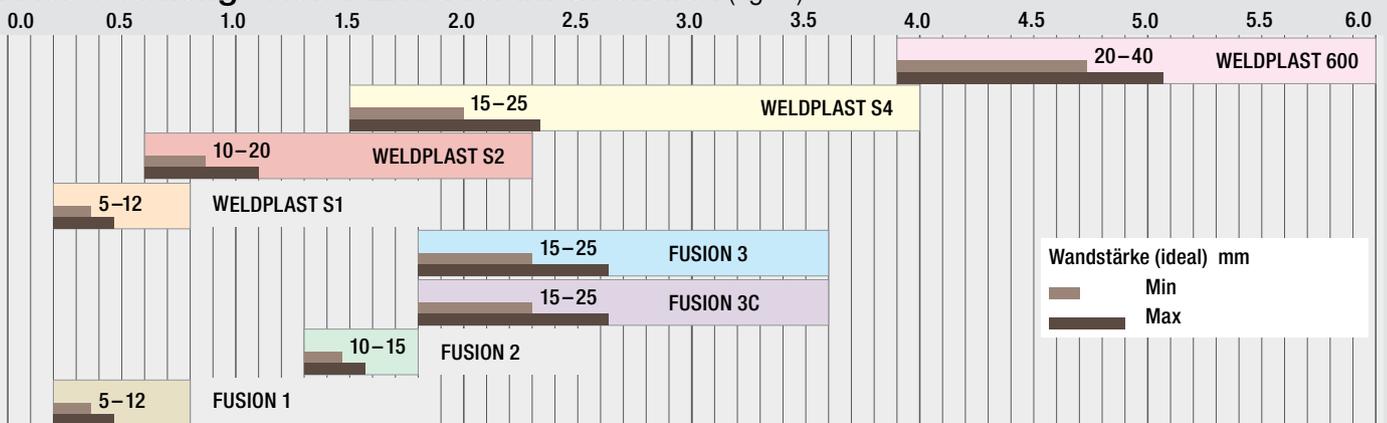
✓✓ sehr geeignet ✓ geeignet ○ ungeeignet

1: Luft- und Plast-Temperaturen elektronisch geregelt mit integriertem Display.

2: Warmluftbeheizter Extruder Temperatur manuell gesteuert.

3: Warmluftbeheizter Extruder, Lufttemperatur elektronisch geregelt mit integriertem Display.

Ausstossmenge Hand-Extruder im Überblick (kg/h)





Genial einfach – FUSION 1

Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel. Deshalb entwickeln wir Schweißgeräte nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Und natürlich mit gewohnter LEISTER-Qualität. Das reduzierte Design des FUSION 1 bietet mehr Wendigkeit beim Schweißen. Flexibilität garantiert der optimal montierbare Handgriff. Extrusionsschweißen genial einfach – FUSION 1.

Digital geregelter Hand-Extruder

FUSION 1

1		Stabform: Reduziertes Design für mehr Wendigkeit auf kleinem Raum
2		Beidseitiger Drahteinzug: Für mehr Flexibilität beim Schweißen
3		LED-Licht: Zum Beleuchten der Schweißzone
4		Handgriff: montierbar für Einhandschweißen





FUSION 1 – mehr Flexibilität beim Schweißen durch schlankes Design

Digital geregelter Hand-Extruder

FUSION 1



- **Kontrolliert:** automatisch geregelte Lufttemperatur
- **Aufhängvorrichtung:** mühelos länger schweißen durch Aufhängen des Geräts
- **Kompakt und schlank:** durch integrierte Luftführung

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1200
Materialien		PE, PP
Schweißdraht Ø	mm	3 – 4
Ausstoss Ø 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Ausstoss Ø 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Abmessungen (L × B × H)	mm	435 × 92 × 133 (236 mit Griff)
Gewicht	kg	3.4
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

Artikel-Nr.

162.800	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit EU-Stecker
163.163	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit CH Stecker
163.165	FUSION 1, 230 V / 1200 W, mit CEE-Stecker

Lieferumfang: Hand-Extruder, Koffer, Schweißschuh, Innen-Sechskantschlüssel, Bedienungsanleitung, Handgriff

Zubehör FUSION 1

	163.793	Schweißschuh CL14 IA
	172.570	Schweißschuh CL8
	163.778	Schweißschuh K5/6 IA
	163.780	Schweißschuh K8/10 IA
	163.779	Schweißschuh K12 IA
	163.782	Winkelschweißschuh AK-10 70°
	163.784	Winkelschweißschuh AK-10 30°
	163.785	Winkelschweißschuh AV-10 30°
	163.786	Schweißschuh Rohling IA
	162.665	Isoliermanschette

Allgemeines Zubehör



WELDPLAST 600: Kraftvoller Hand-Extruder.

Der leistungsstarke WELDPLAST 600 ist der kräftigste Extruder von Leister. Dank seiner hohen Ausstossmenge überzeugt er beim Kunststoffschweißen von grossen Objekten im Apparate- und Behälterbau.



Leister-Quality-System (LQS) zur Datenaufzeichnung

Hand-Extruder für grosse Dimensionen

WELDPLAST 600



- Brushless drive motor for long service life
- Data recording with the Leister-Quality-System (LQS)
- Digital interface for remote control
- Mechanical interfaces for easy mounting
- Low energy consumption

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3680
Material		PE / PP
Schweisdraht	mm	Ø 4 oder Ø 5
Ausstoss	kg/h	3.9 – 6.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	809 × 140 × 273
Gewicht	kg	12.2
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

Artikel-Nr.:

170.461 WELDPLAST 600, 230V/3680W, Industrie-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST 600, Schweissschuh K30 EA, Gerätekofter

Zubehör WELDPLAST 600

	146.239	Schweissschuh komplett
	146.240	Rohling 54 × 40 × 52 mm
	146.241	Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241	Überlapp 25 mm
	146.706	Überlapp 30 mm
	146.242	Überlapp 35 mm
	145.899	Überlapp 40 mm
	146.245	V-Naht 20 mm
	146.246	V-Naht 25 mm
	146.247	V-Naht 30 mm
	146.232	Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233	Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234	Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644	Ecknaht aussen 10 mm
	146.646	Ecknaht aussen 12 mm
	146.652	Ecknaht aussen 15 mm
	146.230	Ecknaht Ø 14 mm
	146.218	Ecknaht Ø 20 mm
		* a = Schweisnahtdicke
	117.055	Vorheizdüse gross, 35 mm
	136.859	Vorheizdüse XL, 50 mm
	170.495	Isoliermanschette WELDPLAST 600/605
	173.307	Steuergriff

Allgemeines Zubehör



WELDPLAST S4: Kompakt und ergonomisch.

Der WELDPLAST S4 verfügt über einen wartungsfreien Motor zur Erzeugung der Vorwärmluft. Mit seinem starken Antrieb ist ein Ausstoss von bis zu 4 kg/h möglich.



Der leistungsstarke WELDPLAST S4 im Einsatz

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S4



- Gehäusedesign reduziert Geräusch und gewährleistet optimale Kühlung von Elektronik und Antrieb
- Mikroprozessor zur Schweißprozess-Regelung und Geräteüberwachung
- Menü mit Funktionsprogrammen
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- Wartungsfreies Gebläse

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3680
Material		PE / PP
Schweißdraht	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Ausstoss	kg/h	1.5 – 4.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	560 × 110 × 300
Gewicht	kg	8.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

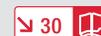
Artikel-Nr.

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, Euro-Stecker
Lieferumfang: Schweisserschuhrohling, Vorheizdüsen gross, mittel und klein, Gerätekofter
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, Euro-Stecker
Lieferumfang: Schweisserschuh K 15, Vorheizdüsen mittel, Gerätekofter

Zubehör WELDPLAST S4

	Schweisserschuh komplett 146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm 146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm
	146.706 Überlapp 30 mm
	146.242 Überlapp 35 mm
	145.899 Überlapp 40 mm
	146.243 V-Naht 12 mm
	146.244 V-Naht 15 mm
	146.245 V-Naht 20 mm
	146.246 V-Naht 25 mm
	146.247 V-Naht 30 mm
	146.525 Kehlnaht 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642 Ecknaht aussen 8 mm
	146.644 Ecknaht aussen 10 mm
	146.646 Ecknaht aussen 12 mm
	146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm
	146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	* a = Welding seam thickness
	144.904 Winkelkopf 45°
	145.704 Winkelkopf 90°
	Achtung: Hierfür müssen Schweisserschuhe mit integrierter Luftführung verwendet werden.
	117.064 Heissluftführung seitlich
	117.065 Heissluftführung oben
	117.053 Vorheizdüse klein, 20 mm
	117.518 Vorheizdüse mittel, 25 mm
	141.177 Vorheizdüse gross, 35 mm
	149.723 Isoliermanschette WELDPLAST S4

Allgemeines Zubehör



WELDPLAST S2 / S2 PVC: Die Meisterstücke.

WELDPLAST S2 und S2 PVC sind Meisterstücke modernster Technik. Ihr Äusseres erfüllt die höchsten Ansprüche an Funktionalität und Design, ihr Inneres die hohen Anforderungen an das zu verarbeitende Material. Mit seinem integrierten Korrosionsschutz wurde der WELDPLAST S2 PVC eigens für die speziellen Anforderungen an die PVC-Extrusion entwickelt. Perfekte Schweissnahtfestigkeit machen beide – WELDPLAST S2 und S2 PVC – zu sicheren Partnern von heute und morgen.

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S2



- Wartungsfreies Gebläse
- Perfekte Nahtqualität
- Multifunktionales Display
- Ergonomisch und handlich
- Weltweit erfolgreich im Einsatz

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PE / PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

Artikel-Nr.

127.215 Hand-Extruder WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2, Schweissrohrhling, Gerätekoffer

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S2 PVC



- Optimiert für PVC-U
- Perfekte Nahtqualität
- Menü für PVC-Extrusion
- Korrosionsschutz
- Sicherer Standbymodus

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PVC-U, PE, PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

Artikel-Nr.

135.724 Hand-Extruder WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2 PVC, 3 Vorwärmdüsen, Schweissrohr K 8 / 10 mm, (Art. Nr. 146.236), Gerätekoffer



Der handliche WELDPLAST S2 im Einsatz



Einfaches Schweißen selbst von Innenradien

Zubehör WELDPLAST S2

	<p>Schweissschuh komplett 145.945 Rohling 45 × 30 × 54 mm 145.946 Rohling 74 × 50 × 58 mm</p>
	<p>145.896 Überlapp 25 mm 145.947 Überlapp 30 mm 145.897 Überlapp 35 mm</p>
	<p>145.912 V-Naht 5 / 6 mm 145.915 V-Naht 8 / 10 mm 145.907 V-Naht 12 mm 145.903 V-Naht 15 mm 145.909 V-Naht 20 mm 145.916 V-Naht 25 mm</p>
	<p>145.943 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 145.944 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.815 Kehlnaht 12 mm (a = 8.5 mm*) 145.812 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*) 145.816 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)</p>
	<p>146.643 Ecknaht aussen 8 mm 146.645 Ecknaht aussen 10 mm 146.649 Ecknaht aussen 12 mm 146.651 Ecknaht aussen 15 mm</p>
	<p>145.811 Ecknaht Ø 14 mm 145.488 Ecknaht Ø 20 mm</p>
	* a = Schweissnahtdicke
	<p>139.460 Winkelkopf 45° 139.461 Winkelkopf 90°</p>
	154.002 Isoliermanschette WELDPLAST S2
	161.119 Support Klemme WELDPLAST S2

Zubehör WELDPLAST S2 PVC

	<p>Schweissschuh komplett 146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm 146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm</p>
	<p>146.241 Überlapp 25 mm 146.706 Überlapp 30 mm 146.242 Überlapp 35 mm</p>
	<p>146.248 V-Naht 5 / 6 mm 146.249 V-Naht 8 / 10 mm 146.243 V-Naht 12 mm 146.244 V-Naht 15 mm</p>
	<p>146.235 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 146.236 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 146.525 Kehlnaht 12 mm (a = 8.5 mm*) 146.231 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)</p>
	<p>146.642 Ecknaht aussen 8 mm 146.644 Ecknaht aussen 10 mm 146.646 Ecknaht aussen 12 mm 146.652 Ecknaht aussen 15 mm</p>
	<p>146.230 Ecknaht Ø 14 mm 146.218 Ecknaht Ø 20 mm</p>
	* a = Schweissnahtdicke
	133.850 Heissluftführung oben



Mit dem WELDPLAST S2
gelingen perfekte
Schweissnähte.



Erleichtert das Schweißen
in schwierigen Positionen:
Der 45°-Winkelkopf des
WELDPLAST S2. (Zubehör)

Allgemeines Zubehör



WELDPLAST S1: Grossartig kompakt.

Der neue Kompakt-Extruder mit den vielen Griffpositionen und Haltemöglichkeiten erlaubt ein ermüdungsfreies Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen.



Stutzen Schweissen leicht gemacht mit dem WELDPLAST S1

Digital geregelter Hand-Extruder

WELDPLAST S1



- Funktionales, ergonomisches Design mit 2K-Griffschalen
- Sehr hohe Austossleistung von 0.8 kg/h (HD-PE)
- Integrierte LED-Beleuchtung und Aufhänge-Öse
- Verarbeitung von allen typischen Kunststoffen
- Multifunktionspanel mit vordefinierten Profilen
- BL-Gebläse, Luftmenge einstellbar

Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120 / 100
Leistung	W	1600 / 1800 / 1500
Material		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Schweisdraht	mm	Ø 3 – 4
Ausstoss	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC bis 1.15 kg/h)
Abmessungen (L x B x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 freie Profil-Speicherplätze
Gewicht	kg	4.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

Artikel-Nr.

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, ohne Stecker
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S1, Koffer, Bedienungsanleitung, Schweissschuh K10, 4 komplette Vorwärmdüsen Ø 14 mm

Zubehör WELDPLAST S1

	149.430	Schweisserschuh komplett Rohling
	149.402	Kehlnaht 5/6
	148.627	Kehlnaht 8/10
	149.401	Kehlnaht 12
	149.388	V-Naht 3/4
	149.383	V-Naht 5/6
	149.385	V-Naht 8/10
	149.364	Ecknaht Weitere Schweisschuhe siehe Weldplast S2 PVC
	152.720	Düsenverlängerung
	153.143	Winkelkopf 45°
	153.236	Winkelkopf 90°
	149.600	Heissluftführung oben
	149.456	Heissluftführung Position 6h Ø 14 mm (Standard)
	149.467	Heissluftführung Position 9h/3h Ø 14 mm (Standard)
	154.107	Luftdüsen-Set Ø 14 mm (Standard)
	154.002	Isoliermanschette WELDPLAST S1/S2

Allgemeines Zubehör



FUSION 3: Lang und schlank.

Mit seiner langen und schlanken Bauform ermöglicht der FUSION 3 ein angenehmes Arbeiten selbst am Boden.

FUSION 3C: Kurz und handlich.

Auch der etwas kürzere FUSION 3C schafft wie der FUSION 3 eine erstaunliche Ausstossmenge von bis zu 3.6 kg/h.

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 3



- Hohe Schweissleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweisserschuh

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 3C



- Hohe Schweissleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweisserschuh

Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweisdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	3500			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	670 x 90 x 180			
Gewicht	kg	7.2			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

Artikel-Nr.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweisdraht Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker
 144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweisdraht Ø 4 – 5 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3, Schweisserschuh überlapp 30 mm, Gerätekofter

Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweisdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	3200			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	588 x 98 x 225			
Gewicht	kg	6.9			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

Artikel-Nr.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Schweisdraht Ø 3–4 mm, Euro-Stecker
 144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Schweisdraht Ø 4–5 mm, Euro-Stecker
 173.794 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Ø 3–4 mm, ohne Schuh, Industrie-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3C, Schweisserschuhrohling, Gerätekofter

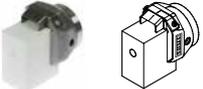
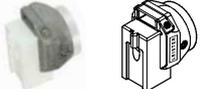
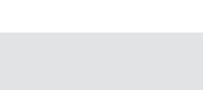
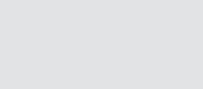
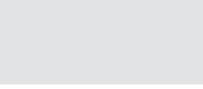


Perfekt verstaut im Gerätekofter



FUSION 3C beim Schweißen einer Kehlnaht

Zubehör FUSION 3 / 3C

	Schweissschuh komplett 145.945 Rohling 45 × 30 × 54 mm 145.946 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Überlapp 25 mm
	145.947 Überlapp 30 mm
	145.897 Überlapp 35 mm
	145.912 V-Naht 5 / 6 mm
	145.915 V-Naht 8 / 10 mm
	145.907 V-Naht 12 mm
	145.903 V-Naht 15 mm
	145.909 V-Naht 20 mm
	145.916 V-Naht 25 mm
	145.943 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.815 Kehlnaht 12 mm (a = 8.5 mm*)
	145.812 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 Ecknaht aussen 8 mm
	146.645 Ecknaht aussen 10 mm
	146.649 Ecknaht aussen 12 mm
	146.651 Ecknaht aussen 15 mm
	145.811 Ecknaht Ø 14 mm
	145.488 Ecknaht Ø 20 mm
	* a = Schweißnahtdicke
	148.817 Winkelkopf 45°
	148.816 Winkelkopf 90°
	149.421 Isoliermanschette FUSION 3
	149.420 Isoliermanschette FUSION 3C

Die Extruder-Isoliermanschette schützt vor unerwünschter Abkühlung und bietet perfekten Berührungsschutz



FUSION 2: Das kleine Kraftpaket.

Überzeugt durch seine kompakte und ergonomische Bauweise. Seine einfache Bedienung und die erstklassige Schweissqualität haben ihn weltweit zum Renner gemacht.



Der FUSION 2 beim Einsatz im Behälterbau in China

Luftbeheizter Hand-Extruder

FUSION 2



- Mit 450 mm der Kürzeste seiner Leistungsklasse!
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweissschuh
- Integrierte Elektronik für stufenlose Einstellung der Vorwärmtemperatur und Ausstossmenge

Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120
Leistung	W	2800
Material		PE / PP
Lufttemperatur	°C	bis 340
Plastifizier-Temperatur	°C	bis 300
Schweissdraht	mm	Ø 4
Ausstoss PE	kg/h	1.3 – 1.8
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 225
Gewicht	kg	5.9
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		

Artikel-Nr.

119.200 Hand-Extruder FUSION 2, 230 V / 2800 W, Euro-Stecker
 150.102 Hand-Extruder FUSION 2, 120 V / 2800 W, CEE-Stecker

Lieferumfang: FUSION 2, Schweissschuhrohling, Gerätekofter

Zubehör FUSION 2

	Schweissschuh komplett
	145.945 Rohling 45 x 30 x 54 mm
	145.946 Rohling 74 x 50 x 58 mm
	145.896 Überlapp 25 mm
	145.947 Überlapp 30 mm
	145.897 Überlapp 35 mm
	145.912 V-Naht 5 / 6 mm
	145.915 V-Naht 8 / 10 mm
	145.907 V-Naht 12 mm
	145.903 V-Naht 15 mm
	145.943 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.815 Kehlnaht 12 mm (a = 8.5 mm*)	
145.812 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)	
146.643 Ecknaht aussen 8 mm	
146.645 Ecknaht aussen 10 mm	
146.649 Ecknaht aussen 12 mm	
146.651 Ecknaht aussen 15 mm	
145.811 Ecknaht Ø 14 mm	
145.488 Ecknaht Ø 20 mm	
* a = Schweissnahtdicke	
	147.602 Winkelkopf 45°
	147.601 Winkelkopf 90°
	166.524 Isoliermanschette FUSION 2

Automatisiert, modular, individuell – WELDPLAST 200-i / 610-i

LEISTER bietet Ihnen zwei Module zum automatisierten Extrusionsschweißen und 3D-Drucken an. WELDPLAST 200-i und 610-i sind sowohl für den einfachen als auch für den voll automatisierten Ausbau vorbereitet und können an Roboter montiert oder in Maschinen integriert werden. Durch dieses Baukastensystem sind Ihre Projekte kompromisslos realisierbar.

Einbauextruder-Modul

WELDPLAST 200-i / 610-i



Individuell
je nach Anforderung – Wahl zwischen zwei Extruder-Modulen, die spezifisch ausgebaut werden



Modular
Extruder-Modul auswählen und einfach mit passenden Heissluft- und Kommunikations-Komponenten ergänzen

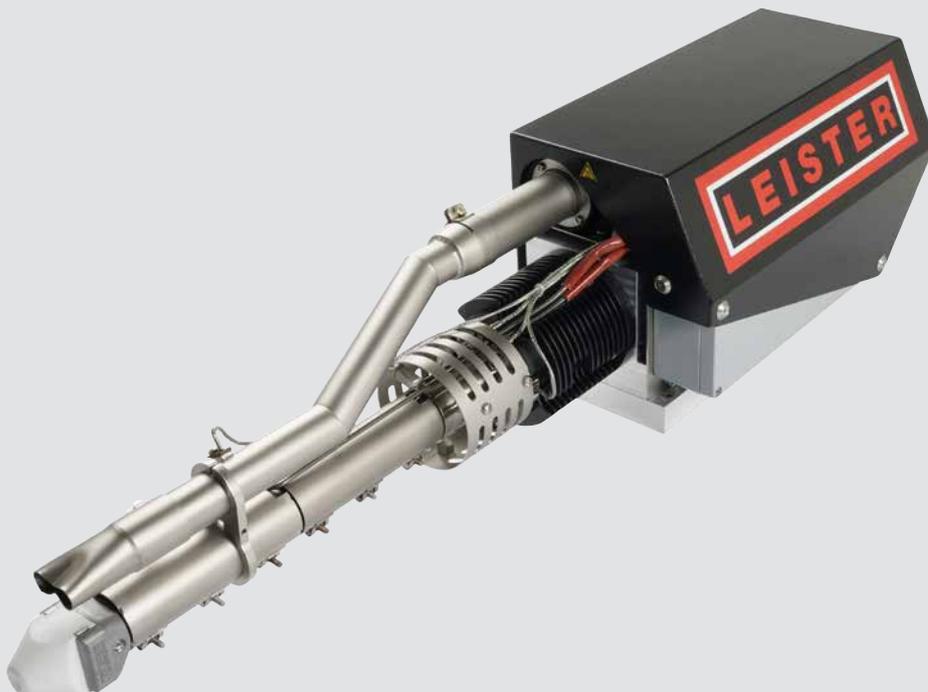


Kontrolliert
alle Parameter wie Temperaturen und Ausstoss kontrollieren und regeln

Die von den Anwendern selbst zu wählenden Antriebs- und Kommunikations-Komponenten der beiden Extruder-Module lassen sich vollständig auf individuelle Bedürfnisse ausrichten. Durch das Einbauen zusätzlicher Sensoren ist der Prozess beliebig steuer- und kontrollierbar.

Elektrische und mechanische Adaptionenpunkte sind bereits vorbereitet, so dass die Module in Prozesse, in denen z. B. Vorwärmung erforderlich ist, integriert werden können.

Für die Kommunikation können moderne Industrie-Interfaces oder analoge Schnittstellen verbaut werden.





WELDPLAST 200-i / 610-i – Roboter-Extrusionsschweißen und 3D-Druck, konzipiert für den automatisierten Dauerbetrieb

Einbauextruder-Modul

WELDPLAST 200-i / 610-i



- **Automatisiert:** ausgelegt für den automatisierten Dauerbetrieb
- **Aktuell:** sämtliche Komponenten entsprechen heutigen Industrie-Standards

Technische Daten		WELDPLAST 200-i	WELDPLAST 610-i
Spannung	V~	230	230
Heiz-Leistung	W	600	1600
Schweisszusatz	mm	3–4	4–5
Materialausstoss ø 3 mm	kg/h	0.1–1.4	
Materialausstoss ø 4 mm	kg/h	0.1–2.0	0.1–4.0
Materialausstoss ø 5 mm	kg/h		0.1–8.4
Schweissmaterialien		HDPE, LDPE, LLDPE, PVC-U, ABS, PVC-C, PU, PC, PS	HDPE, LDPE, LLDPE, PP
Abmessungen Vollausbau (L x B x H)	mm	660 x 191 x 220	876 x 191 x 210
Schutzklasse I		⊕	⊕
Lieferumfang: Extrusions-Modul, CAD-Daten, Stückliste, Bedienungsanleitung, Vorschlag Elektro-Schema			

WELDPLAST 200-i

	163.322	WELDPLAST 200-i, 230V
	163.575	Anschluss-Kit 200-i 610-i
	164.414	Vorwärmflucht-Kit 200-i
	139.869 140.455 140.459	LHS 21S CLASSIC, 230V/1kW LHS 21S PREMIUM, 230V/1kW LHS 21S SYSTEM, 230V/1kW

WELDPLAST 610-i

	172.580	WELDPLAST 610-i, 230V
	163.575	Anschluss-Kit 200-i 610-i
	164.415	Vorwärmflucht-Kit 610-i
	139.872 140.457 140.461	LHS 21L CLASSIC, 230V/3.3kW LHS 21L PREMIUM, 230V/3.3kW LHS 21L SYSTEM, 230V/3.3kW



Die Schweissnahtdimension einfach kontrollieren

Allgemeines Zubehör Hand-Extruder

	<p>Geräteablage 131.451 WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 / FUSION 3C 148.923 WELDPLAST S1 160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3</p>		<p>Heizelement 109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C 149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2</p>
	<p>Vorwärmreflektor 136.231 WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 / FUSION 2 / 3 / 3C</p>		<p>144.095 Schweissdraht-Abrollhilfe</p>
	<p>134.361 Luftfilter WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (im Lieferumfang enthalten) 143.776 Staubfilter Textil WELDPLAST S1 / S2 PVC (in Kombination mit Luftfilter) (nicht im Lieferumfang enthalten) 135.082 Luftfilter FUSION 2 / 3C 155.829 Luftfilter WELDPLAST S2</p>		<p>Gerätekoffer (im Lieferumfang enthalten) 169.851 WELDPLAST 600 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C</p>
	<p>153.009 Plastfix</p>	<p>PLASTFIX verleiht der Schweissnaht den nötigen Nachdruck</p>	
	<p>152.676 Schweissnahtschablone</p>		
	<p>154.259 Schaber Klinge</p>		
	<p>154.026 Konturschaber</p>		



WOODS

PLASTIC

TRIAC ST: Design trifft Erfahrung.

Der TRIAC ST von Leister wird primär zum Schweißen und Verarbeiten von Kunststoff eingesetzt. Bei seiner Entwicklung wurde bewusst auf zusätzliche technische Features verzichtet. Viel mehr zeichnet er sich wie sein Vorgänger, der TRIAC S, durch Handlichkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Auffallend ist der Zweikomponenten-Handgriff, der nicht nur optisch gefällt, sondern dem Anwender auch perfekte Griffigkeit bietet. Das geringe Gewicht von weniger als 1 kg sorgt für perfekte Gewichtsbalance.

Produktvorteile



1

Ergonomische Handhabung:
Der 2K-Handgriff und die perfekte Gerätebalance sorgen für idealen Grip und optimales Arbeiten auch unter härtesten Bedingungen.

Das Leichtgewicht:
Mit weniger als 1 kg Gewicht ist der TRIAC ST noch leichter als sein Vorgänger.



2

Immer kühlen Kopf bewahren:
Aktivgekühltes Schutzrohr für mehr Arbeitssicherheit.



3

Schweisleistung:
Dank optimiertem hochrobustem Motor garantiert der TRIAC ST hohe Schweisleistung.

2



1

3

4

5



4

Zuverlässigkeit:
Ein neues Temperaturmanagement und die hohe Staubresistenz ermöglichen eine lange Lebensdauer der Heizelemente.



5

Schweizer Gründlichkeit:
Die beidseitigen Luftfilter können einfach entfernt und gereinigt werden. Dies sorgt für optimale Luftströmung und maximale Leistungsbereitschaft.

Beste Schutz:
Die Filter bieten wirksamen Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub.

TRIAC AT: Intelligent und Robust.

Der TRIAC AT ist ein intelligentes, baustellentaugliches Heissluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Es ist auf die Bedürfnisse des anspruchsvollen Fachmanns abgestimmt: Ergonomische Bauform, sicheres Handling, moderne Optik. Jedes Gerät wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen, bevor es das Werk in der Schweiz verlässt. Dieses hochwertige Heissluft-Handgerät ist für jeden Einsatz gerüstet. Seine universellen Einsatzmöglichkeiten sind schier unbegrenzt.

Heissluft-Handgerät

TRIAC ST



- Baustellentauglich
- Funktionales Design: 2K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
- Schnellreinigung der Luftfilter
- Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	240 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	<1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.:

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit CH-Stecker
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit Euro-Stecker
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Heissluft-Handgerät

TRIAC AT



- Baustellentauglich
- Temperatur geregelt
- Fünfstufige Luftmengensteuerung
- Intelligente «e-Drive»-Bedieneinheit
- Ergonomisches Handling
- Modernes Design

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 620
Luftmenge (20°C)	l/min	160 – 240 (500 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	1600 – 3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit Euro-Stecker
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit CH-Stecker
- 142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker



Schnellschweißen



Ziehschweißen mit Kombidüse

Zubehör TRIAC ST / TRIAC AT

	100.303 Rohrdüse Ø 5 mm aufschiebbar		105.622 Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	105.575 Rohrdüse Ø 5 × 100 mm aufschiebbar		106.988 Heftdüse aufschraubbar
	106.982 Verlängerungsdüse Ø 5 × 150 mm aufschiebbar		126.552 Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar, für Fluor-Kunststoffe
	105.576 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° gebogen		113.666 Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	106.996 Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		113.399 Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	105.431 Schnellschweissdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		113.876 Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	105.432 Schnellschweissdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		113.874 Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	105.433 Schnellschweissdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		113.670 Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	107.139 Schnellschweissdüse, 4.5 × 12 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		113.877 Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	107.137 Schnellschweissdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		106.986 Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	Schnellschweissdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		106.987 Ohne Heftschnabel 7 × 5.5 mm
	106.992 5.7 mm, Profil A		143.833 Düsenadapter zu M14 Schraubdüsen, aufschiebbar
	106.989 Ø 3 mm		143.332 Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST bis April 2017)
	106.990 Ø 4 mm		156.092 Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST ab Mai 2017)
	106.991 Ø 5 mm		144.134 Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC AT)
	156.470 Schnellschweissdüse gebogen Ø 5 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm		141.375 Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse
			142.717 Heizelement für TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

HOT JET S: Klein aber fein.

Das kompakteste Handgerät von Leister. Sein geringes Gewicht von 600 Gramm und der kleine Handgriff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten bei grosser Leistung. Geeignet für komplizierte Details oder bei engen Platzverhältnissen.



Beliebt für Reparaturarbeiten: HOT JET S

Heissluft-Handgerät

HOT JET S



- Kleinstes Leister Heissluft-Handgerät
- Temperatur elektronisch stufenlos einstellbar
- Luftmenge elektronisch stufenlos einstellbar
- Geräuscharm
- Integrierter, flexibler Gerätestandfuss

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	460
Temperatur	°C	40 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	40 – 110 (200 bei max. Temperatur)
Druck statisch	Pa	230 – 1600
Ø Düsenaufnahme	mm	21.3
Emission	dB(A)	59
Abmessungen (L x Ø)	mm	235 x 70, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.4 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

- 100.648 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit Euro-Stecker
 100.688 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit CH-Stecker

Zubehör HOT JET S

	107.144 Rohrdüse Ø 5 mm, aufschiebbar
	105.567 Verlängerungsdüse Ø 5 x 150 mm, gerade
	105.566 Rohrdüse Ø 8 mm, gerade
	106.996 Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.989 Schnellschweissdüse 3 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.990 Schnellschweissdüse 4 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.991 Schnellschweissdüse 5 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	156.470 Schnellschweissdüse gebogen Ø 5 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.992 Schnellschweissdüse, aufschiebbar (5.7 mm, A)
	106.993 Schnellschweissdüse, aufschiebbar (7 mm, B)
	105.431 Schnellschweissdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.432 Schnellschweissdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.433 Schnellschweissdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	107.137 Schnellschweissdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm



HOT JET S der kleine Begleiter für filigrane Arbeiten

	<p>107.139 Schnellschweissdüse 4,5 × 12 mm für Kehlnähte, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
	<p>107.305 Bügeldüse 15 × 25 mm</p>
	<p>143.831 Düsenadapter, aufschiebbar</p>
	<p>100.818 Heizelement, 230 V / 435 W</p>
	<p>131.867 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° abgewinkelt</p>

Klein und handlich: Der HOT JET S ist perfekt für knifflige Arbeiten



WELDING PEN: Schlank und flexibel.

Der WELDING PEN ist ein optimiertes Gerät für alle Ziehschweißarbeiten. Mit seiner schlanken Bauform und dem drehbaren Schlauchadapter lässt es sich angenehm arbeiten.



WELDING PEN R kombiniert mit Winkeladaptoren werden auch enge Stellen schweißbar

Fremdluft-Handgerät

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Display für Soll-/ und Ist-Wert-Temperaturanzeige (WELDING PEN R)
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank drehbarem Luftschlauch
- Gekühltes Heizelementrohr
- Betrieb mit Gebläse ROBUST oder Pressluft

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	1000
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	270 x 43, Handgriff Ø 32
Gewicht	kg	1.0 (mit 3 m Kabel / Luftschlauch und Y-Anschluss)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

Artikel-Nr.	
114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 2.5 m Schlauch
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 2.5 m Schlauch
114.770	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit CH-Stecker, 2.5 m Schlauch
114.926	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 6 m Schlauch
114.274	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 6 m Schlauch
114.927	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 9 m Schlauch
114.273	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, mit Euro-Stecker, 9 m Schlauch

Zubehör WELDING PEN R / S

	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, 15° aufschraubbar
	106.988	Heftziedüse, aufschraubbar
	113.666	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.670	Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	113.877	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	106.986	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	106.987	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 x 5.5 mm
	126.552	Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluorplastics
	127.726	Winkeladapter für schraubbare Düsen, aufschraubbar 30°
	127.727	45°
	141.375	Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse
	113.412	Heizelement für WELDING PEN R und WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

Der drehbare Schlauchadapter am WELDING PEN erleichtert das Arbeiten



AIRSTREAM 100: Mobile starke Luftversorgung.

Das mobile Gebläse AIRSTREAM 100 liefert die richtige Luftmenge für die Leister-Handgeräte DIODE, WELDING PEN und LABOR. Zum einfachen Anschliessen der Handgeräte ist ein passender Adapter im Lieferumfang enthalten.



Luftverdichter für den mobilen Einsatz

Gebläse

AIRSTREAM 100



- Mobil einsetzbar
- Generiert gefilterte, saubere Luft
- Wartungsarm und langlebig dank Linearkolbenprinzip
- Separater Geräteschalter für einfaches Handling
- Sicher aufbewahrt dank Geräte- und Werkzeugablage

Zubehör AIRSTREAM 100

	172.330 Steckkupplung G3/8"
	172.331 Kupplungsstecker Ø 14 mm

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	72
Frequenz	Hz	50
Luftmenge	L/min	80 (Total)
Emissionspegel	dB(A)	< 48
Abmessungen (L x B x H)	mm	440 x 228 x 227
Gewicht	kg	7.2
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		

Artikel-Nr.

171.350	AIRSTREAM 100, 230 V/72 W, CH-Stecker
171.351	AIRSTREAM 100, 230 V/72 W, EU-Stecker



Schweisgerät-Ablage auf dem Gehäuse

AIRSTREAM ST: Die leise, effiziente Luftquelle.

Beim geräuscharmen, effizienten Linearkolbenkompressor AIRSTREAM ST lässt sich die Luftmenge anhand des Durchflussmessgerätes einstellen. Er eignet sich für Schweisskonstruktionen mit höchsten Reinheits- und Qualitätsanforderungen.



AIRSTREAM ST, die leise Luftversorgungseinheit

Gebälse

AIRSTREAM ST



- Leiser Betriebsmodus
- Cool-Down-Mode
- geringer Energieverbrauch
- Zwei Handgeräte anschliessbar
- Kompatibel mit WELDING PEN, DIODE und LABOR
- Durchflussmesser
- Bürstenlose Technologie

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	215
Frequenz	Hz	50
Luftmenge	L/min	200 (Total)
Emissionspegel	dB(A)	< 48
Abmessungen (L × B × H)	mm	600 × 250 × 362
Gewicht	kg	24
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

Artikel-Nr.

158.822	AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, EU-Stecker
161.052	AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, CH-Stecker

Zubehör AIRSTREAM ST

	159.535 Rollen Set
	159.481 Schlauchverbindungs Set



Paralleles Arbeiten leicht gemacht

ROBUST: Der Kraftprotz.

Vielseitig und bei einer Umgebungstemperatur von bis zu 60 °C einsetzbar. Der ROBUST kann gleichzeitig bis zu drei Heissluft-Handgeräte mit Luft versorgen.



Gebläse ROBUST als Luftversorgung für den WELDING PEN

Gebläse

ROBUST



- Kompakte Bauweise – grosse Leistung
- Schallgedämpft
- In allen Lagen einbaubar
- Als Luftversorger für max. 3 DIODE S / PID, 1 WELDING PEN R oder max. 3 LABOR S (mit Schlauchadapter, Artikel-Nr. 107.281)

Technische Daten

Frequenz	Hz	50	60
Leistung	W	250	250
Luftmenge (20 °C)	l/min	1200	1300
Statischer Druck	kPa	8.0	10.5
Max. Umgebungs-Temperatur	°C	60	60
Max. Lufteintritts-Temperatur	°C	60	60
Emissionspegel	dB(A)	62	62
Schutzart (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Ansaugöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Ausblasöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Gewicht	kg	8.0	8.0
Konformitätszeichen			
Schutzklasse I		⊕	⊕

Artikel-Nr.:

Spannung V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Ohne Kabel	Artikel-Nr.	103.434		103.429
3 m Kabel / Euro-Stecker	Artikel-Nr.		103.432	

Zubehör ROBUST

	107.354 Edelstahlfilter, aufschiebbar auf Ansaugstutzen
	107.281 Schlauchverbindungsadapter (Ø 38 mm), 3 Ausgänge je 14 mm
	113.859 Luftschlauch, Ø 14 mm
	101.031 Zweiohrklemme für Luftschlauch, Ø 14 mm

DIODE PID / S: Ein starkes Paar.

Mit der digital geregelten DIODE PID wird jederzeit mit den korrekten Temperaturen gearbeitet. Mit der mittels Drehknopf gesteuerten DIODE S gelingen ebenfalls perfekte Schweißnähte.



Angenehmes Ziehschweißen mit der leistungsstarken, leichten DIODE PID

Fremdluft-Handgerät

DIODE PID / DIODE S



- Betrieb mit Gebläse MINOR, ROBUST oder mit Pressluft
- Temperatur elektronisch geregelt und auf Display angezeigt (DIODE PID)
- Elektronischer Heizelementschutz
- Gekühltes Schutzrohr
- Mit Gebläse MINOR für mobilen Montageinsatz geeignet

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	265 x 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	1.15 kg (mit 3 m Kabel, 3 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.	
101.303	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.281	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.304	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker
101.282	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Fremdluft-Handgerät und Gebläse

DIODE PID / DIODE S mit MINOR



- Gebläse MINOR und DIODE PID mit aufgeschraubter Ziehdüse.
- Ideal für Montagearbeiten

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	1700
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	265 x 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	2.5 kg (mit 3 m Kabel, 1.5 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.	
108.880	Diode PID mit MINOR-Gebläse, für Schraubdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker
101.441	Diode S mit MINOR-Gebläse, für Steckdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage



Gebläse MINOR als Luftversorgung für die DIODE PID

MINOR: Der mobile Luftversorger.

Lassen Sie sich von den kleinen Abmessungen und vom geringen Gewicht nicht täuschen: Dieses Gebläse liefert genügend Luft, um mit DIODE PID / DIODE S oder LABOR S Qualitätsarbeit zu ermöglichen.

Zubehör DIODE PID / DIODE S

Mit gesteckter Düse

	100.303 Rohrdüse Ø 5 mm verstärkt, für Versionen mit Düsen, aufschiebbar
 A B	106.992 Schnellschweißdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.993 5.7 mm, Profil A
	106.989 7 mm, Profil B
	106.990 3 mm
	106.991 4 mm
156.470 5 mm gebogen	
	106.996 Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	143.833 Düsenadapter, aufschiebbar
	100.296 Heizelement für DIODE PID, 230 V / 1550 W
	100.689 Heizelement für DIODE S, 230 V / 1550 W

Mit geschraubter Düse

	105.622 Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	106.988 Heftziehdüse, aufschraubbar
 D	113.666 Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399 Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876 Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874 Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
 A B	113.670 Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	113.877 Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	106.986 Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
106.987 7 × 5.5 mm	
	126.552 Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluoroplastics
	141.375 Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse

Gebläse

MINOR



- Leicht und kompakt
- Leistungsstark
- Mobile Luftversorgung für die Heissluft-Handgeräte DIODE PID / DIODE S und LABOR S
- Auch ideal für den mobilen Einsatz

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	100
Luftmenge (20°C)	l/min	400
Druck statisch	Pa	4000 (40 mbar)
Ausblasöffnung (aussen)	mm	14.5
Abmessungen (L × Ø)	mm	250 × 95, Handgriff Ø 64
Gewicht	kg	1.15 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

Artikel-Nr.

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

LABOR S: Klein und handlich.

Entwickelt fürs Labor aber auch bestens geeignet für kleine schwer zugängliche Schweissarbeiten.



LABOR S gekoppelt mit dem MINOR als externe Luftversorgung

Fremdluft-Handgerät

LABOR S



- Temperatureinstellung mittels Drehknopf
- Sehr kleines und leichtes Gerät
- Ideal zum Ziehschweissen und Heften
- Luftversorgung mit Gebläse ROBUST, MINOR (S. 29) oder mit Pressluft

Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	800 / 900
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	180, Handgriff Ø 32
Gewicht	kg	0.15 (ohne Luftschlauch, ohne Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen		
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

- 101.716 LABOR S mit Anschlusskasten 230 V / 800 W, mit Euro-Stecker, Schlauchlänge 3 m
- 101.754 LABOR S mit Gebläse MINOR 230 V / 900 W Stecker, Schlauchlänge 1.5 m
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Zubehör LABOR S

	107.144	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschiebbar
	106.992	Schnellschweisdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.993	5.7 mm, Profil A
	106.989	7 mm, Profil B
	106.989	3 mm
	106.990	4 mm
	106.991	5 mm
	156.470	5 mm gebogen
	106.996	Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	143.831	Düsenadapter, aufschiebbar
	107.146	Lötdüse Ø 2 mm
	107.151	Lötdüse Ø 4 mm
	107.148	Lötdüse Ø 3 x 1.5 mm oval
	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	106.988	Heftziehdüse, aufschraubbar
	113.666	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.670	Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	113.877	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	106.986	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
	106.987	7 x 5.5 mm
	126.552	Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluorplastics
	101.581	Heizelement, 230 V / 800 W



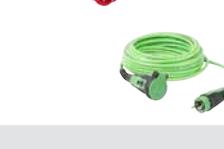
Oxydschicht entfernen am Schweißdraht



Mit dem Konturschaber gelingt eine perfekte Schweissnahtvor- und -nachbearbeitung

Heissluft-Handgeräte

Allgemeines Zubehör

	106.976 Andrückrolle 28 mm (PTFE)		137.855 Leister Cutter mit vier Ersatzklingen
	106.972 Andrückrolle, kugelgelagert (Messing)		138.902 Hakenklinge zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	152.676 Schweissnahtschablone		138.539 Trapezklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	157.544 Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff		151.382 Kehlfix
	154.259 Schaber Klinge		153.009 Plastfix
	154.026 Konturschaber		160.353 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V Schuko-Stecker
	106.997 Stirnfräser Ø 6 mm zu Bohrmaschine, für Fahrzeugreparaturen		161.152 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V CH-Stecker
	116.798 Messingbürste		161.207 Kabelrolle 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-Stecker,
	142.647 Messingbürste Ø 3 mm		164.048 Kabelrolle 45 m, 4 x 230 V Schuko-Stecker
	107.348 Geräteablage für TRIAC AT, TRIAC ST, LABOR S		160.015 Verlängerungskabel 15 m 5 x 2.5 mm ² CEE 400 V
			159.239 Verlängerungskabel 15 m 3 x 2.5 mm ² mit Schuko 230 V Stecker

Mehr im neuen Zubehör-Katalog unter leister.com/accessories



Schweisdrähte

Artikel		Profil	Farbe	kg
Schweisszusätze PE				
104.283	Schweisdraht HDPE	A	■	3
104.294	Schweisdraht HDPE	A	□	3
104.284	Schweisdraht HDPE	B	■	5
104.299	Schweisdraht HDPE	B	□	5
106.650	Schweisband HDPE	C	□	1
104.300	Schweisdraht LDPE	A	■	3
161.612	Schweisdraht HDPE	D	■	2
116.918	Schweisdraht HDPE	D	■	2
Schweisszusätze PP				
104.287	Schweisdraht PP	A	■	3
104.301	Schweisdraht PP	A	■	3
106.642	Schweisdraht PPs, schwer entflammbar	A	■	3
104.288	Schweisdraht PP	B	■	5
126.356	Schweisband PP	C	□	2
161.611	Schweisdraht PP	D	■	2
Schweisszusätze PVC				
104.296	Schweisdraht PVC-U	A	□	3
104.278	Schweisdraht PVC-U	A	■	3
106.641	Schweisdraht PVC-U	A	■	3
104.280	Schweisdraht PVC-U	B	■	5
104.279	Schweisdraht PVC-U	B	■	5
109.925	Schweisdraht PVC-U	D	■	4
104.302	Schweisdraht PVC-P (weich)	A	□	3
Schweisszusätze ABS				
104.295	Schweisdraht ABS	A	□	3
113.587	Schweisdraht ABS	A	■	3
107.027	Schweisband ABS	C	□	1

Artikel		Profil	Farbe	kg
Schweisszusätze div.				
104.297	Schweisdraht PA	A	■	3
104.298	Schweisdraht PC	A	□	3
104.313	Schweisdraht PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Schweisdraht PUR	A	■	3
106.654	Schweisband Xenoy	C	■	2
104.304	Schweisdraht PVDF	A	□	3
104.303	Schweisdraht POM	A	□	3
112.185	Schweisdraht Xenoy PC / PBTX	A	□	3
Testbündel				
107.036	Testbündel Karosserie-Schweisdrähte, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 6× HDPE, 6× PP, 6× PA, 6× PC, 6× ABS, 6× PCABS / ALPHA Honda, 6× PC / PBTP / Xenoy			
107.037	Testbündel Standard, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 5× PVC-U, 5× PVC-P, 5× PP, 5× ABS, 5× HDPE, 3× PC, 3× PA, 3× POM, 3× LDPE, 3× PC / ABS / ALPHA Honda, 3× PC / PBTP / Xenoy			
107.040	Testbündel Schweisband, bestehend aus 37 cm langen Profil C-Stücken, einzeln beschriftet 9× HDPE 8× 2 mm weiss, 9× PP, 8× 2 mm natur, 9× ABS, 8× 2 mm weiss, 9× PC / PBTP / Xenoy grau			

Profilgrößen



Masse in mm

Rechtliche Hinweise

Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

Urheberrecht / Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum von Leister Technologies AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Copyright by Leister.



Like and share us on:
facebook.com/leisterworld



Like and share us on:
instagram.com/leisterworld



join us on LinkedIn:
linkedin.com/company/leister-technologies-ag



Have a look on:
youtube.com/leisterswitzerland



« Leister – Synonym für Qualität,
Innovation und Technologie. »»

« Mit hoher Kompetenz in Technik und Anwendung
bietet Leister Standardprodukte und kundenspezifische
Lösungen für alle wichtigen Bereiche. »»

« Wir sind als weltweiter Leader
in der Entwicklung und Produktion
von Qualitätsprodukten anerkannt. »»

« Die Leister Gruppe, ihre Mitarbeiter und ihr Vertriebsnetz
sind unseren Kunden verpflichtet. Als starke, zuverlässige
Partner helfen wir Ihnen, Ihr Geschäft vorwärts zu bringen. »»

« Seit 1949 liefern wir in alle Ecken des Globus.
Wir sind in über 100 Ländern vertreten, damit
weltweit präsent und immer nahe bei unseren
Kunden. »»



Leister Technologies AG
 Galileo-Strasse 10
 6056 Kaegiswil / Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
 leister@leister.com

Leister Technologies LLC
 Itasca, IL 60143 / U.S.A.
 phone: +1 855 534 7837
 info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
 Shanghai 201 109 / PRC
 phone: +86 21 6442 2398
 leister@leister.cn

Leister Technologies KK
 Yokohama 222-0033 / Japan
 phone: +81 45 477 3637
 sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
 3991 CE Houten / Nederland
 phone: +31 (0)30 2199888
 info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
 20090 Segrate / Italia
 phone: +39 02 2137647
 sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
 600 041 Chennai / India
 phone: +91 44 2454 3436
 info@leister.in

Leister Technologies Deutschland GmbH
 58093 Hagen / Germany
 phone: +49 202 87 00 6
 info.de@leister.com

Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufsstellen und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.

Europe:	Sweden	Poland	Chile	Africa:	Asia Pacific:
Andorra	Switzerland	Romania	Colombia	Algeria	Bangladesh
Austria	Turkey	Russia	Ecuador	Botswana	Greater China
Belgium	United Kingdom	Serbia	Peru	Egypt	India
Cyprus	Vatican	Slovakia	Venezuela	Ivory Coast	Indonesia
Denmark	Albania	Slovenia		Kenya	Japan
Finland	Armenia	Ukraine	Central Asia:	Lesotho	Korea
France	Azerbaijan		Kazakhstan	Libya	Malaysia
Germany	Belarus	Americas:	Kyrgyzstan	Malawi	Mongolia
Greece	Bosnia-Herzegovina	Canada	Tajikistan	Morocco	Philippines
Iceland	Bulgaria	Mexico	Turkmenistan	Mozambique	Singapore
Ireland	Croatia	U.S.A.	Uzbekistan	Namibia	Sri Lanka
Italy	Czech Republic	Belize		North Sudan	Thailand
Luxembourg	Estonia	Costa Rica	Middle East:	South Africa	Vietnam
Malta	Georgia	El Salvador	Bahrain	Swaziland	
Monaco	Hungary	Guatemala	Iran	Tunisia	Oceania:
Netherlands	Kosovo	Honduras	Iraq	Zambia	Australia
Norway	Latvia	Nicaragua	Israel	Zimbabwe	New Zealand
Portugal	Lithuania	Panama	Jordan		
Liechtenstein	Macedonia	Argentina	Qatar		
San Marino	Moldova	Bolivia	Saudi Arabia		
Spain	Montenegro	Brazil	U.A.E		

© Copyright by Leister, Switzerland

Händleradresse:



Swiss Made. Leister Technologies AG ist ISO 9001 zertifiziert.