



Heissluft versus Gasflamme

CO₂ Fussabdruck: Um den CO₂-Fußabdruck zu verringern, bietet Heißluft die Möglichkeit, den Strom aus erneuerbaren Ressourcen wie Windkraft, Solarenergie usw. zu beziehen. Etwas, das Gas nicht bieten kann, da die benötigte Gasqualität aus fossilen Ressourcen bereitgestellt wird.












Betriebliche Sicherheitsanforderungen: Durch die Verwendung von Heißluft entfallen alle Sicherheitsanforderungen für Gas, die sehr kostspielig sind, in der Fabrik.

Bedienersicherheit: Bei Heissluft gibt es keine offene Flamme. Heissluftsysteme sind in Keramik auf der Basis organischer Fasern eingeschlossen und haben eine sehr niedrige Oberflächenkontakttemperatur, obwohl der Prozess bei 900°C arbeitet.

Energiebedarf: Der typische Energieverbrauch für ein Flammensiegelgerät mit Gasbrennern liegt bei etwa 90 kW. Heissluftsysteme verbrauchen ebenfalls etwa 90 kW.

Reproduzierbarkeit des Prozesses: Das Einrichten der Maschine für jeden Plattentyp ist mit elektrischen Heizungen viel einfacher und präziser. Die Schweißnaht ist viel präziser.

Zubehör LE 5000 HT-U / LE 5000 HT-S

	137.720 Temperaturregler E5CC, 100-240 V		107.287 Schlauchklemme ø 38/60 mm
	159.220 Halbleiterrelais, 3 x 600V/40A		107.291 Schlauchverbindungsadapter ø 62 mm, 1 Ausgang
	103.429 ROBUST, 3 x 230/400V 50Hz, 3 x 265/460V 60Hz		152.371 Einlassflansch, ø 60 mm
	153.358 Frequenzumrichter C200-012, 230V		152.441 Dichtung HT LE 5000 DF, Einlass
	166.237 Luftschlauch ø 38 mm, Silikon, temperaturbeständig		Befestigungseinheit 163.535 LE 5000 HT-U (für 2 Stück) 163.536 LE 5000 HT-S (für 2 Stück) 163.596 LE 5000 HT-S (für 3 Stück) 163.598 LE 5000 HT-U (für 3 Stück) 163.604 LE 5000 HT-S (für 4 Stück) 163.606 LE 5000 HT-U (für 4 Stück)
	107.354 Edelstahlfilter, aufschiebbar auf Ansaugstutzen		